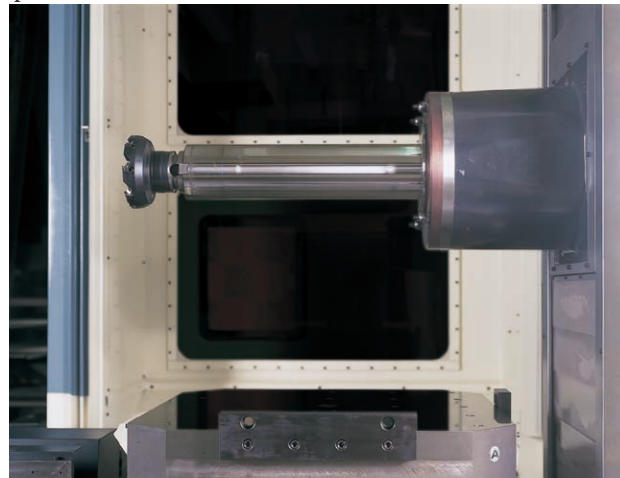


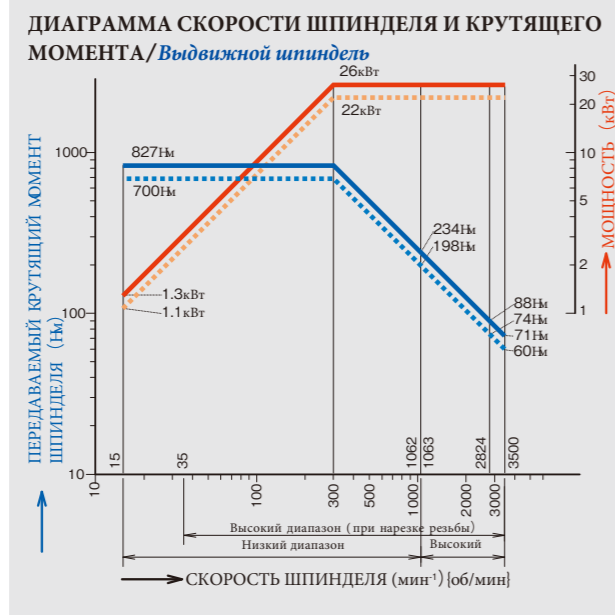
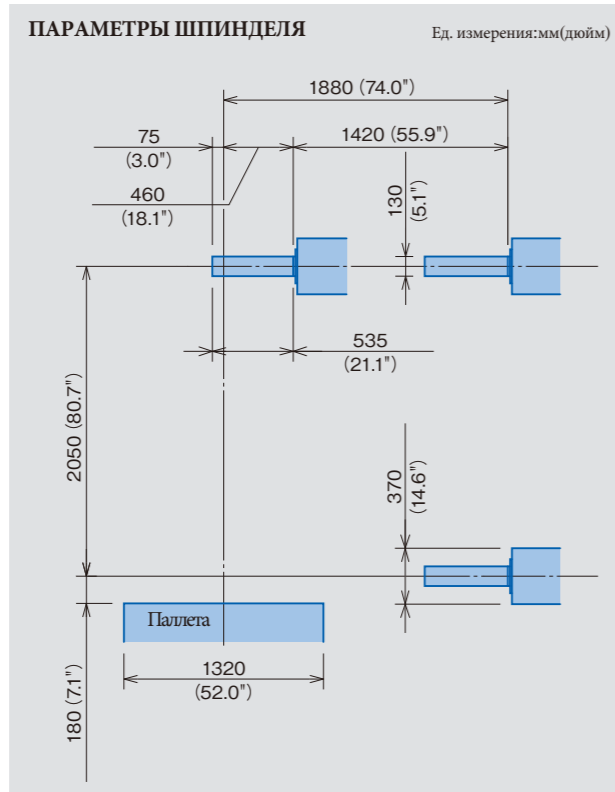
ХАРАКТЕРИСТИКИ ШПИНДЕЛЯ С ВЫДВИЖНОЙ ПИНОЛЬЮ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ОБРАБАТЫВАЮЩЕМ СТАНКЕ

Горизонтальный обрабатывающий центр HN130D компании Niigata, известный надежной работой в сложных условиях, может быть оснащен шпинделем с выдвигной пинолью. Исполнение станка со шпинделем с выдвигной частью позволяет улучшить выполнение и точность работ, традиционно выполняемых с помощью горизонтально-расточных станков.



ПРЕИМУЩЕСТВА ПО СРАВНЕНИЮ С ТРАДИЦИОННЫМИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫМИ СТАНКАМИ

- **СТОЙКАЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ ШПИНДЕЛЯ**
Сокращает необходимость в удлинении выдвигного шпинделя для достижения детали; обеспечивают высокую допустимую радиальную нагрузку для фрезерования при тяжелых режимах резания.
- **ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ**
Устраняет скручивание колонны при установке шпинделя сбоку.
- **ПОДАЧА СТОЙКИ**
Большая точность и стойкость по сравнению со станками с подачей стола, с крестовыми суппортами (оси X и Z расположены одна над другой).
- **БОЛЕЕ БЫСТРЫЙ ХОД И СКОРОСТИ ПОДАЧИ**
Большая продуктивность, больше деталей за смену, более быстрая окупаемость по сравнению в горизонтально-расточными станками.
- **ЛУЧШАЯ ЭРГОНОМИЧНОСТЬ**
Стандартный цельный защитный корпус вместе с АСИ и АСП максимизируют эксплуатационные качества и продуктивность Ваших операций.
- **СОЖ ЧЕРЕЗ ШПИНДЕЛЬ**
Лучшие условия резки, больший срок службы инструмента, лучшее удаление стружки, опция существует не у всех конкурентов, не требуются специальные держатели инструмента.



		HN130D	HN130D-BAR	
ХОД	Продольный ход стола по оси X	3050 мм	3050 мм	
	Вертикальный ход головки по оси Y	2200 мм	2050 мм	
	Вход и выход стойки по оси Z	1420 мм	1420 мм	
	Ход оси W	Н/Д	535 мм	
	Центр. линия шпинделя - поверхность паллеты	80 ~ 2280 мм	180 ~ 2230 мм	
	Торец шпинделя - центр. линия стола	460 ~ 1880 мм	460 ~ 1880 мм	
СТОЛ	Рабочая поверхность стола	1320 × 1320 мм	1320 × 1320 мм	
	Угол пошагового поворота стола	0.001°	0.001°	
	Макс. нагрузка на паллету	8000 кг	8000 кг	
	Двигатель шпинделя	АС 37 / 30 кВт	АС 26 / 22 кВт	
ШПИНДЕЛЬ	Скорость шпинделя	6000 мин⁻¹	3500 мин⁻¹	
	Макс. крутящий момент шпинделя	1200 Нм	827 Нм	
	Конус шпинделя	No.50	No.50	
	Скорость поворота стола / стол с ЧПУ	2 мин⁻¹	2 мин⁻¹	
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	Быстрый ход	оси X 18 м/мин	оси X 18 м/мин	
		оси Y 12 м/мин	оси Y 12 м/мин	
		оси Z 12 м/мин	оси Z 12 м/мин	
		оси W Н/Д	оси W 5 м/мин	
	Обработка ось X	1 ~ 8000 мм/мин	1 ~ 8000 мм/мин	
	оси Y-Z	1 ~ 8000 мм/мин	1 ~ 8000 мм/мин	
	ось W	Н/Д	1 ~ 4000 мм/мин	
	АВТОМАТИЧ. СМЕНЩИК	Емкость цепного магазина инструментов	62 [88/128]	62 [88/128]
	ИНСТРУМЕНТА (АСИ)	Емкость матричного магазина	[126/178/230]	[126/178/230]
		Выбор инструмента	Фиксированная позиция	Фиксированная позиция
Хвостовик инструмента		BT 50	BT 50	
Максимальная длина инструмента		610 мм	610 мм	
Макс. диаметр фрезы		120 мм	120 мм	
То же со свободными соседними гнездами		230 мм	230 мм	
Макс. вес инструмента		30 кг	30 кг	
Время непосредственной смены инструментов		12.8 сек	12.8 сек	
АВТОМАТИЧ. СМЕНЩИК		Тип	Поворотное устройство загрузки	Поворотное устройство загрузки
ПАЛЛЕТ(АСП)		Время смены паллет	120 сек	120 сек
	Число паллет	2	2	
ТОЧНОСТЬ	Позиционирование/полный ход X-Y-Z	Н/Д	Н/Д	
	То же с мерной шкалой X-Y-Z	± 0.005 мм	± 0.005 мм	
	Повторяемость X-Y-Z	Н/Д	Н/Д	
	То же с мерной шкалой X-Y-Z	± 0.002 мм	± 0.002 мм	
	Позиционирование с мерной шкалой B	± 7 "	± 7 "	
	Повторяемость с мерной шкалой B	± 4 "	± 4 "	
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	Примерный вес станка	65000 кг	66000 кг	
	Ширина/длина станка	8550 / 12158 мм	8550 / 12158 мм	
	Высота станка	5940 мм	5940 мм	
	Расстояние от пола до поверхности стола	1615 мм	1615 мм	
	Мощность	105 кВА	96 кВА	
	Управление	Fanuc 16iM	Fanuc 16iM	

NIIGATA Мировой лидер в сфере горизонтальных обрабатывающих центров

NIIGATA MACHINE TECHNO CO., LTD.

1300, Okayama, Higashi-ku, Niigata-city 950 - 0821, Japan
Тел. : +81-25-270-9011 Факс : +81-25-272-0291
<http://www.n-mtec.co.jp>

ОФИС В ТОКИО
1-2, Sotokanda 5-chome, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, Japan
Тел. : +81-3-5807-5460 Факс : +81-3-5807-5419

SNK AMERICA, INC. - NIIGATA Products Group
1800 Howard Street, Elk Grove Village, IL 60007 USA
Тел. : +1(847)364-0801 Факс: +1(847)364-4363



ООО ИЦ "Солдрим-МСК"
196158, г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе 28А,
БЦ "Пулково Стар", офис 804
ТЕЛ.: (812) 602-18-72, (495) 280-05-88
E-MAIL: soldream@soldream.ru
SOLDREAM.RU

Спецификации товаров и внешний вид станка могут быть изменены без предварительного уведомления.

2010.10.3000.SAN

NIIGATA
NIIGATA MACHINE TECHNO

HN130D

HN130D/ HN130D-BAR

НОВАЯ МОДЕЛЬ — Горизонтальный Обрабатывающий Центр для тяжелых режимов обработки с прямоугольными направляющими скольжения



NIIGATA MACHINE TECHNO CO., LTD.

Niigata, Japan

ВЫГОДНАЯ ОБРАБОТКА БОЛЬШИХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МИРОВОГО КЛАССА — МОДЕЛЬ NIIGATA HN130D

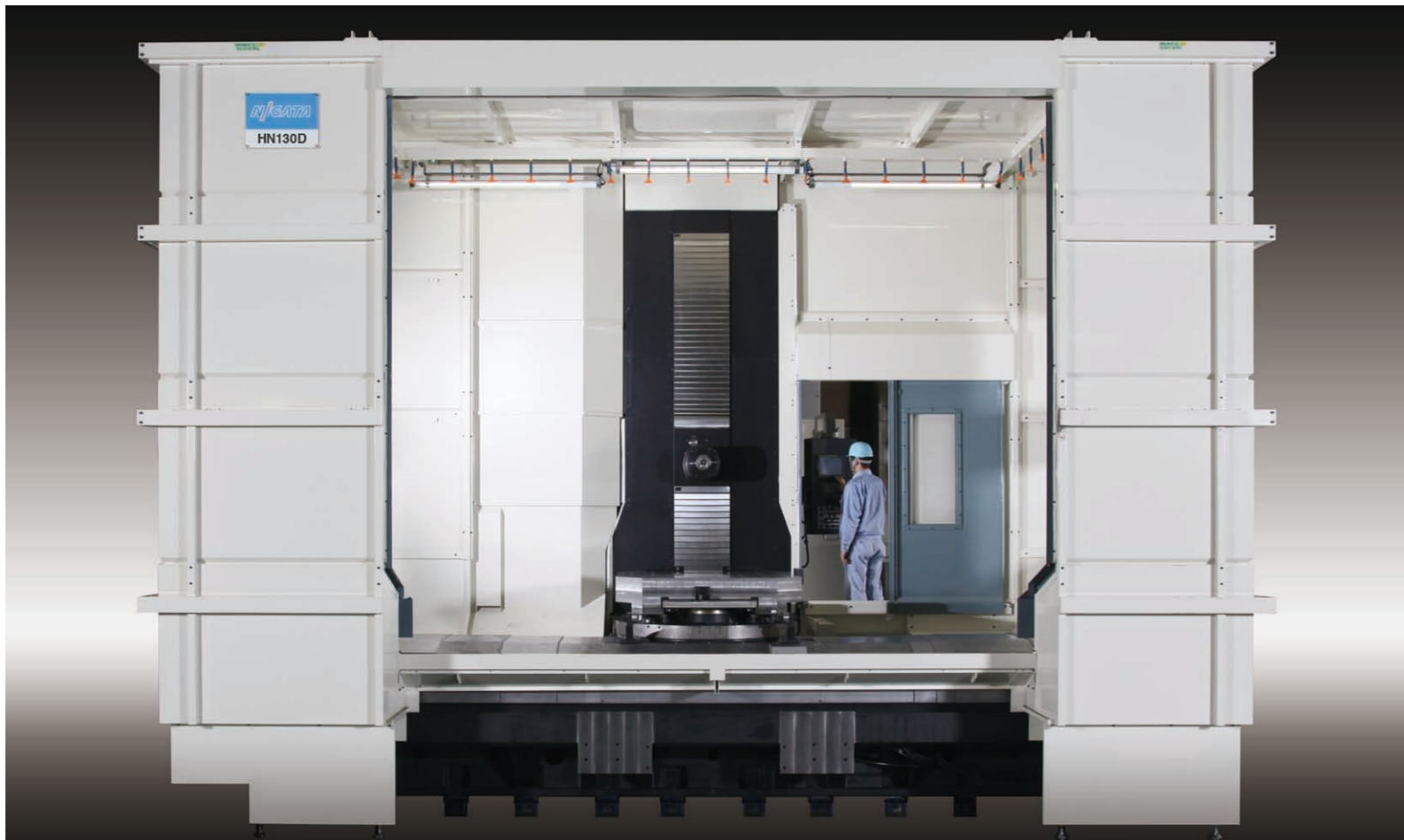
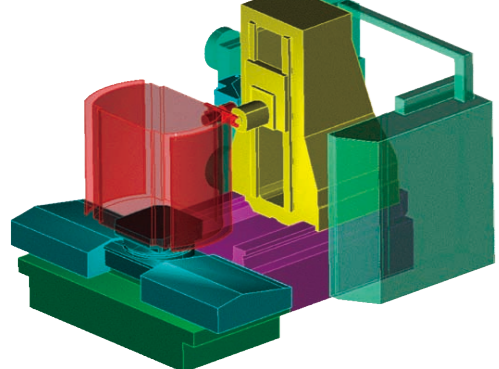
СТАНОК ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ РАБОТ С НАИБОЛЬШЕЙ СТОЙКОСТЬЮ

КОНСТРУКЦИЯ СТАНКА С ПРЯМОУГОЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ РАБОТ

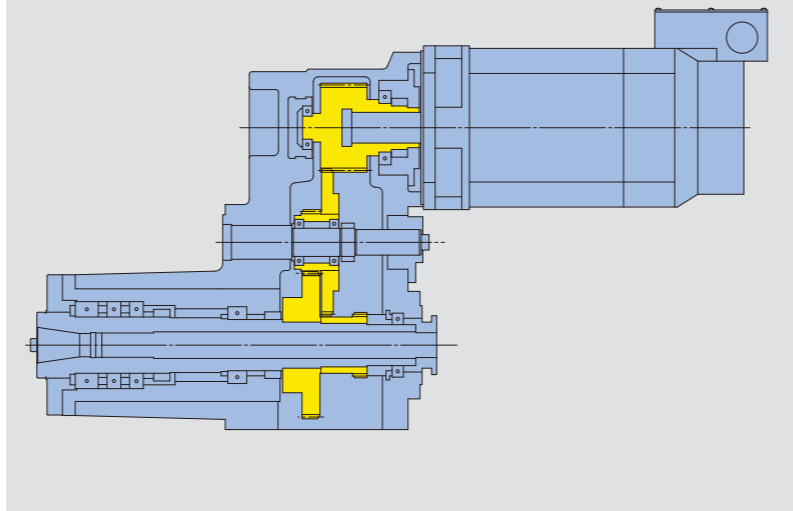
По традиции Niigata, направляющие представляют собой комбинацию закаленных и заземленных направляющих и шабренных вручную турситовых направляющих, что обеспечивает лучшую стабильность, гашение вибрации и продолжительный срок службы. Утолщенное и широкое поперечное сечение прямоугольных направляющих обеспечивает максимальную стойкость станка.

ШПИНДЕЛЬ С ВЫСОКИМ КРУТЯЩИМ МОМЕНТОМ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ РАБОТ

МОЩНОСТЬ: 37кВт
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ: 1200 Нм
Износостойкий и надежный шпиндель оснащен широко разнесенными, высокоточными коническими подшипниками качения и радиально-упорными подшипниками с внутренним диаметром 110мм. Монолитная шпиндельная бабка помогает достичь большей точности и возможности высокоэффективного фрезерования в тяжелых условиях по сравнению со шпиндельными бабками, скрепленными болтами. Данный высокопроизводительный шпиндель, мощность и крутящий момент дополняет предельно стойкий каркас станка.



РЕДУКТОРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ С ВЫСОКИМ КРУТЯЩИМ МОМЕНТОМ



φ3200мм НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ВНУТРИ СТАНКА МАКСИМАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДИ

