



# Горизонтальные обрабатывающие центры

63H / 80H / 100H / 125H / D  
HUP80 / 100 / 125 / 160 / D

Производственная площадка в Ningbo Dagan    Производственная площадка в Ningbo Yanshan    Производственная площадка в Dalian



## Ningbo Haitian Precison Machinery Co., Ltd.

**Штаб квартира и производственная площадка 1**  
No. 1688 Haitian road, Xiaogang, Beilun,  
Ningbo-315801, China.

**Производственная площадка 2**  
No.235, Huangshan Road, Beilun District, Ningbo-315801 China.

**Производственная площадка 3**  
No.188, Baodao Road, Lin'gang Industrial Zone, Changxing Island,  
Dalian-116317 China.

## Haitian Precison Machinery(HONGKONG) Co., Ltd.

**Office address:**  
г. Москва, Волоколамское шоссе, дом 116, стр. 4  
Тел.: +7 (495) 640-6-888, доб. 227  
E-mail: aaa@hision-cnc.ru  
Website: www.hision-cnc.ru

Unit,12/F, Seabright Plaza, 9-23 Shell Street, North Point, HONGKONG.  
Tel: +86-574-86182580/86182525  
Fax: +86-574-86182518  
E-mail: hision@mail.haitian.com  
Website: www.haitianprecision.com  
Zipcode: 315800

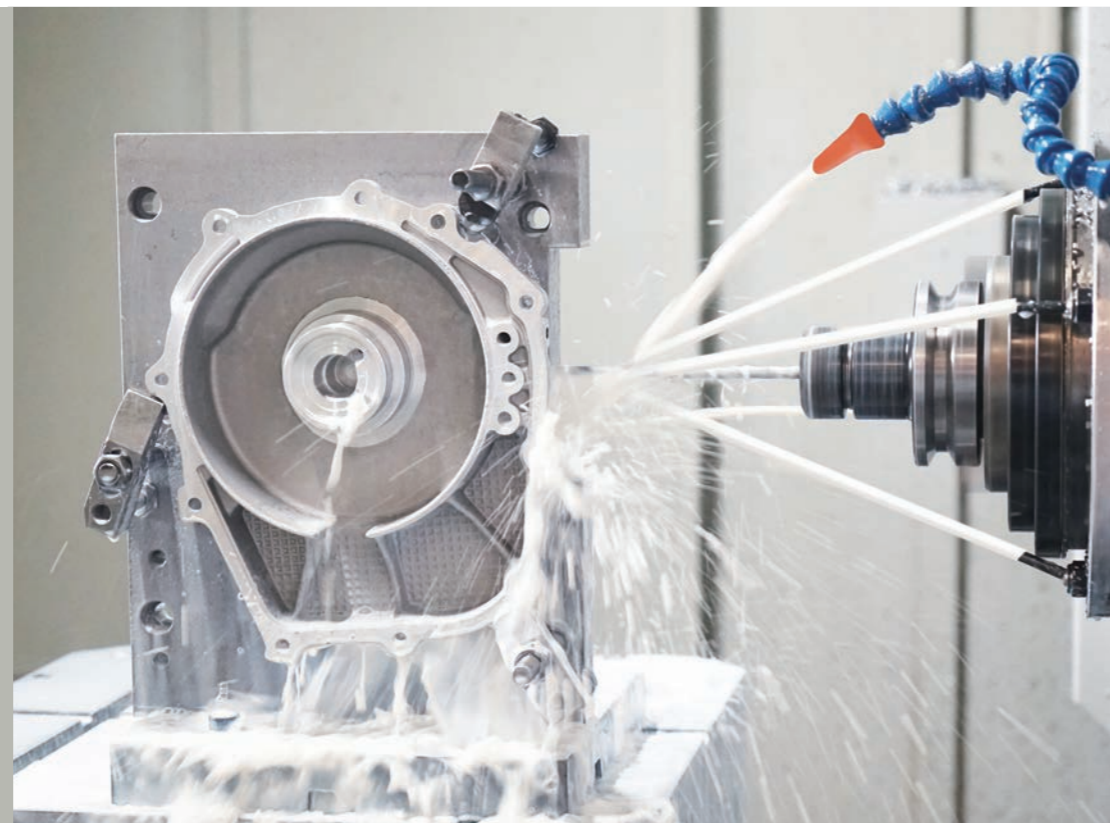


**Ningbo Haitian Precision Machinery Co.,Ltd.**



## Горизонтальный обрабатывающий центр

В данных металлообрабатывающих центрах использована усовершенствованная станина Т-типа, порталная колонна и подвесная конструкция повышенной жесткости, с высокой точностью балансировки, что отвечает жестким требованиям при изготовлении деталей прецизионного класса. Производимая продукция широко используется в области производства автокомпонентов, ж.д. транспорта, аэрокосмической области, изготовления клапанов, горного оборудования, текстильной промышленности, производства полимеров, судоходства, электрооборудования и. т.п.



^ 63H / 80H / 100H / 125H / D  
HUP80 / 100 / 125 / D



^ 80H / 100H / 125H  
HUP80 / 100 / 125



^ HUP160

## Основные технические характеристики

Параметр	Ед.	63Н	80Н	100Н	125Н
<b>&gt; Возможности обработки</b>					
Ход по оси X	мм	1000	1270	2000	2000
Ход по оси Y	мм	850	1000	1500	1500
Ход по оси Z	мм	750	920	1200	1200
Ход по оси W	мм	-----	535(Опция)	535(Опция)	535(Опция)
Расстояние от оси шпинделя до стола	мм	0-850	0-1000	(-50)-1450	(-50)-1450
Расстояние от торца до центра стола	мм	200-950	200-1120	280-1480	405-1605
<b>&gt; Стол</b>					
Размеры стола	мм	630×630	800×800	1000×1000	1250×1250
Нагрузка на стол	кг	1200	1500	3000	3000
Индексирование паллеты	°	1°×360	1°×360	1°×360	1°×360
Тип смены паллеты		Параллельного типа	Поворотного типа	Поворотного типа	Поворотного типа
Количество паллет		2	2	2	2
<b>&gt; Подачи</b>					
Скорость резания по осям (X/Y/Z)	м/мин	5/5/5	5/5/5	4/4/4	4/4/4
Скорость подач быстрых перемещений (X/Y/Z)	м/мин	20/20/20	18/18/18	14/14/14	14/14/14
<b>&gt; Шпиндель</b>					
Частота вращения	об/мин	5000	4500	4500	4500
Мощность привода	кВт	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22
Максимальный крутящий момент	Н.м.	730	837	837	837
Конус	мм	BT50	BT50	BT50	BT50
Диаметр расточной штанги	мм	-----	Ф130( Опция )	Ф130( Опция )	Ф130( Опция )
<b>&gt; Инструментальный магазин (опция)</b>					
Штревель		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
Количество инструментов в магазине	Т	40	40	40	40
Максимальный диаметр инструмента	мм	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)
Максимальная длина инструмента	мм	500	500	500	500
Максимальный вес инструмента	кг	30	30	30	30
<b>&gt; Прочее</b>					
Суммарная электрическая мощность	кВа	65	65	65	65
Вес станка	Т	16.5	22	32	33
Габариты станка (ДхШхВ)	см	580×350×325	760×421×375	890×615×445	890×615×445

### Стандартная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 0i
- 2 Редуктор
- 3 1° индекс паллеты
- 4 40Т АТС
- 5 АРС (автосмена паллеты)
- 6 Пневматическая, гидравлическая и смазочная системы
- 7 Масляное охлаждение шпинделя
- 8 Система подачи СОЖ
- 9 Внутренний шнековый конвейер
- 10 3-х цветная сигнальная лампа, освещение
- 11 Закрытая зона обработки
- 12 Стандартный набор поставки
- 13 Набор инструментов для обслуживания

### Опциональная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 31i
- 2 Контроллер: SIEMENS 840Dsl
- 3 Поворотный стол ЧПУ
- 4 Ось W
- 5 60/90Т АТС
- 6 Линейные энкодеры
- 7 Подача СОЖ через шпиндель
- 8 Устройство зондирования заготовки
- 9 Устройство обмера инструмента
- 10 Воздушный пистолет и пистолет СОЖ
- 11 Кондиционер шкафа управления
- 12 Внешний ленточный конвейер стружки
- 13 Маслоотделитель
- 14 FMS (Гибкая производственная система)
- 15 Брызговое охлаждение
- 16 Автотрансформатор

Параметр	Ед.	63Н/D	80Н/D	100Н/D	125Н/D
<b>&gt; Возможности обработки</b>					
Ход по оси X	мм	1000	1270	2000	2000
Ход по оси Y	мм	850	1000	1500	1500
Ход по оси Z	мм	750	920	1200	1200
Ход по оси W	мм	-----	535(Опция)	535(Опция)	535(Опция)
Расстояние от оси шпинделя до стола	мм	0-850	0-1000	50-1550	50-1550
Расстояние от торца до центра стола	мм	200-950	200-1120	280-1480	405-1605
<b>&gt; Стол</b>					
Размеры стола	мм	630×630	800×800	1000×1000	1250×1250
Нагрузка на стол	кг	1200	1500	3000	3000
Индексирование паллеты	°	1°×360	1°×360	1°×360	1°×360
Тип смены паллеты		-----	-----	-----	-----
Количество паллет		-----	-----	-----	-----
<b>&gt; Подачи</b>					
Скорость резания по осям (X/Y/Z)	м/мин	5/5/5	5/5/5	4/4/4	4/4/4
Скорость подач быстрых перемещений (X/Y/Z)	м/мин	20/20/20	18/18/18	14/14/14	14/14/14
<b>&gt; Шпиндель</b>					
Частота вращения	об/мин	5000	4500	4500	4500
Мощность привода	кВт	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22
Максимальный крутящий момент	Н.м.	730	837	837	837
Конус	мм	BT50	BT50	BT50	BT50
Диаметр расточной штанги	мм	-----	Ф130( Опция )	Ф130( Опция )	Ф130( Опция )
<b>&gt; Инструментальный магазин (опция)</b>					
Штревель		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
Количество инструментов в магазине	Т	40	40	40	40
Максимальный диаметр инструмента	мм	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)
Максимальная длина инструмента	мм	500	500	500	500
Максимальный вес инструмента	кг	30	30	30	30
<b>&gt; Прочее</b>					
Суммарная электрическая мощность	кВа	65	65	65	65
Вес станка	Т	15	20	30.5	31.5
Габариты станка (ДхШхВ)	см	480×350×325	550×421×375	610×570×460	610×570×460

### Стандартная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 0i Редуктор
- 2 1° индекс паллеты
- 3 40Т АТС
- 4 Пневматическая, гидравлическая и смазочная системы
- 5 Масляное охлаждение шпинделя
- 6 Система подачи СОЖ
- 7 Внутренний шнековый конвейер
- 8 3-х цветная сигнальная лампа, освещение
- 9 Закрытая зона обработки
- 10 Стандартный набор поставки
- 11 Набор инструментов для обслуживания

### Опциональная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 31i
- 2 Контроллер: SIEMENS 840Dsl
- 3 Поворотный стол ЧПУ
- 4 Ось W
- 5 60/90Т АТС
- 6 Линейные энкодеры
- 7 Подача СОЖ через шпиндель
- 8 Устройство зондирования заготовки
- 9 Устройство обмера инструмента
- 10 Воздушный пистолет и пистолет СОЖ
- 11 Кондиционер шкафа управления
- 12 Внешний ленточный конвейер стружки
- 13 Маслоотделитель
- 14 FMS (Гибкая производственная система)
- 15 Брызговое охлаждение
- 16 Автотрансформатор



## Основные технические характеристики

Параметр	Ед.	HUP80	HUP100	HUP125	HUP160
<b>&gt; Возможности обработки</b>					
Ход по оси X	мм	1270	1800	2000	2500
Ход по оси Y	мм	980	1500	1500	1850
Ход по оси Z	мм	1000	1350	1350	1500
Ход по оси W	мм	535(Опция)	535(Опция)	535(Опция)	700
Расстояние от оси шпинделя до стола	мм	0-980	0-1500	0-1500	0-1850
Расстояние от торца до центра стола	мм	230-1230	300-1650	350-1700	580-2080
<b>&gt; Стол</b>					
Размеры стола	мм	800×800	1000×1000	1250×1250	1600×1800
Нагрузка на стол	кг	2000	3000	3000	8000
Индексирование паллеты	°	1°×360	1°×360	1°×360	0.001
Тип смены паллеты		Поворотного типа	Поворотного типа	Поворотного типа	Параллельного типа
Количество паллет		2	2	2	2
<b>&gt; Подачи</b>					
Скорость резания по осям (X/Y/Z)	м/мин	12/12/12	5/5/5	5/5/5	4/4/4
Скорость подач быстрых перемещений (X/Y/Z)	м/мин	24/24/24	15/15/15	15/15/15	10/10/10
<b>&gt; Шпиндель</b>					
Частота вращения	об/мин	4500	4500	4500	2500
Мощность привода	кВт	18.5/22	18.5/22	18.5/22	30/37
Максимальный крутящий момент	Н.м.	837	837	837	2277
Конус	мм	BT50	BT50	BT50	BT50
Диаметр расточной штанги	мм	Ф130(Опция)	Ф130(Опция)	Ф130(Опция)	Ф130
<b>&gt; Инструментальный магазин (опция)</b>					
Штревель		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
Количество инструментов в магазине	Т	40	40	40	40(Опция)
Максимальный диаметр инструмента	мм	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)
Максимальная длина инструмента	мм	500	500	500	500
Максимальный вес инструмента	кг	30	30	30	30
<b>&gt; Прочее</b>					
Суммарная электрическая мощность	кВа	65	65	65	84
Вес станка	Т	22	32	33	55
Габариты станка (ДхШхВ)	см	753×500×406	847×580×460	860×580×460	1320×730×600

### Стандартная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 0i
- 2 Редуктор
- 3 1° индекс паллеты
- 4 40Т АТС (HUP160 опция)
- 5 АРС (автосмена паллеты)
- 6 Пневматическая, гидравлическая и смазочная системы
- 7 Масляное охлаждение шпинделя
- 8 Система подачи СОЖ
- 9 Внутренний шнековый конвейер
- 10 3-х цветная сигнальная лампа, освещение
- 11 Закрытая зона обработки
- 12 Стандартный набор поставки
- 13 Набор инструментов для обслуживания

### Опциональная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 31i
- 2 Контроллер: SIEMENS 840Dsl
- 3 Поворотный стол ЧПУ
- 4 Ось W
- 5 60/90Т АТС
- 6 Линейные энкодеры
- 7 Подача СОЖ через шпиндель
- 8 Устройство зондирования заготовки
- 9 Устройство обмера инструмента
- 10 Воздушный пистолет и пистолет СОЖ
- 11 Кондиционер шкафа управления
- 12 Внешний ленточный конвейер стружки
- 13 Маслоотделитель
- 14 FMS (Гибкая производственная система)
- 15 Брызговое охлаждение
- 16 Автотрансформатор

Параметр	Ед.	HUP80/D	HUP100/D	HUP125/D	HUP160/D
<b>&gt; Возможности обработки</b>					
Ход по оси X	мм	1270	1800	2000	2500
Ход по оси Y	мм	980	1500	1500	2000
Ход по оси Z	мм	1000	1350	1350	1500
Ход по оси W	мм	535 (Опция)	535 (Опция)	535 (Опция)	700
Расстояние от оси шпинделя до стола	мм	0-980	100-1600	100-1600	120-2120
Расстояние от торца до центра стола	мм	230-1230	300-1650	350-1700	580-2080
<b>&gt; Стол</b>					
Размеры стола	мм	800×800	1000×1000	1250×1250	1600×1800
Нагрузка на стол	кг	2000	3000	3000	10000
Индексирование паллеты	°	1°×360	1°×360	1°×360	0.001
Тип смены паллеты		----	----	----	----
Количество паллет		----	----	----	----
<b>&gt; Подачи</b>					
Скорость резания по осям (X/Y/Z)	м/мин	12/12/12	5/5/5	5/5/5	4/4/4
Скорость подач быстрых перемещений (X/Y/Z)	м/мин	24/24/24	15/15/15	15/15/15	10/10/10
<b>&gt; Шпиндель</b>					
Частота вращения	об/мин	4500	4500	4500	2500
Мощность привода	кВт	18.5/22	18.5/22	18.5/22	30/37
Максимальный крутящий момент	Н.м.	837	837	837	2277
Конус	мм	BT50	BT50	BT50	BT50
Диаметр расточной штанги	мм	Ф130(Опция)	Ф130(Опция)	Ф130(Опция)	Ф130
<b>&gt; Инструментальный магазин (опция)</b>					
Штревель		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
Количество инструментов в магазине	Т	40	40	40	40(Опция)
Максимальный диаметр инструмента	мм	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)
Максимальная длина инструмента	мм	500	500	500	500
Максимальный вес инструмента	кг	30	30	30	30
<b>&gt; Прочее</b>					
Суммарная электрическая мощность	кВа	65	65	65	84
Вес станка	Т	20	30.5	31.5	46
Габариты станка (ДхШхВ)	см	650×500×406	703×520×460	703×520×460	803×730×600

### Стандартная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 0i
- 2 Редуктор
- 3 1° индекс паллеты
- 4 40Т АТС (HUP160 опция)
- 5 Пневматическая, гидравлическая и смазочная системы

- 6 Масляное охлаждение шпинделя
- 7 Система подачи СОЖ
- 8 Внутренний шнековый конвейер
- 9 3-х цветная сигнальная лампа, освещение
- 10 Закрытая зона обработки
- 11 Стандартный набор поставки
- 12 Набор инструментов для обслуживания

### Опциональная конфигурация

- 1 Контроллер: FANUC 31i
- 2 Контроллер: SIEMENS 840Dsl
- 3 Поворотный стол ЧПУ
- 4 Ось W
- 5 60/90Т АТС
- 6 Линейные энкодеры
- 7 Подача СОЖ через шпиндель
- 8 Устройство зондирования заготовки
- 9 Устройство обмера инструмента
- 10 Воздушный пистолет и пистолет СОЖ
- 11 Кондиционер шкафа управления
- 12 Внешний ленточный конвейер стружки
- 13 Маслоотделитель
- 14 FMS (Гибкая производственная система)
- 15 Брызговое охлаждение
- 16 Автотрансформатор