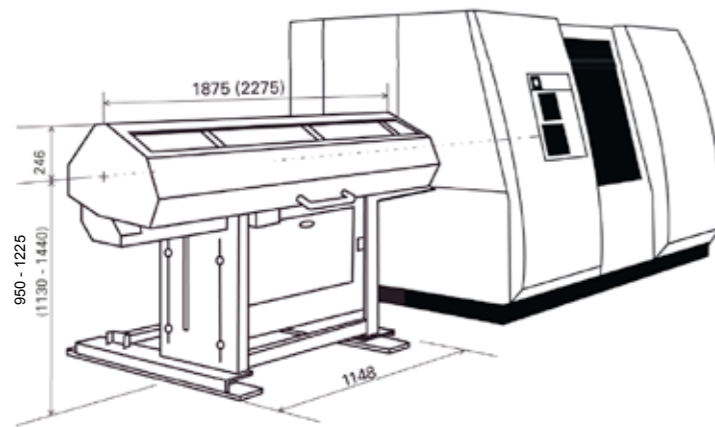


Разработан в Швейцарии  
изобретателем коротких прутковых  
магазинов-загрузчиков!

## Технические данные



### Спецификация **MULTI-3000**

Ёмкость	Круглый пруток Ø Шестигранный пруток Четырёхгранный пруток Длина прутка	от 5 до 55 / 65 / 80 / 102 мм от 5 до 47 / 56 / 70 мм в качестве опции от 150 до 1240 Ограничение длиной шпинделя
Нормы	Безопасность Электрооборудование Класс защиты	CE и EMV 2006/42/EG IP 54
Подключение к электросети	Электропитание Управляющее напряжение Клавиатура, дисплей	от 200 до 415 В переменного тока 24/5 В постоянного тока 4 строки по 20 символов, с задней подсветкой ЖКД
Языки	Язык программирования Система помощи оператору	IEC 1131-3 многоязычный
Система загрузки	Отделение прутка Подача прутка	Редукторный двигатель Сервопривод
Ускоренный ход	Толкатель Подающая каретка Направляющая планка	до 60 м/мин на шарикоподшипниках закалённая
Точность позиционирования прутка	При загрузке прутка При подаче прутка	± 0,5 мм <sup>1</sup> ± 0,2 мм <sup>1</sup>
Цвет конструкции	RAL 9018	папирус белый
Масса	нетто / брутто	390 / 560 кг

<sup>1</sup> Данные действительны для зажимных патронов / систем с цанговым зажимом путём отвода направляющей трубы назад.

Компания Samsys GmbH предлагает Вам запасные части для всех проданных компанией Samsys изделий, а также компанией Samesa, которые имеются всегда в наличии. Наша команда обладает профессиональными знаниями в вопросах сервиса по всем нашим системам обработки прутка, изготовленным в течение более 30 лет, чтобы оказать Вам необходимую поддержку.

Ваш партнёр по сбыту



SAMSYS GmbH  
Obere Schanzenstr. 1-7 | D-55232 Alzey  
Tel.: +49 (0) 6731 / 99 89 95-0 | Fax: +49 (0) 6731 / 45 33 6  
E-Mail: contact@samsys.eu | [www.samsys.eu](http://www.samsys.eu)

© Samsys\_3000\_ru\_2015-10\_A1



feeding the performance

### Решающие преимущества короткого пруткового магазина-загрузчика

- » Меньше движущейся массы
- » Направление материала в шпиндельной головке позволяет максимально использовать частоту вращения токарного станка
- » Увеличенный срок службы Вашего токарного станка
- » Простое обращение с материалом
- » Без снятия фаски с прутка
- » Низкий уровень шума

### Преимущества MULTI-3000 для Вас

- » Простое, надёжное и эффективное решение
- » Быстрый, безударный и плавный цикл загрузки
- » Элементарное обслуживание, быстрая переналадка
- » Многоцелевой — устройство для круглого и профилированного материала или валов
- » Прочный, не требующий технического обслуживания магазин со 100% электронным управлением
- » Экологичный

Разработан в Швейцарии  
изобретателем коротких прутковых  
магазинов-загрузчиков!

# MULTI-3000

## Надёжная инвестиция

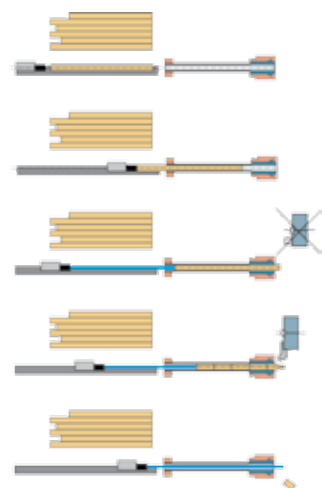
## Всегда на шаг впереди

- » 100% электронное управление
- » Прочный и надёжный
- » Удобный для использования
- » Мощный
- » Испытанный
- » Быстрый



feeding the performance

[www.samsys.eu](http://www.samsys.eu)



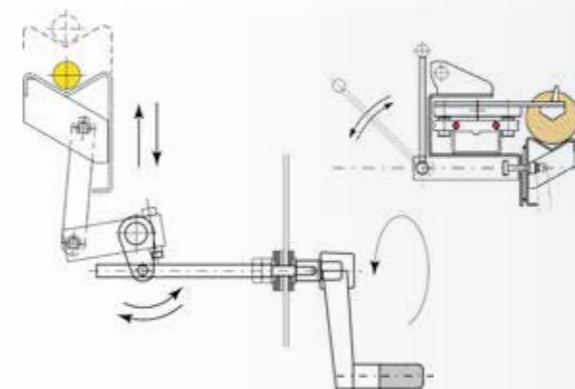
### Цикл загрузки

- » Загрузка прутка на призматическую направляющую
- » Измерение прутка и первое выдвижение
- » Позиционирование прутка без револьверного упора
- » Подача прутка с револьверным упором или без револьверного упора
- » Выброс оставшейся части

### Плавное позиционирование

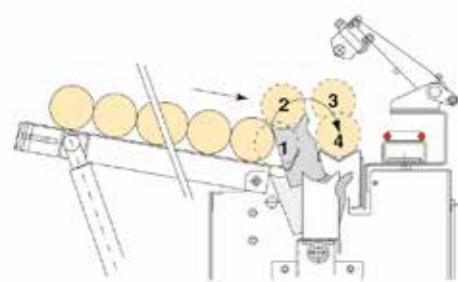
Во время цикла загрузки призматическая направляющая остаётся надёжно и точно отцентрированной относительно шпинделя токарного станка.

- » Никакой опасности соударения прутка и зажимного цилиндра.
- » Сервопривод обеспечивает точное позиционирование прутка.



### Наладка от 2 до 5 минут

- » Разблокируйте и опустите призматическую направляющую.
- » Замените переходную втулку шпинделя.
- » Поднимите призматическую направляющую с новым прутком на высоту оси шпинделя и заблокируйте её.
- » Переместите промежуточный накопитель материала или настройте загрузочный захват на новый пруток.
- » Введите параметры заготовки.

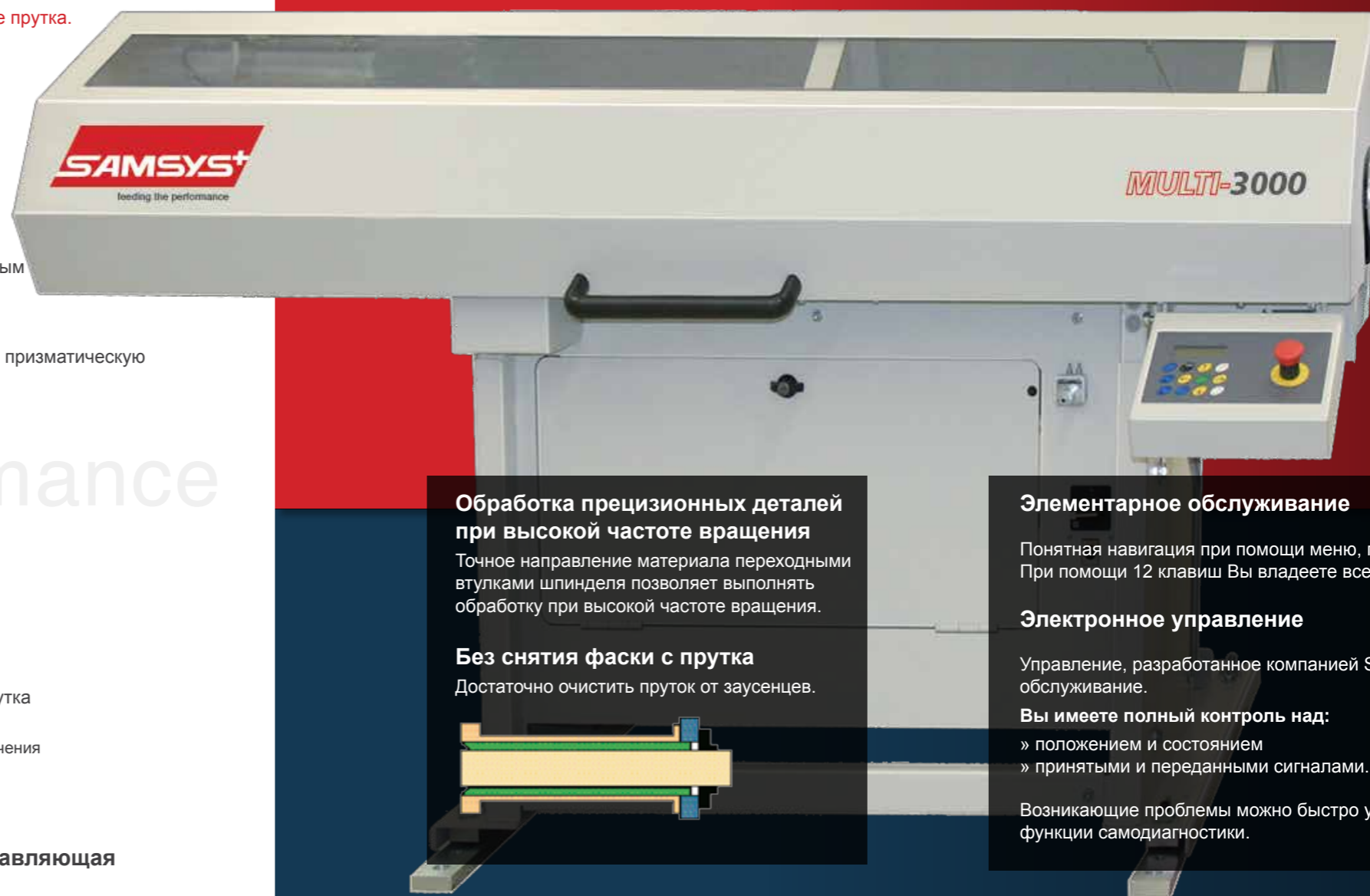


### Плавный цикл загрузки

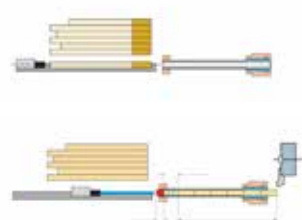
- » Специальный цикл загрузки с вращательным движением захвата.
- » Быстрое и точное извлечение прутка.
- » Выбранный пруток мягко укладывается на призматическую направляющую.

### Удобный и простой доступ для быстрой переналадки

Замена переходной втулки шпинделя до Ø 120 мм без передвижения пруткового магазина-загрузчика!



feeding the performance

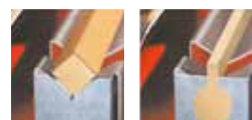


### Загружайте Ваши прутки и валы!

- » С серией MULTI – это лишь вопрос параметров.
- » MULTI-3000 позволит Вам обработать из одного прутка токарные детали разной длины. (Это возможно благодаря настройке программного обеспечения на токарном станке.)



ОК ОК



вариант вариант

### Многопрофильная призматическая направляющая

- » Подача круглого и профилированного прутка без смены канала.
- » Специальные профили по запросу.

### Обработка прецизионных деталей при высокой частоте вращения

Точное направление материала переходными втулками шпинделя позволяет выполнять обработку при высокой частоте вращения.

### Без снятия фаски с прутка

Достаточно очистить пруток от заусенцев.



### Элементарное обслуживание

Понятная навигация при помощи меню, простое управление. При помощи 12 клавиш Вы владеете всеми функциями.

### Электронное управление

Управление, разработанное компанией SAMSYS, упростит Вам обслуживание.

### Вы имеете полный контроль над:

- » положением и состоянием
- » принятыми и переданными сигналами.

Возникающие проблемы можно быстро устранить благодаря функции самодиагностики.

### Преимущества автоматизированного производства MULTI 3000

Исключительно высокая мощность! Низкая себестоимость изготовления!  
Высокая продуктивность!