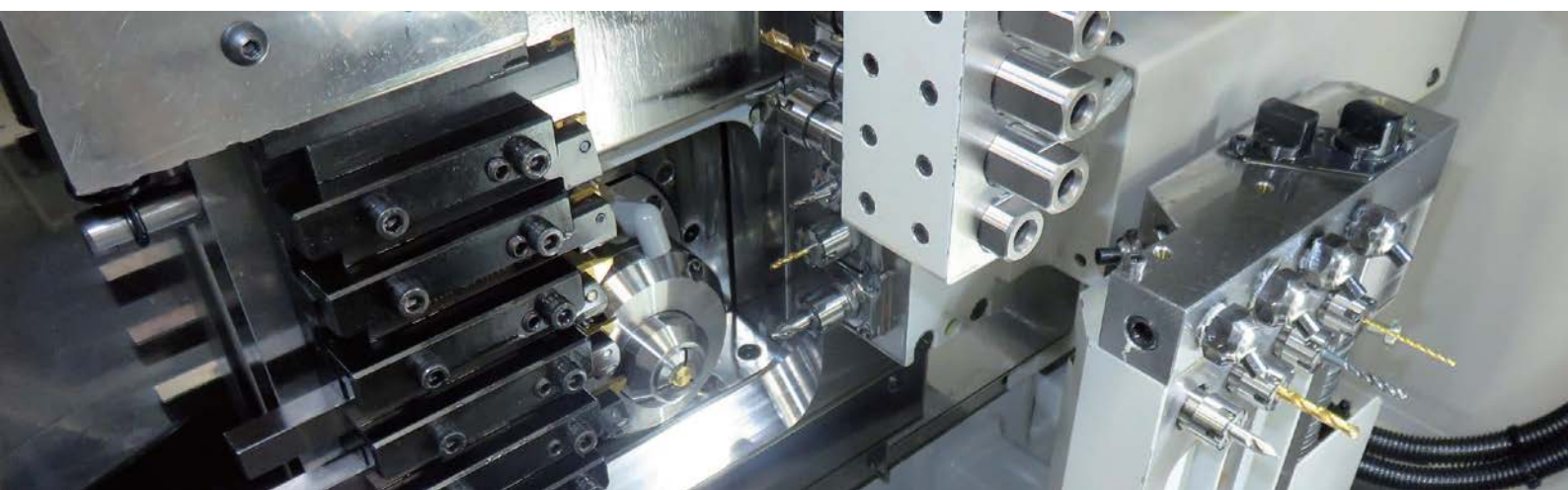
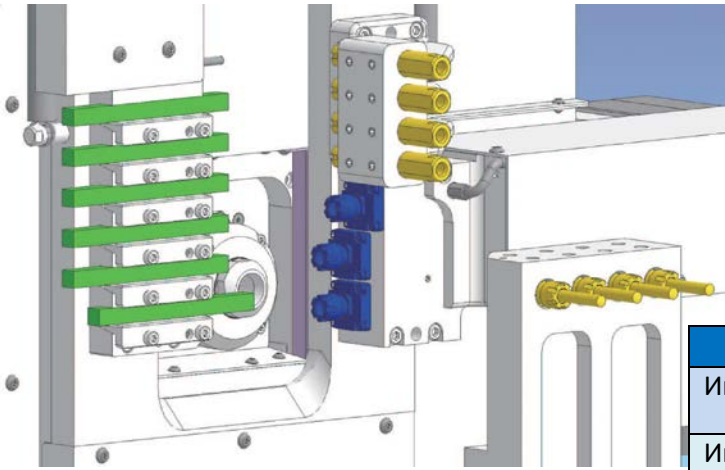


АВТОМАТ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ С ЧПУ

NN-10EX2





Инструментальный блок гл.шпинделя		
Инструмент для наружного точения		□10x6
Инструмент для обработки внутренних диаметров		ER11x4
Осевой приводной (вращающийся) инструмент		ER11x3
Инструментальный блок протившпинделя		
Инструмент для обработки внутренних/наружных диаметров		ER11x4

Модель NN-10EX2 с инструментальным блоком и встроенным шпинделем.

Объемное соотношение новой модели составляет 83% в сравнении с предыдущей моделью.

Компактные габариты модели и эффективное расположение инструмента сокращают время обработки.

Система ЧПУ M80 с возможностью настройки экрана пользователя позволяет увеличить производительность обработки.



Спецификации

Максимальный диаметр обработки
 Максимальная длина обработки/1 патрон
 Скорость вращения гл. шпинделя/протившпинделя
 Максимальное количество инструментов
 Скорость осевых перемещений X1, X2, Y1/Z1/Z2
 Главный шпиндель
 Протившпиндель
 Привод инструментального блока гл.шпинделя
 Система ЧПУ
 Ширина x длина x высота

NN-10EX2

∅10 мм
 RB 110 мм, FB 135 мм
 15000 об/мин макс./15000 об/мин макс.
 21
 14 м/мин, 28м/мин, 30 м/мин
 1,5/3,7 кВт
 0,75/1,1 кВт
 0,15/0,4 кВт
 MITSUBISHI M80 Тип B
 1700x770x1650 мм

