



• HISION

• HISION

Производственная площадка Ningbo Dagan

Производственная площадка Ningbo Yanshan

Производственная площадка Dalian



Ningbo Haitian Precison Machinery Co., Ltd.

Штаб квартира и производственная площадка 1
No. 1688 Haitian road, Xiaogang, Beilun,
Ningbo-315801, China.

Производственная площадка 2
No.235, Huangshan Road, Beilun District, Ningbo-315801 China.

Производственная площадка 3
No.188, Baodao Road, Lin'gang Industrial Zone, Changxing Island,
Dalian-116317 China.

Haitian Precison Machinery(HONGKONG) Co., Ltd.

Office address:
г. Москва, Волоколамское шоссе, дом 116, стр. 4
Тел.: +7 (495) 640-6-888, доб. 227
E-mail: aaa@hision-cnc.ru
Website: www.hision-cnc.ru

Unit,12/F, Seabright Plaza, 9-23 Shell Street, North Point, HONGKONG.
Tel: +86-574-86182580/86182525
Fax: +86-574-86182518
E-mail: hision@mail.haitian.com
Website: www.haitianprecision.com
Zipcode: 315800



Вертикально-фрезерные обрабатывающие центры

V180 / VMC II
GU / GUE II
GLU / GLU II (e) / GRU II / GNU



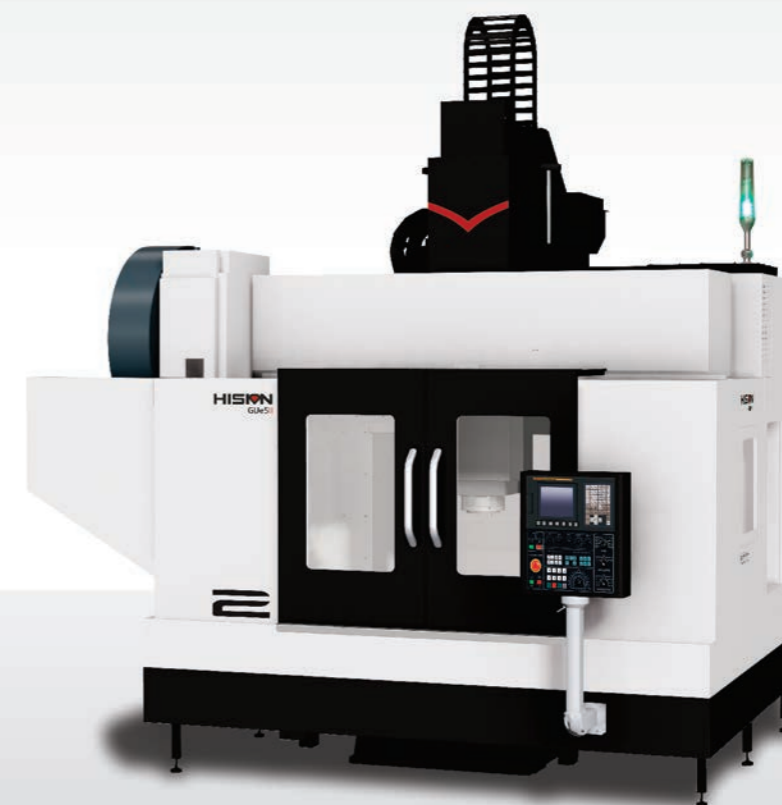
Ningbo Haitian Precision Machinery Co.,Ltd.



V180



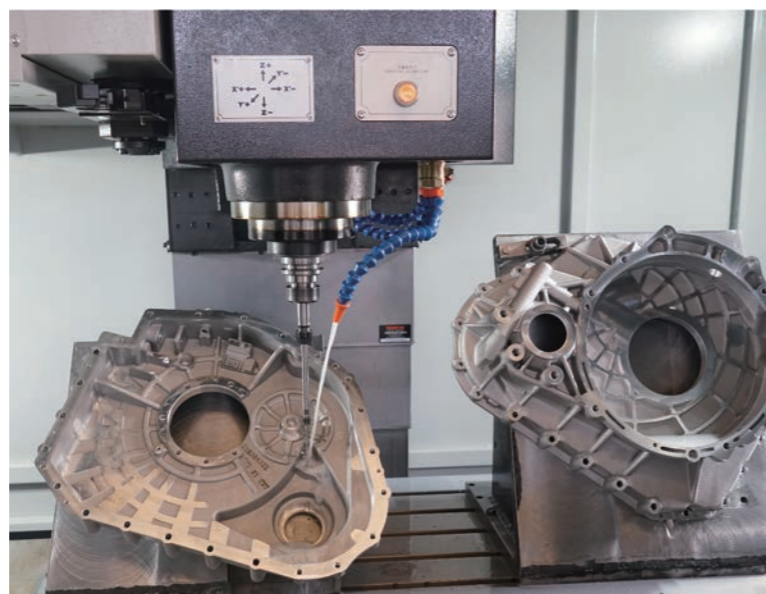
Серия VMC II



Серия G400 II

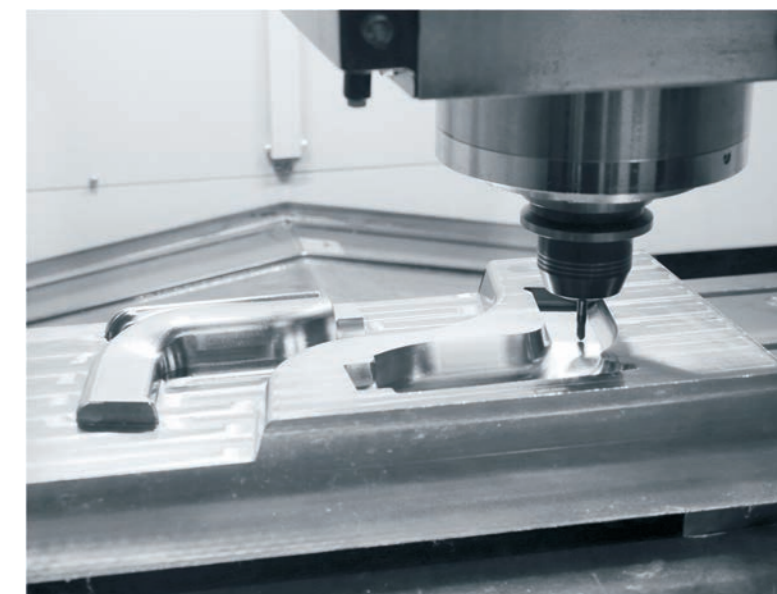
Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр

Вертикальный обрабатывающий центр серии VMC II был спроектирован на базе существующих решений Haitian Precision и с использованием новейших технологий и мирового опыта в области металлообработки. Он может быть использован в сфере изготовления автокомпонентов, производства пресс-форм, станкосторении и т.п.



Портальные обрабатывающие центры

Данные станки созданы на основе проверенных порталных конструкций и новых требований рынка. Наши изделия представлены с обновленной конструкцией направляющих скольжения ползуна, которые существенно расширяют спектр возможностей двухколонных вертикальных обрабатывающих центров и традиционных продуктов, предлагая нашим клиентам дополнительные возможности.





Мотор шпиндель Hision



Серия GLU III(e) 13/16



Серия GLU/GLU(e) 18/23/28 (Закрытая зона обработки, опция)



Серия GRU II 28/32/36 Серия GNU 28/32/36

Фиксированная поперечная балка Портальный обрабатывающий центр

Основываясь на проверенных технологиях жесткой конструкции и универсальности использования портальных станков, в новых продуктах применены новейшие технические решения для реализации концепции: высокая эффективность, высокая точность и энергосбережение. Мы предлагаем новое поколение портального обрабатывающего центра серии GLU.

Станки могут быть использованы в сфере изготовления пресс форм, аэрокосмической области, ж.д. транспорте, бытовой технике для дома, медицине и других высокотехнологичных областях деятельности.

• Серия GLU II

В серии GLU II использована зубчатая передача и специальная технология компоновки направляющих скольжения коробчатого типа по оси Z (запатентованная Haitian Precision company) для идеальной интеграции реализуемой мощности и точности обработки.

• Серия GLUe

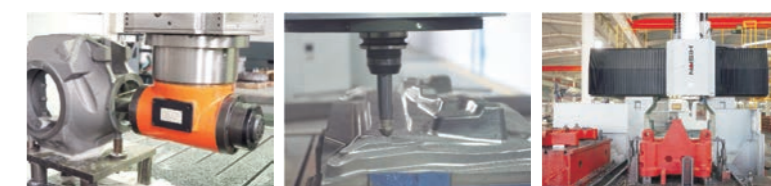
В серии GLUe используется конструкция со встроенным мотор-шпинделем и возможностью работы в тяжелых режимах резания, при которых обеспечивается реализация высокого момента и скорости, при низких вибрациях.

• Серия GLU

В серии GLU используется двух-скоростной редуктор шпинделя. Это позволяет добиться высоких параметров момента и скорости резания.

• Серия GRU II / GNU

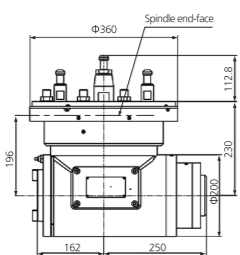
В серии GRU II /GNU применен ползун квадратного сечения, которая придает дополнительную жесткость конструкции, что обеспечивает надежные и стабильные режущие возможности...



Основные технические параметры

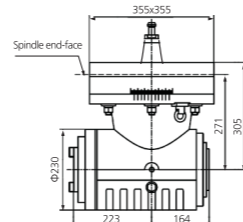


Угловые головки



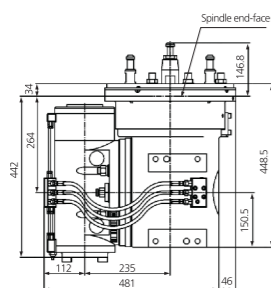
Автоматическая фрезерная головка 90°

Макс. мощность: 15кВ
Макс. скорость: 2000об.мин



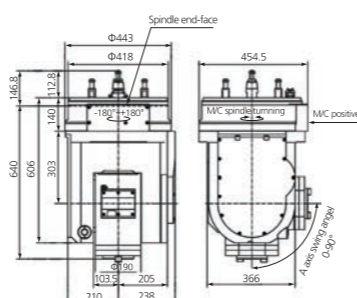
Ручная фрезерная головка 90°

Макс. мощность: 20кВ
Макс. скорость: 2000об.мин



Универсальная фрезерная головка

Макс. мощность: 15кВ
Макс. скорость: 2000об.мин



Универсальная поворотная фрезерная головка АС (Только для серии GRU II)

Макс. мощность: 15кВ
Макс. скорость: 4000об.мин

Автоматическая станция загрузки головок



Автоматическое устройство хранения головок



Станция хранения головок

Параметр	Ед.	V180	VMC760 II	VMC850 II	VMC1000 II	VMC1200 II
----------	-----	------	-----------	-----------	------------	------------

Возможности обработки

Ход по оси X	мм	500	760	850	1000	1200
Ход по оси Y	мм	400	400	500	600	600
Ход по оси Z	мм	330	500	500	600	600
Расст. от торца до поверхн. стола	мм	150-480	150-650	150-650	150-750	150-750

Стол

Размер стола	мм	650x400	900x400	1000x500	1200x600	1300x600
Нагрузка на стол	т	0.255	0.3	0.6	0.8	1
T слот	мм	14x125x3	18x125x3	18x80x5	18x100x5	18x100x5

Подачи

Скорость быстрых перемещений по (X/Y/Z)	м/мин	48/48/48	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36
Скорость резания по осям (X/Y/Z)	м/мин	30/30/30	15/15/15	15/15/15	15/15/15	15/15/15

Шпиндель

Частота вращения	об/мин	25-20000	8000	8000	8000	8000
Мощность привода	кВт	3.7/5.5	5.5/7.5	7.5/11	7.5/11	7.5/11
Крутящий момент	Н.м.	11.7/17.5	52.5/71.6	71.6/105	71.6/105	71.6/105
Конус		BT30	BT40	BT40	BT40	BT40
Штревель		MAS-P30T-1	P40T - I -MAS403	P40T - I -MAS403	P40T - I -MAS403	P40T - I -MAS403

Инструментальный магазин

Кол-во инструментов в магазине	Т	16	24	24	24	24
Тип магазина инструментов		-	Arm Тип	Arm Тип	Arm Тип	Arm Тип
Макс. диаметр инструмента (смежное гнездо)	мм	Φ60 (Φ80)	Φ78(Φ150)	Φ78(Φ150)	Φ78(Φ150)	Φ78(Φ150)
Макс. длина инструмента	мм	250	300	300	300	300
Макс. вес инструмента	кг	3	7	7	7	7
Скорость замены инструмента	сек	1.6	2.5	2.5	2.5	2.5

Прочее

Суммарная электрическая мощность	кВа	15	25	25	25	30
Вес станка	Т	4	5.5	6	6.5	7
Габариты станка (ДхШхВ)	мм	162x208x238	230x325x255	250x340x255	280x355x265	315x355x270

V180 Стандартная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC Oi
- 2 Продувка шпинделя воздухом
- 3 Воздушный затвор шпинделя
- 4 Масляный охладитель шпинделя
- 5 Гидравлическая и смазочная система
- 6 Система охлаждения
- 7 Жесткое нарезание резьбы
- 8 Прямой привод шпинделя 2000 об/мин
- 9 Магазин 16 Т тип АТС
- 10 3-х цветная сигнальная лампа, освещение

VMC II Стандартная конфигурация

- 1 Контроллер: MITSUBISHI M80B
- 2 Механический шпиндель 8000 об/мин
- 3 24 АТС
- 4 Пневматическая, гидравлическая и смазочная системы
- 5 Система подачи СОЖ
- 6 Внутренний шнековый конвейер
- 7 Закрытая зона обработки с верхним перекрытием
- 8 Воздушный пистолет
- 9 3-х цветная сигнальная лампа, освещение
- 10 Стандартный набор поставки

V180 Опциональная конфигурация

- 1 Контроллер: MITSUBISHI M80
- 2 Поворотный стол с ЧПУ (4-я ось)
- 3 Доп. интерфейс поворотн. стола с ЧПУ
- 4 Устройство обмера инструмента-TS27R
- 5 Закрытая зона обработки с верхним перекрытием
- 6 Масляный спаратор
- 7 Обдув заготовки воздухом
- 8 Датчик зондирования детали
- 9 Воздушный пистолет
- 10 Пистолет СОЖ

VMC II Опциональная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC Oi
- 2 Контроллер: MITSUBISHI M80A
- 3 Кондиционер шкафа управления
- 4 Охладитель шпинделя
- 5 Автоматическая дверь
- 6 Защитная дверь АТС
- 7 Поворотный стол с ЧПУ (4й)
- 8 Датчик зондирования детали (2D)
- 9 Устройство обмера инструмента
- 10 Пистолет СОЖ
- 11 Охлаждение через шпиндель (2-6Мпа)
- 12 Струйное охлаждение шпинделя
- 13 Маслоотделитель
- 14 Масляный сепаратор
- 15 Внешний конвейер сбора стружки и тележка
- 16 Внешний гребной конвейер сбора стружки и тележка
- 17 Прямой привод шпинделя 10000 об/мин/12000об/мин

Основные технические параметры

Параметр	Ед.	GU5 II	GU6 II	GUe5 II	GUe6 II
> Возможности обработки					
Ход по оси X	мм	1500	1500	1300	1500
Ход по оси Y	мм	700	850	700	850
Ход по оси Z	мм	600	700	700	700
Расстояние между колоннами	мм	1580	1580	1580	1580
Расстояние от торца до поверхности стола	мм	205-805	205-905	150-850	150-850
> Стол					
Размер стола	мм	1400x700	1500x850	1400x700	1500x850
Нагрузка на стол	т	2	3	1.5	3
Т слот	мм	18x150x5	18x160x5	18x150x5	18x160x5
> Подачи					
Скорость резания по осям (X/Y/Z)	м/мин	12/12/10		20/20/10	
Скорость быстрых подач (X/Y/Z)	м/мин	20/20/15		24/24/15	
> Шпиндель					
Тип привода		Редуктор		Мотор-шпиндель	
Частота вращения	об/мин	6000		6000	
Мощность привода	кВт	15/18.5		11/15 (низкая скорость) 11/18.5 (высокая скорость) 15/30 (низкая скорость) 22/30 (высокая скорость)	
Крутящий момент	Н.м.	316/522		140/220 (низкая скорость) 75/118 (высокая скорость) 318/774 (низкая скорость) 233/318 (высокая скорость)	
Конус		BT50		BT50	
Штрель		P50T-II-MAS403(BT50-60°)		P50T-II-MAS403(BT50-60°)	
> Инструментальный магазин (опция)					
Кол-во инструментов в магазине	Т	24		24	
Тип магазина инструментов		Arm Тип		Arm Тип	
Макс. диаметр инструмента (пустое смежное гнездо)	мм	Ф110 (Ф200)		Ф110 (Ф200)	
Макс. длина инструмента	мм	300		300	
Макс. вес инструмента	кг	20		20	
> Прочее					
Суммарная электрическая мощность	кВа	40		65	
Вес станка	Т	13	13.7	12.5	13.7
Габариты станка (ДxШxВ)	см	440x335x410	440x335x420	350x300x400	440x335x420

Стандартная комплектация

- 1 Контроллер: MITSUBISHI M80B (только для GYe II)
- 2 Контроллер: FANUC Oi (только для GU II)
- 3 Охладитель шпинделя
- 4 Пневматическая, гидравлическая и смазочная система
- 5 Система подачи СОЖ
- 6 Внутренний конвейер стружки
- 7 Внешний конвейер стружки и тележка
- 8 Закрытая зона обработки
- 9 3-х цветная сигнальная лампа, рабочее освещение
- 10 Стандартный набор поставки
- 11 6000 об.мин HISON мотор-шпиндель (только для GYe II)

Оptionальная комплектация

- 1 Инструментальный магазин 24Т АТС
- 2 Поворотный стол с ЧПУ (4-й)
- 3 Охладитель шпинделя
- 4 Линейные энкодеры
- 5 Датчик зондирования детали (2D)
- 6 Устройство обмера инструмента
- 7 Маслоотделитель
- 8 Кондиционер шкафа управления
- 9 Закрытая зона обработки с верхним перекрытием
- 10 Пистолет СОЖ
- 11 Масляный сепаратор
- 12 Ручная фрезерная головка 90° (4x90°)
- 13 Воздушный пистолет
- 14 Контроллер: MITSUBISHI M80A (только для GYe II)
- 15 Контроллер: FANUC Oi для 8000 об.мин интегрированный (только для GYe II)
- 16 8000 об.мин (BT50)/1200 об.мин (BT40) HISON интегрированный (только для GYe II)
- 17 Струйное охлаждение через форсунки шпинделя (только для GYe II)

Параметр	Ед.	GLU13 II x16	GLU13 II x21	GLU13 II x30	GLU16 II x20	GLU16 II x25
> Возможности обработки						
Ход по оси X	мм	1600	2000	3100	2000	2500
Ход по оси Y	мм	1300	1300	1300	1500	1500
Ход по оси Z	мм	700	700	700	700	700
Расстояние между колоннами	мм	1380	1380	1380	1580	1580
Расстояние от торца до поверхности стола	мм	205-905	205-905	205-905	255-955	255-955
> Стол						
Размер стола	мм	1300x1800	1300x2200	1300x3000	1500x2000	1500x2500
Нагрузка на стол	т	4	5	7	6	8
Т слот	мм	22x160x8	22x160x8	22x160x8	22x160x9	22x160x9
> Подачи						
Скорость резания по осям (X/Y/Z)	м/мин	12/12/10	12/12/10	12/12/10	12/12/10	12/12/10
Скорость быстрых подач (X/Y/Z)	м/мин	15/20/15	12/20/15	12/20/15	12/20/15	12/20/15
> Шпиндель						
Тип привода		Редуктор		Редуктор		Редуктор
Частота вращения	об/мин	6000		6000		6000
Мощность привода	кВт	15/18.5		15/18.5		15/18.5
Крутящий момент	Н.м.	316/522		316/522		316/522
Конус		BT50		BT50		BT50
Штрель	мм	350x350		350x350		350x350
> Инструментальный магазин (опция)						
Кол-во инструментов в магазине	Т	24		24		24
Тип магазина инструментов		BT50		BT50		BT50
Макс. диаметр инструмента (пустое смежное гнездо)	мм	Ф110 (Ф220)		Ф110 (Ф220)		Ф110 (Ф220)
Макс. длина инструмента	мм	300		300		300
Макс. вес инструмента	кг	20		20		20
> Прочее						
Суммарная электрическая мощность	кВа	40		40		40
Вес станка	Т	16	19	24	20	23
Габариты станка (ДxШxВ)	см	560x388x420	690x388x420	880x388x420	741x400x432	777x400x432

Стандартная комплектация

- 1 Контроллер: FANUC Oi
- 2 Редуктор
- 3 Охладитель шпинделя
- 4 Гидравлическая балансировочная система по оси Z
- 5 Пневматическая, гидравлическая и смазочная система
- 6 Система подачи СОЖ
- 7 Внутренний конвейер стружки
- 8 Внешний конвейер стружки
- 9 Закрытая зона обработки
- 10 3-х цветная сигнальная лампа, рабочее освещение
- 11 Стандартный набор поставки
- 12 Набор инструментов для обслуживания

Оptionальная комплектация

- 1 Инструментальный магазин 24/32Т АТС
- 2 Колонна 200мм
- 3 Охладитель шпинделя (2-6Мпа)
- 4 Линейные энкодера
- 5 Поворотный стол ЧПУ (4-й)
- 6 Закрытая зона обработки с верхним перекрытием
- 7 Кондиционер шкафа управления
- 8 Ручная фрезерная головка 90° (4x90°)
- 9 Датчик зондирования детали (2D)
- 10 Устройство обмера инструмента
- 11 Маслоотделитель
- 12 Масляный сепаратор
- 13 Воздушный пистолет

Основные технические параметры

Параметр	Ед.	GLUe13x16	GLUe13x21	GLUe13x30	GLUe16x20	GLUe16x25	GLUe16x30
> Возможности обработки							
Ход по оси X	мм	1600	2000	3100	2000	2500	3100
Ход по оси Y	мм	1300	1300	1300	1500	1500	1500
Ход по оси Z	мм	700	700	700	700	700	700
Расстояние между колоннами	мм	1380	1380	1380	1580	1580	1580
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	150-850	150-850	150-850	200-900	200-900	200-900
> Стол							
Размер стола	мм	1300x1800	1300x2200	1300x3000	1500x2000	1500x2500	1500x3000
Нагрузка на стол	т	4	5	7	6	8	10
Т слот	мм	22x160x8	22x160x8	22x160x8	22x160x9	22x160x9	22x160x9
> Подачи							
Скорость резания по осям (X/Y/Z)	м/мин	12/20/10	12/20/10	12/20/10	12/20/10	12/20/10	12/20/10
Скорость быстрых перемещений (X/Y/Z)	м/мин	20/24/15	16/24/15	16/24/15	16/24/15	16/24/15	16/24/15
> Шпиндель							
Тип привода		Мотор-шпиндель	Мотор-шпиндель	Мотор-шпиндель	Мотор-шпиндель	Мотор-шпиндель	Мотор-шпиндель
Частота вращения		6000	6000	6000	6000	6000	6000
Мощность привода	низкая скорость	об/мин	15/30	15/30	15/30	15/30	15/30
	высокая скорость	кВт	22/30	22/30	22/30	22/30	22/30
Крутящий момент	низкая скорость	Н.м.	318/774	318/774	318/774	318/774	318/774
	высокая скорость	Н.м.	233/318	233/318	233/318	233/318	233/318
Конус		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Штривель	мм	350x350	350x350	350x350	350x350	350x350	350x350
> Инструментальный магазин (опция)							
Кольво инструментов в магазине	Т	24	24	24	24	24	24
Тип магазина инструментов		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Макс. диаметр инструмента (пустое смежное гнездо)	мм	Ф110 (Ф220)	Ф110 (Ф220)	Ф110 (Ф220)	Ф110 (Ф220)	Ф110 (Ф220)	Ф110 (Ф220)
Макс. длина инструмента	мм	300	300	300	300	300	300
Макс. вес инструмента	кг	20	20	20	20	20	20
> Прочее							
Суммарная электрическая мощность	кВа	65	65	65	65	65	65
Вес станка	Т	16	19	24	20	23	26.5
Габариты станка (ДxШxВ)	см	560x388x420	690x388x420	880x388x420	741x400x432	777x400x432	941x400x432

Стандартная конфигурация

- 1 Контроллер: MITSUBISHI M80A
- 2 HISION мотор-шпиндель
- 3 Охладитель шпинделя
- 4 Пневматическая, гидравлическая и смазочная системы
- 5 Защита от брызг
- 6 Внутренний шнековый конвейер
- 7 Внешний конвейер стружки
- 8 Система подачи СОЖ
- 9 3-х цветная сигнальная лампа, рабочее освещение
- 10 Стандартный набор поставки
- 11 Набор инструментов для обслуживания

Опциональная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 0i
- 2 Магазин инструментов 24/32T ATC
- 3 Высота колонны 200мм
- 4 Охлаждение через шпиндель (2-6Мпа)
- 5 Струйное охлаждение шпинделя
- 6 Линейные энкодеры
- 7 Поворотный стол ЧПУ (4-й)
- 8 Закрытая зона обработки с верхним перекрытием
- 9 Кондиционер шкафа управления
- 10 Ручная фрезерная головка 90°
- 11 Датчик зондирования детали (2D)
- 12 Устройство обмера инструмента
- 13 Маслоотделитель
- 14 Пистолет СОЖ
- 15 Масляный сепаратор
- 16 Воздушный пистолет
- 17 8000 об.мин HISION мотор-шпиндель

Параметр	Ед.	GLUe18x30	GLUe23x30	GLUe23x40	GLUe28x30	GLUe28x40	GLUe28x50	GLUe28x60
> Возможности обработки								
Ход по оси X	мм	3200	3200	4200	3200	4200	5500	6500
Ход по оси Y	мм	1700	2200	2200	2700	2700	2700	2700
Ход по оси Z	мм	800	800	800	800	800	800	800
Расстояние между колоннами	мм	1800	2290	2290	2790	2790	2790	2790
Расстояние от торца до поверхности стола	мм	250-1050	250-1050	250-1050	250-1050	250-1050	250-1050	250-1050
> Стол								
Размер стола	мм	1500x3000	2000x3000	2000x4000	2000x3000	2000x4000	2000x5000	2000x6000
Нагрузка на стол	т	10	15	18	15	18	22	25
Т слот	мм	22x160x9	22x200x9	22x200x9	22x200x9	22x200x9	22x200x9	22x200x9
> Подачи								
Скорость резания по осям (X/Y/Z)	м/мин	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Скорость быстрых перемещений (X/Y/Z)	м/мин	15/20/15	15/20/15	12/20/15	15/15/15	12/15/15	10/15/15	10/15/15
> Шпиндель								
Тип привода		Мотор-шпиндель	Мотор-шпиндель	Мотор-шпиндель	Мотор-шпиндель	Мотор-шпиндель	Мотор-шпиндель	Мотор-шпиндель
Частота вращения	об/мин	100-8000	100-8000	100-8000	100-8000	100-8000	100-8000	100-8000
Мощность привода	кВт	26/45	26/45	26/45	26/45	26/45	26/45	26/45
Крутящий момент	Н.м.	305/623	305/623	305/623	305/623	305/623	305/623	305/623
Конус		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Сечение ползуна	мм	380x380	380x380	380x380	380x380	380x380	380x380	380x380
> Инструментальный магазин (опция)								
Кольво инструментов в магазине	Т	24	24	24	24	24	24	24
Тип магазина инструментов		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Макс. диаметр инструмента (пустое смежное гнездо)	мм	Ф110 (Ф220)	Ф110 (Ф220)	Ф110 (Ф220)	Ф110 (Ф220)	Ф110 (Ф220)	Ф110 (Ф220)	Ф110 (Ф220)
Макс. длина инструмента	мм	300	300	300	300	300	300	300
Макс. вес инструмента	кг	20	20	20	20	20	20	20
> Прочее								
Суммарная электрическая мощность	кВа	60						
Вес станка	Т	30	35	40	38	43	47	52
Габариты станка (ДxШxВ)	см	945x420x550	945x475x550	1185x475x550	975x515x550	1215x515x550	1480x515x550	1620x515x550

Стандартная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 0i
- 2 HISION мотор-шпиндель
- 3 Охладитель шпинделя
- 4 Пневматическая, гидравлическая и смазочная системы
- 5 Защита от брызг
- 6 Внутренний шнековый конвейер стружки
- 7 Внешний конвейер стружки
- 8 Система подачи СОЖ
- 9 3-х цветная сигнальная лампа, рабочее освещение
- 10 Стандартный набор поставки
- 11 Набор инструментов для обслуживания

Опциональная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 31i
- 2 Контроллер: SIEMENS 828D (только с мотор-шпинделем)
- 3 Germany kessler (НСК-63 18000/24000 об.мин) мотор-шпиндель
- 4 HISION (BT40) 1200 об.мин
- 5 Магазин 24Т без манипулятора ATC
- 6 Увеличенная высота колонны
- 7 Охладитель шпинделя (2-6Мпа)
- 8 Линейные энкодеры
- 9 Поворотный стол с ЧПУ (4-й)
- 10 Закрытая зона обработки
- 11 Автом. фрезерная головка (только для мотор-шпинделя 8000 об.мин)
- 12 2 станции хранения головок (только для мотор-шпинделя 8000 об.мин)
- 13 Датчик зондирования детали
- 14 Устройство обмера инструмента
- 15 Маслоотделитель
- 16 Воздушный пистолет заготовки
- 17 Пистолет СОЖ заготовки
- 18 Кондиционер шкафа управления
- 19 Ход по оси Z 1000мм

Основные технические параметры



Параметр	Ед.	GLU18×30	GLU23×30	GLU23×40	GLU28×30	GLU28×40	GLU28×50	GLU28×60
----------	-----	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

> Возможности обработки

Ход по оси X	мм	3200	3200	4200	3200	4200	5500	6500
Ход по оси Y	мм	1700	2200	2200	2700	2700	2700	2700
Ход по оси Z	мм	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Расстояние между колоннами	мм	1800	2290	2290	2790	2790	2790	2790
Расстояние от торца до поверхности стола	мм	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250

> Стол

Размер стола	мм	1500×3000	2000×3000	2000×4000	2000×3000	2000×4000	2000×5000	2000×6000
Нагрузка на стол	т	10	15	18	15	18	22	25
Т слот	мм	22×160×9	22×200×9	22×200×9	22×200×9	22×200×9	22×200×9	22×200×9

> Подачи

Скорость резания по осям (X/Y/Z)	м/мин	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Скорость быстрых перемещений (X/Y/Z)	м/мин	15/20/15	15/20/15	12/20/15	12/20/15	12/20/15	10/20/15	10/20/15

> Шпиндель

Частота вращения	об/мин	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Мощность привода	кВт	15/18.5	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26
Крутящий момент	Н.м.	490/605	726/858	726/858	726/858	726/858	726/858	726/858
Конус		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Сечение ползуна	мм	350×350 (380×380 опция)						

> Инструментальный магазин (опция)

Кол-во инструментов в магазине	т	24	24	24	24	24	24	24
Тип магазина инструментов		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Макс. диаметр инструмента (пустое смежное гнездо)	мм	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)
Макс. длина инструмента	мм	300	300	300	300	300	300	300
Макс. вес инструмента	кг	20	20	20	20	20	20	20

> Прочее

Суммарная электрическая мощность	кВа	40	55	55	55	55	55	55
Вес станка	т	30	35	40	38	43	47	52
Габариты станка (ДхШхВ)	см	945×420×510	945×475×510	1185×475×510	975×515×510	1215×515×510	1480×515×510	1620×515×510

Стандартная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 0i
- 2 Редукторный привод
- 3 Удлиненный фланец шпинделя
- 4 Гидробалансировочная система по оси Z
- 5 Охладитель шпинделя
- 6 Пневматическая, гидравлическая и смазочная системы
- 7 Защита от брызг
- 8 Внутренний шнековый конвейер стружки
- 9 Внешний конвейер стружки
- 10 Система подачи СОЖ
- 11 3-х цветная сигнальная лампа, рабочее освещение
- 12 Стандартный набор поставки
- 13 Набор инструментов для обслуживания

Опциональная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 31i
- 2 Контроллер: SIEMENS 828D/840Dsl
- 3 Инструментальный магазин 24/40T ATC
- 4 Магазин 40T вертикальный и горизонтальный ATC
- 5 Увеличенная колонна
- 6 Поперечная траверса (Y ось) увеличенная
- 7 380 Квадратный ползун (ход по оси Z 1000мм)
- 8 Охладитель шпинделя (2-6Мпа)
- 9 Линейные энкодеры
- 10 Поворотный стол ЧПУ (4-й)
- 11 Закрытая зона обработки
- 12 Автоматич. фрезерные головки
- 13 Ручные фрезерные головки
- 14 2 станции хранения головок
- 15 Датчик зондирования детали
- 16 Устройство обмера инструмента
- 17 Маслоотделитель
- 18 Воздушный пистолет
- 19 Пистолет СОЖ
- 20 Кондиционер шкафа управления

Параметр	Ед.	GRU28 II ×30	GRU28 II ×40	GRU28 II ×50	GRU28 II ×60	GRU32 II ×40	GRU32 II ×50	GRU32 II ×60	GRU32 II ×80	GRU36 II ×50	GRU36 II ×60	GRU36 II ×80
----------	-----	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

> Возможности обработки

Ход по оси X	мм	3200	4200	5500	6500	4200	5500	6500	8500	5500	6500	8500
Ход по оси Y	мм	2700	2700	2700	2700	3200	3200	3200	3200	3600	3600	3600
Ход по оси Z	мм	1000 (1250 опция)	1000 (1250 опция)	1000 (1250 опция)	1000 (1250 опция)	1000 (1250 опция)	1000 (1250 опция)	1000 (1250 опция)	1000 (1250 опция)	1250	1250	1250
Расстояние между колоннами	мм	2800	2800	2800	2800	3200	3200	3200	3200	3600	3600	3600
Расстояние от торца до поверхности стола	мм	150-1150	150-1150	150-1150	150-1150	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	200-1450	200-1450	200-1450

> Стол

Размер стола	мм	2000×3000	2000×4000	2000×5000	2000×6000	2500×4000	2500×5000	2500×6000	2500×8000	3000×5000	3000×6000	3000×8000
Нагрузка на стол	т	15	18	22	25	20	25	28	35	28	35	40
Т слот	мм	22×200×9	22×200×9	22×200×9	22×200×9	28×200×12	28×200×12	28×200×12	28×200×12	36×200×14	36×200×14	36×200×14

> Подачи

Скорость резания по осям (X/Y/Z)	м/мин	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
Скорость быстрых перемещений (X/Y/Z)	м/мин	15/15/10	12/15/10	10/15/10	10/15/10	12/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10

> Шпиндель

Частота вращения	об/мин	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
Мощность привода	кВт	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26
Крутящий момент	Н.м.	866/1023	866/1023	866/1023	866/1023	866/1023	866/1023	866/1023	866/1023	866/1023	866/1023	866/1023
Конус		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Сечение ползуна	мм	400×400	400×400	400×400	400×400	400×400	400×400	400×400	400×400	420×430	420×430	420×430

> Инструментальный магазин (опция)

Кол-во инструментов в магазине	т	24/40	24/40	24/40	24/40	24/40	24/40	24/40	24/40	24/40	24/40	24/40
Тип магазина инструментов		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Макс. диаметр инструмента (пустое смежное гнездо)	мм	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220
Макс. длина инструмента	мм	300	300	300	300	300	300	300	300	400	400	400
Макс. вес инструмента	кг	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25	25

> Прочее

Суммарная электрическая мощность	кВа	55	55	55	55	55	55	55	55	80	80	80
Вес станка	т	42	48	53	59	57	61	70	85	79	87	106
Габариты станка (ДхШхВ)	см	1050×530×550	1250×530×550	1500×530×550	1700×530×550	1250×580×570	1500×580×570	1700×580×570	2300×580×570	1500×620×695	1700×620×695	2300×620×695

Стандартная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 0i
- 2 Редукторный привод
- 3 Гидробалансировочная система по оси Z
- 4 Охладитель шпинделя
- 5 Пневматическая, гидравлическая и смазочная системы
- 6 Брызговое охлаждение
- 7 Внутренний шнековый конвейер стружки
- 8 Система подачи СОЖ
- 9 Внешний конвейер стружки
- 10 3-х цветная сигнальная лампа, освещение
- 11 Стандартный набор поставки
- 12 Набор инструментов для обслуживания

Опциональная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 31i
- 2 Контроллер: SIEMENS 828D/840Dsl
- 3 Инструментальный магазин 24/40T ATC
- 4 Магазин 40T вертикальный и горизонтальный ATC
- 5 Увеличенная колонна
- 6 Поперечная траверса (Y ось) увеличен.
- 7 Ход по оси Z 1250мм ползун 420×430 и увеличен. колонна на 200м
- 8 Охлаждение шпинделя (2-6Мпа)
- 9 Линейные энкодеры
- 10 Поворотный стол с ЧПУ (4-й)
- 11 Закрытая зона обработки
- 12 Автом. фрезерные головки
- 13 Ручные фрезерные головки
- 14 2 станции хранения головок
- 15 Ручная тележка хранения головок
- 16 Датчик зондирования детали
- 17 Устройство обмера инструмента
- 18 Маслоотделитель
- 19 Пистолет СОЖ
- 20 Воздушный пистолет
- 21 Кондиционер шкафа управления

Основные технические параметры



Параметр	Ед.	GNU28×30	GNU28×40	GNU28×50	GNU28×60	GNU32×40
> Возможности обработки						
Ход по оси X	мм	3200	4200	5500	6500	4200
Ход по оси Y	мм	2800	2800	2800	2800	3200
Ход по оси Z	мм	1250 (1500 опция)				
Расстояние между колоннами	мм	2800	2800	2800	2800	3200
Расстояние от торца до поверхности стола	мм	150-1400	150-1400	150-1400	150-1400	250-1500
> Стол						
Размер стола	мм	2000×3000	2000×4000	2000×5000	2000×6000	2500×4000
Нагрузка на стол	т	15	18	22	25	20
T слот	мм	22×200×9	22×200×9	22×200×9	22×200×9	28×200×12
> Подачи						
Скорость резания по осям (X/Y/Z)	м/мин	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
Скорость быстрых перемещений (X/Y/Z)	м/мин	15/15/10	12/15/10	10/15/10	10/15/10	12/15/10
> Шпиндель						
Частота вращения	об/мин	3500	3500	3500	3500	3500
Мощность привода	кВт	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37
Крутящий момент	Н.м.	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300
Конус		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Сечение ползуна	мм	450×450	450×450	450×450	450×450	450×450
> Инструментальный магазин (опция)						
Кол-во инструментов в магазине	Т	24/40	24/40	24/40	24/40	24/40
Тип магазина инструментов		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Макс. диаметр инструмента (пустое смежное гнездо)	мм	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)
Макс. длина инструмента	мм	400	400	400	400	400
Макс. вес инструмента	кг	25	25	25	25	25
> Прочее						
Суммарная электрическая мощность	кВа	65	65	65	65	65
Вес станка	Т	49	54	63	70	64
Габариты станка (ДхШхВ)	см	1050×530×675	1250×530×675	1500×530×675	1700×530×675	1250×570×695

Стандартная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 0i
- 2 Редукторный привод
- 3 Гидробалансировочная система по оси Z
- 4 Охладитель шпинделя
- 5 Пневматическая, гидравлическая и смазочная системы
- 6 Защита от брызг
- 7 Внутренний шнековый конвейер стружки
- 8 Система подачи СОЖ
- 9 Внешний конвейер стружки
- 10 3-х цветная сигнальная лампа, освещение
- 11 Стандартный набор поставки
- 12 Набор инструментов для обслуживания

Опциональная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 31i
- 2 Контроллер: SIEMENS 828D/840Dsl
- 3 Инструментальный магазин 24/40T ATC
- 4 Магазин 40T вертикальный и горизонтальный ATC
- 5 Увеличенная колонна
- 6 Поперечная балка (Y ось) увеличенная
- 7 Ход по оси Z 1500мм (ползун 500×500)
- 8 Охладитель шпинделя (2-6Мпа)
- 9 Линейные энкодеры
- 10 Поворотный стол ЧПУ (4-й)
- 11 Закрытая зона обработки
- 12 Автоматич. фрезерные головки
- 13 Ручные фрезерные головки
- 14 2 станции хранения головок
- 15 Ручное хранилище для головок
- 16 Датчик зондирования детали
- 17 Устройство обмера инструмента
- 18 Маслоотделитель
- 19 Пистолет СОЖ
- 20 Воздушный пистолет
- 21 Кондиционер шкафа управления

Параметр	Ед.	GNU32×50	GNU32×60	GNU32×80	GNU36×50	GNU36×60	GNU36×80
> Возможности обработки							
Ход по оси X	мм	5500	6500	8500	5500	6500	8500
Ход по оси Y	мм	3200	3200	3200	3600	3600	3600
Ход по оси Z	мм	1250 (1500 опция)					
Расстояние между колоннами	мм	3200	3200	3200	3600	3600	3600
Расстояние от торца до поверхности стола	мм	250-1500	250-1500	250-1500	200-1450	200-1450	200-1450
> Стол							
Размер стола	мм	2500×5000	2500×6000	2500×8000	3000×5000	3000×6000	3000×8000
Нагрузка на стол	т	25	28	35	28	35	40
T слот	мм	28×200×12	28×200×12	28×200×12	36×200×14	36×200×14	36×200×14
> Подачи							
Скорость резания по осям (X/Y/Z)	м/мин	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
Скорость быстрых перемещений (X/Y/Z)	м/мин	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10
> Шпиндель							
Частота вращения	об/мин	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Мощность привода	кВт	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37
Крутящий момент	Н.м.	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300
Конус		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Сечение ползуна	мм	450×450	450×450	450×450	450×450	450×450	450×450
> Инструментальный магазин (опция)							
Кол-во инструментов в магазине	Т	24/40	24/40	24/40	24/40	24/40	24/40
Тип магазина инструментов		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Макс. диаметр инструмента (пустое смежное гнездо)	мм	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)	Φ110 (Φ220)
Макс. длина инструмента	мм	400	400	400	400	400	400
Макс. вес инструмента	кг	25	25	25	25	25	25
> Прочее							
Суммарная электрическая мощность	кВа	65	65	65	80	80	80
Вес станка	Т	72	80	99	79	87	106
Габариты станка (ДхШхВ)	см	1500×570×695	1700×570×695	2300×570×695	1500×620×695	1700×620×695	2300×620×695

Стандартная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 0i
- 2 Редукторный привод
- 3 Гидробалансировочная система по оси Z
- 4 Охладитель шпинделя
- 5 Пневматическая, гидравлическая и смазочная системы
- 6 Защита от брызг
- 7 Внутренний шнековый конвейер стружки
- 8 Система подачи СОЖ
- 9 Внешний конвейер стружки
- 10 3-х цветная сигнальная лампа, освещение
- 11 Стандартный набор поставки
- 12 Набор инструментов для обслуживания

Опциональная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 31i
- 2 Контроллер: SIEMENS 828D/840Dsl
- 3 Инструментальный магазин 24/40T ATC
- 4 Магазин 40T вертикальный и горизонтальный ATC
- 5 Увеличенная колонна
- 6 Поперечная балка (Y ось) увеличенная
- 7 Ход по оси Z 1500мм (ползун 420×430)
- 8 Охладитель шпинделя (2-6Мпа)
- 9 Линейные энкодеры
- 10 Поворотный стол с ЧПУ (4-й)
- 11 Закрытая зона обработки
- 12 Автом. фрезерные головки
- 13 Ручные фрезерные головки
- 14 2 станции хранения головок
- 15 Ручное хранилище для головок
- 16 Датчик зондирования детали
- 17 Устройство обмера инструмента
- 18 Маслоотделитель
- 19 Пистолет СОЖ
- 20 Воздушный пистолет
- 21 Кондиционер шкафа управления