

JAZZ

Centri di lavoro a 3 e 5 assi
3 and 5 axis machining centers





JAZZ

Centri di lavoro a 3 e 5 assi
3 and 5 axis machining centers



© FAGIMA Fresatrici S.r.l. - 03/2017 - C 2000 - IT / ENG



FAGIMA FRESATRICI S.r.l.
Via A. Burri, 16 - 50028
Tavarnelle Val di Pesa (FI) Italy

Tel. +39 055 8071681

+39 055 8071682

+39 055 8071413

Fax +39 055 8071727

info@fagima.com



Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008

È conforme ai requisiti della Norma
UNI EN ISO 9001:2008.

Has been in compliance with the standard
UNI EN ISO 9001:2008.

Le specifiche tecniche possono cambiare
senza preavviso. Decliniamo ogni
responsabilità su eventuali errori tipografici.

Specifications subject to change without notice.
Not responsible for typographical errors.



seguici su - *follow us*



Assistenza Clienti | Customer Service
+39 055 8071681 - int 5

JAZZR



JAZZR5AX - Caratteristiche principali – Main features

Corse - Strokes		
Asse X Axis	mm	750
Asse Y Axis	mm	600
Asse Z Axis	mm	550
Distanza naso mandrino / piano tavola - Spindle nose/table distance	mm	30
Tavola rotobasculante – Tilting rotary table		
Dimensioni piatto tavola – Table dimensions	mm	600x600
Max peso sulla tavola – Max load on table	Kg	300 (350 or 500 opt)
Asse Rotante (C) – Rotary axis (C)		
Rotazione asse C – C axis rotation range		0-360°
Max velocità rotazione – Max speed rotation	rpm	25
Asse Tiltante (B) – Tilting axis (B)		
Angolo di inclinazione – Tilting range		±110°
Max velocità – Max speed	rpm	25
Mandrino meccanico coassiale – Coaxial mechanical spindle		
Tipo di attacco – Spindle taper		ISO40 DIN69871
Potenza motore (S6-40%) Heidenhain – Spindle power	kW	25
Motore coppia (S6-40%) Heidenhain – Torque motor	Nm	159
Max velocità di rotazione – Max speed	rpm	12000
Cambio utensili random a 40 posizioni - 40 positions random tool change		
Max diam. utensile - Max tool diam.	mm	75 (127)
Max lunghezza utensile - Max tool length	mm	350
Max peso utensile - Max tool weight	Kg	8
Tempo cambio utensile (utensile-utensile) - Tool / tool change time	sec	1,5
Peso totale ammesso - Total max tools weight	Kg	200
Convogliatore trucioli raschiante - Scraping chip conveyor		
CNC Heidenhain TNC 640 (disponibili Siemens Fanuc Fagor available)		
Peso totale della macchina - Machine total weight	Kg	9000

La **JazzR5AX** è la più piccola macchina a 5 assi di produzione Fagima. Dotata di carenatura integrale, trova collocata al suo interno una tavola rotobasculante. Oltre all' ampia porta frontale che scorre agevolmente su 2 guide, la JazzR5AX è dotata di un' ulteriore porta posta sul lato destro, agevolando il carico dei pezzi ed il fissaggio degli stessi sulla tavola.

Tale possibilità di carico si adatta all'utilizzo di sistemi di automazione con cambio pallet e Fagima offre anche varie soluzioni in quest'ottica con appropriati sistemi dedicati, eventualmente combinati alla predisposizione di speciali magazzini utensili (con capacità fino a 200 posizioni), da affiancarsi a quello standard da 40 posizioni.

JazzR5AX is the smallest 5-axis machine produced by Fagima. This fully guarded equipped CNC machine is defined by a single swivel rotary table. In addition to a sliding front access door, the JazzR5AX is equipped with a further door to the right side of the machine, which allows loading and fixing of components onto the rotary table. This addition of component loading is suitable for use with automation systems using a pallet change system. Fagima also offer various solutions for specific dedicated systems combined with the provision of special tool magazines (with a capacity of up to 200 stations).



Porta laterale destra per ulteriore area di carico o collegamento sistemi di cambio pallet.

Additional door on the right side for easy loading of the table or connection to systems of automatic pallet changer.

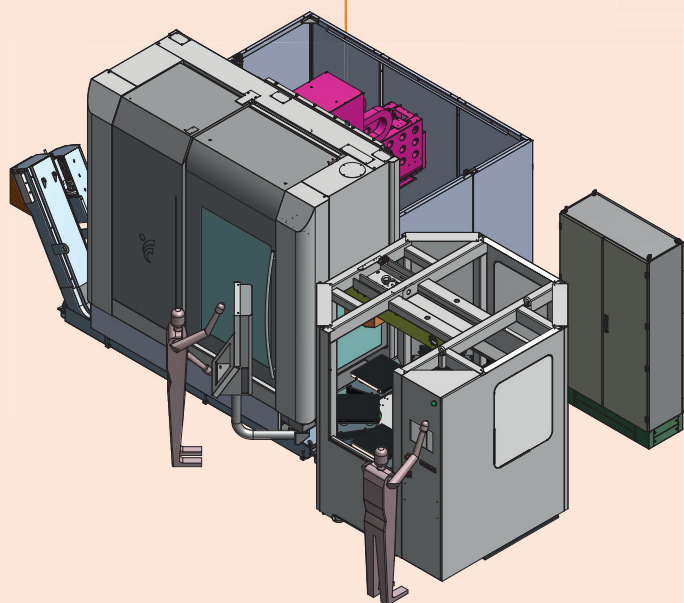
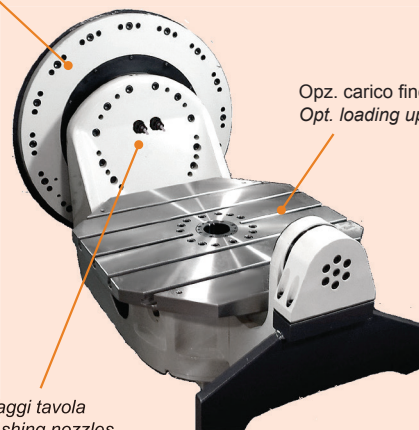


Tavola rotobasculante per Jazz 5ax
Tilting rotary table for Jazz 5ax

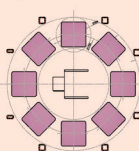


Opz. carico fino a 500 kg
Opt. loading up to 500 kg

Opz lavaggi tavola
Opz. washing nozzles

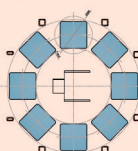
GL4R

8 pallet - 400x400 mm



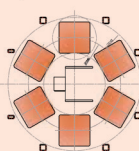
GLQR

8 pallet - 430x430 mm



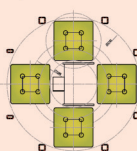
GL5R

6 pallet - 500x500 mm



GL6R

4 pallet - 630x630 mm

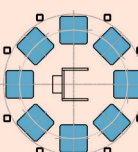


Combinazioni pallet Linea GL con stazione carico rotante.

Pallets disposition with GL line and rotating loading station.

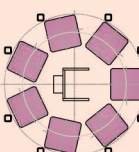
GSTF

8 pallet - 350x350 mm



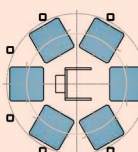
GS4F

7 pallet - 400x400 mm



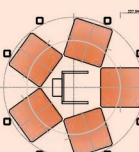
GSQF

6 pallet - 430x430 mm



GS5F

5 pallet - 500x500 mm



Combinazioni pallet Linea GS con stazione carico fissa.

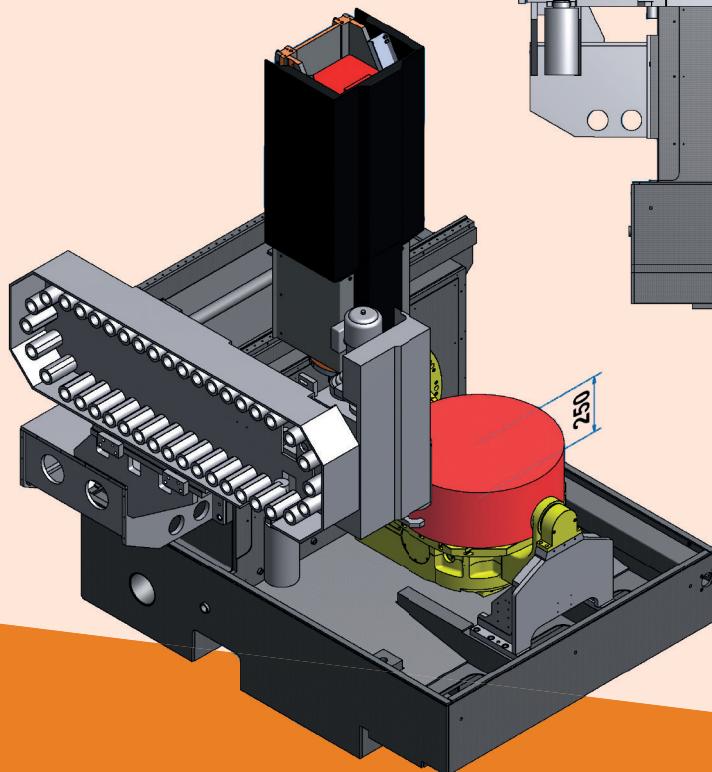
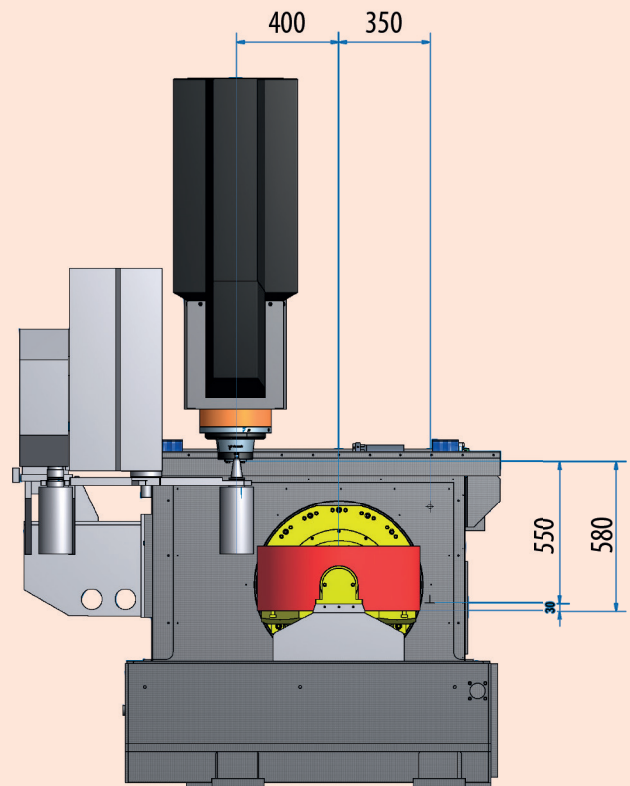
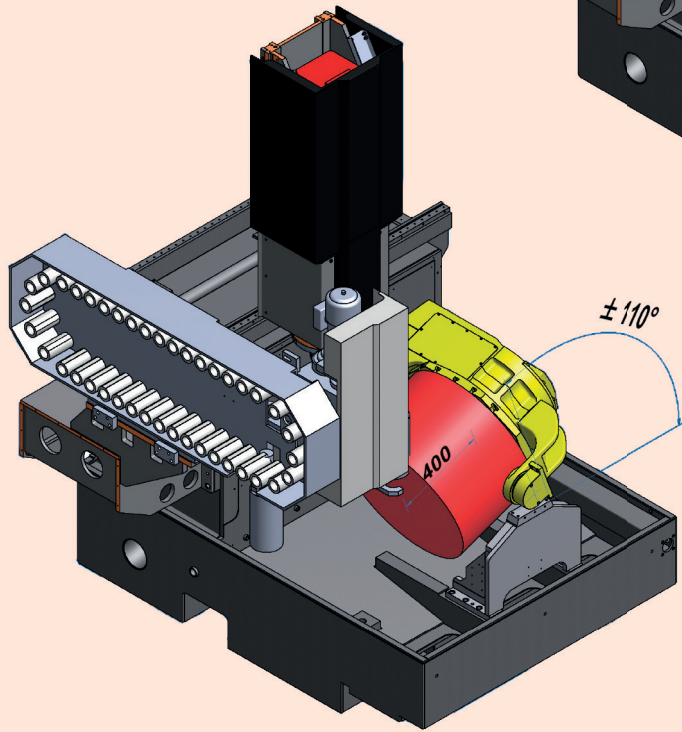
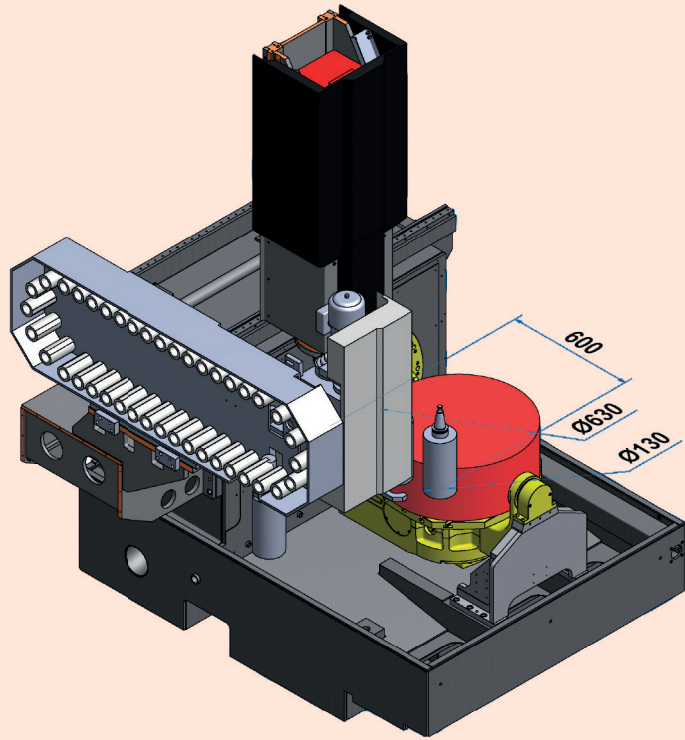
Pallets disposition with GS line and fixed loading station.

Altre combinazioni disponibili
Other dispositions available

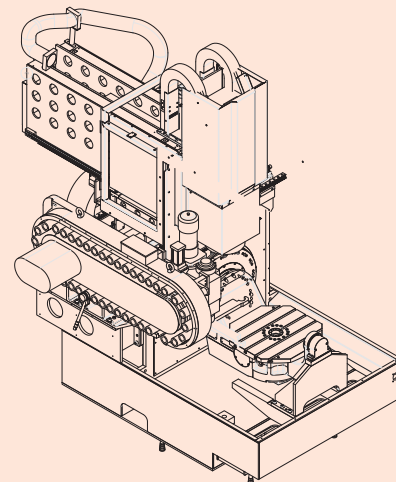
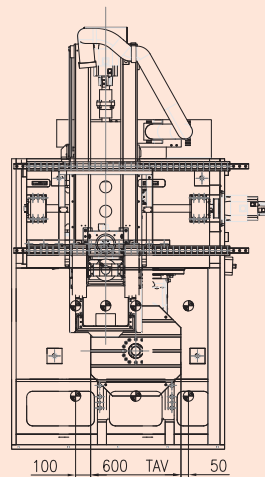
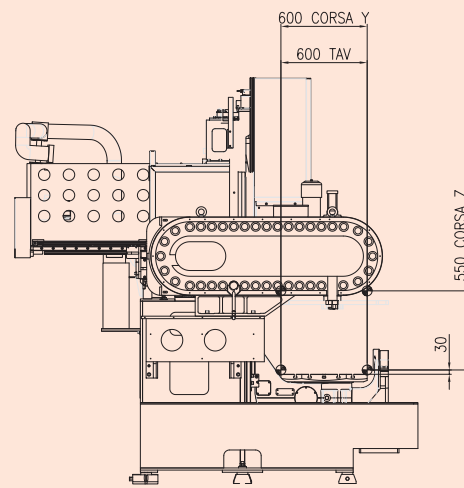
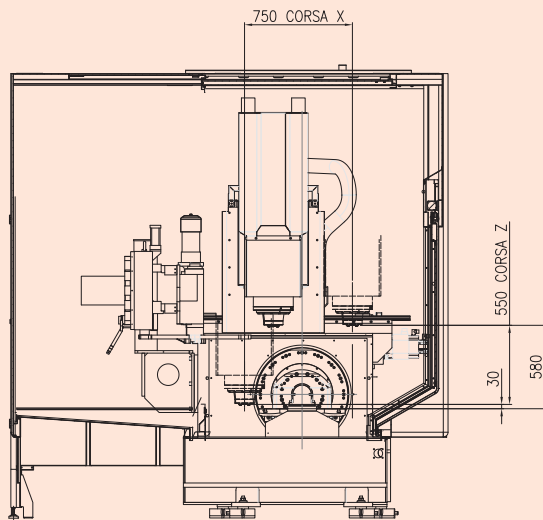
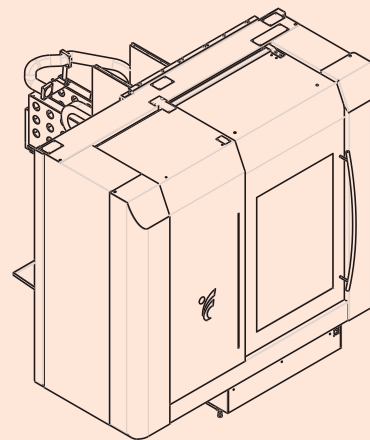
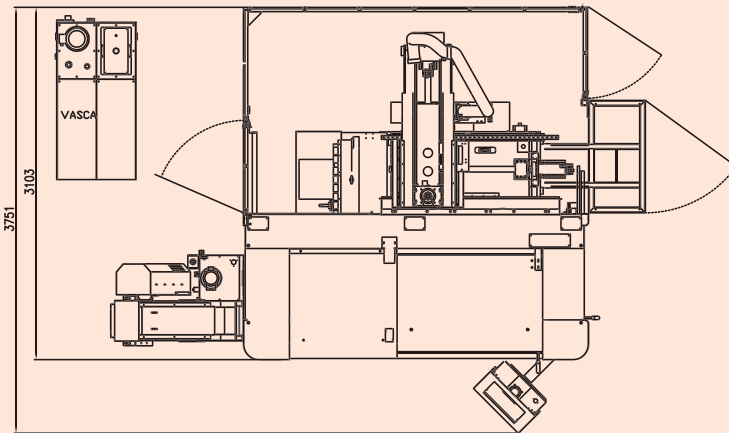
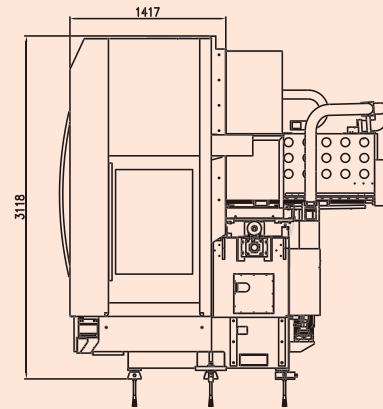
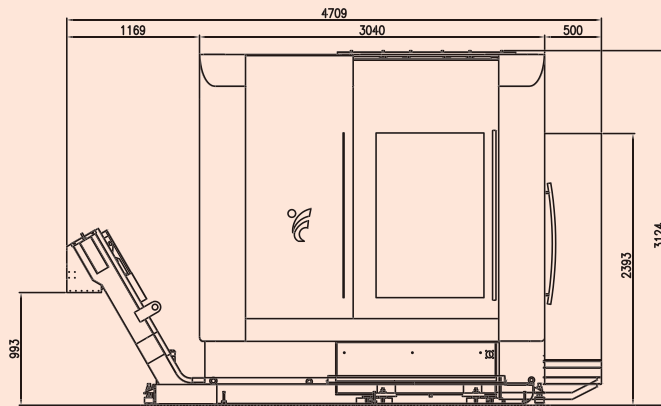
JAZZR

*Esempi di lavorazione
con JAZZR5AX*

*Examples of machining
with JAZZR5AX*



Layout della JAZZR5AX - JAZZR5AX layout



JAZZR

JAZZ



JAZZM5AX - Caratteristiche principali – Main features

Corse - Strokes		
Asse X Axis	mm	1550
Asse Y Axis	mm	600
Asse Z Axis	mm	550
Distanza naso mandrino / piano tavola - Spindle nose/table distance	mm	30
Tavola fissa –fixed table		
Corsa asse X Axis stroke	mm	800
Dimensioni piatto tavola – Table dimensions	mm	800x600
Max peso sulla tavola – Max load on table (per m ²)	Kg	1000
Tavola rotobasculante –Tilting rotary table		
Corsa asse X Axis stroke	mm	600
Dimensioni piatto tavola – Table dimensions	mm	600x600
Max peso sulla tavola – Max load on table	Kg	300 (350 or 500 opt)
Asse Rotante (C) – Rotary axis (C)		
Rotazione asse C – C axis rotation range		0-360°
Max velocità rotazione – Max speed rotation	rpm	25
Asse Tiltante (B) – Tilting axis (B)		
Angolo di inclinazione – Tilting range		±110°
Max velocità – Max speed	rpm	25
Mandrino meccanico coassiale – Coaxial mechanical spindle		
Tipo di attacco – Spindle taper		ISO40 DIN69871
Potenza motore (S6-40%) Heidenhain – Spindle power	kW	25
Motore coppia (S6-40%) Heidenhain – Torque motor	Nm	159
Max velocità di rotazione – Max speed	rpm	12000
Cambio utensili random a 40 posizioni - 40 positions random tool change		
Max diam. utensile - Max tool diam.	mm	75 (127)
Max lunghezza utensile - Max tool lenght	mm	350
Max peso utensile - Max tool weight	Kg	8
Tempo cambio utensile (utensile-utensile) - Tool / tool change time	sec	1,5
Peso totale ammesso - Total max tools weight	Kg	200
Convogliatore trucioli raschiante - Scraping chip conveyor		
CNC Heidenhain TNC 640 (disponibili Siemens Fanuc Fagor available)		
Peso totale della macchina - Machine total weight	Kg	13000

La **JazzM5AX** è stata introdotta a completamento della gamma, rimarcandone le peculiari doti di versatilità. Il basamento è anche in questo caso ottenuto col riempimento di strutture saldate, tramite materiale composito (ghisa minerale arricchita, DMP).

Alla ricerca di un corretto equilibrio tra ingombri e varietà di soluzioni lavorative, JazzM5AX si propone come "summa" delle diverse caratteristiche che hanno determinato il successo di JazzR5AX e JazzL5AX.

Pertanto mantenendo un'area di lavoro con la combinazione tavola fissa e tavola rotobasculante propria della JazzL5AX, le sue dimensioni si sono ridotte avvicinandosi alla JazzR5AX della quale fa propria la porta addizionale laterale, fruibile specialmente per l'adozione di asservimenti automatizzati tramite robot e cambi pallet automatici.

Le caratteristiche prestazionali di lavorazione replicano quelle di JazzL5AX ed JazzR5AX (affidabilità, precisione, velocità), unica mancanza può essere invece considerata l'impossibilità di effettuare lavorazioni in pendolare, essendo la macchina equipaggiabile con un solo magazzino utensili fisso laterale ed una sola porta frontale, fattori che impediscono l'individuazione di 2 separate aree di lavoro.

*The **JazzM5AX** was introduced in completing Jazz range, emphasizing once again the versatility.*

The base frame is also in this case obtained with the filling of electrowelded structures, by means of composite material (enriched mineral casting, DMP).

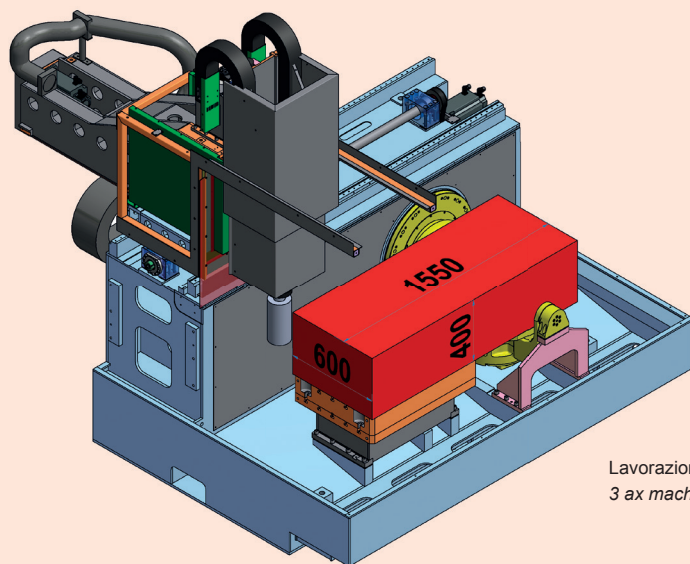
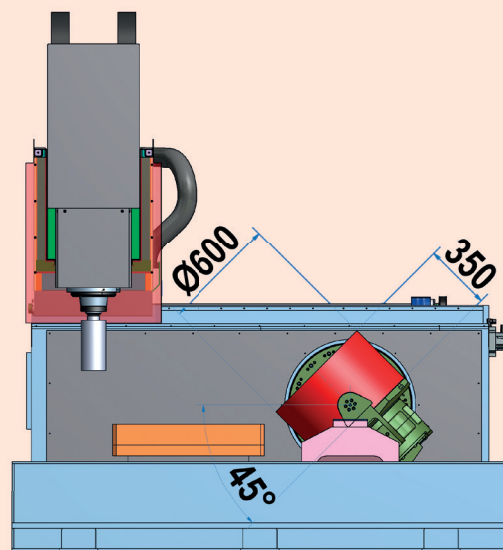
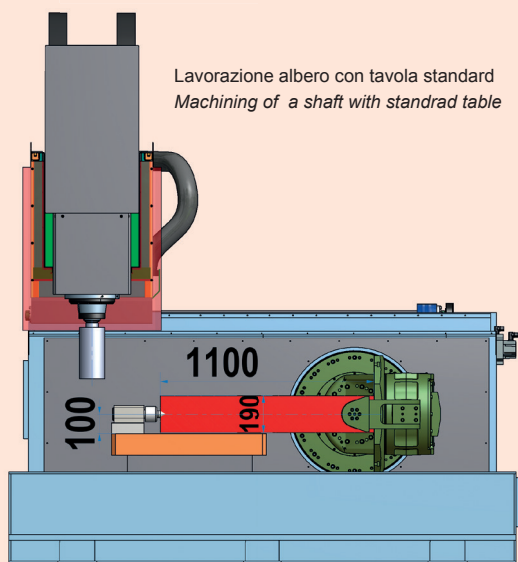
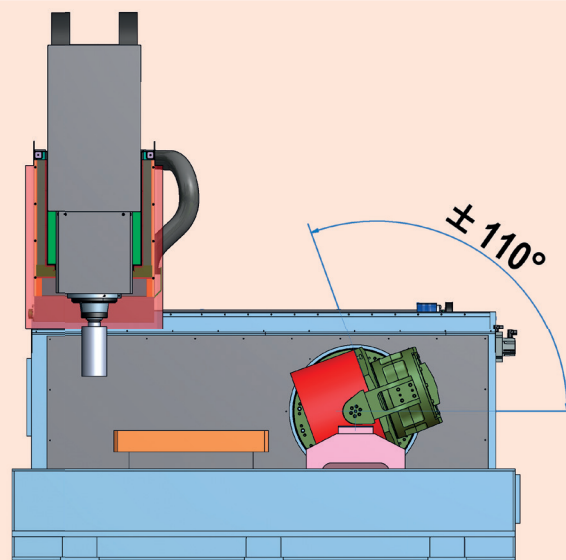
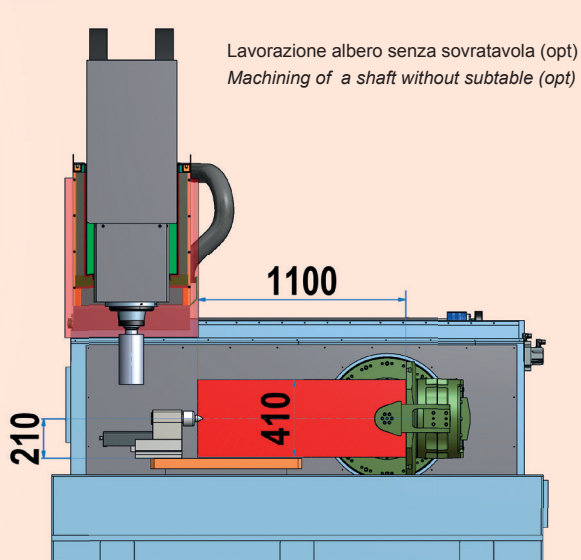
In looking for the right balance between dimensions and variety of working solutions, JazzM5AX represents the "summa" of the different characteristics that determined the success of JazzR5AX and JazzL5AX.

Therefore maintaining a workspace as the JazzL5AX with combination of a fixed table and a swivel rotary table, its layout approaches the one of JazzR5AX, with a frontal door and a lateral one, especially useful for automatized operation for example through an automatic pallet change system.

The performance processing characteristics replicate those of JazzL5AX and JazzR5AX (reliability, accuracy, speed). JazzM5AX cannot perform penduling operations.

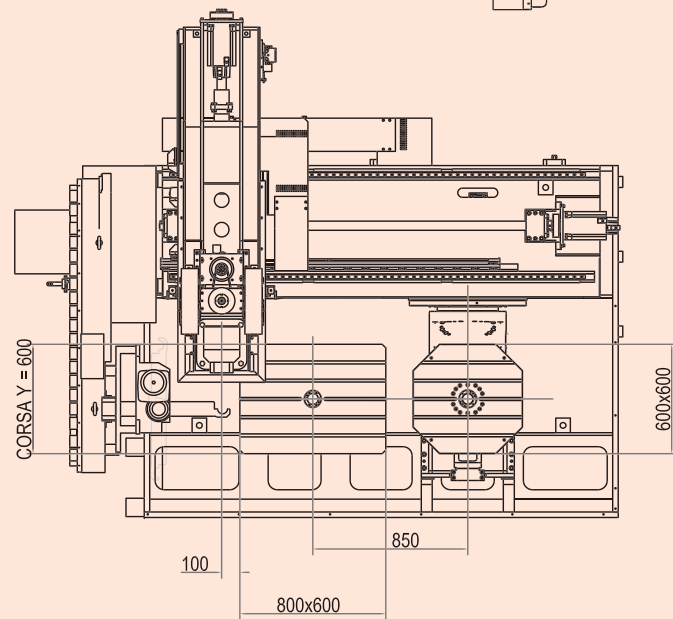
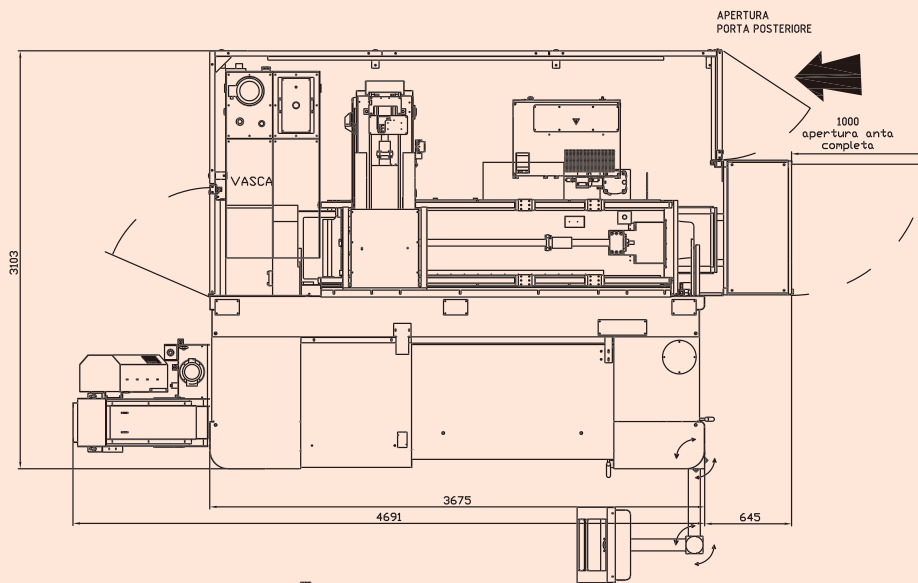
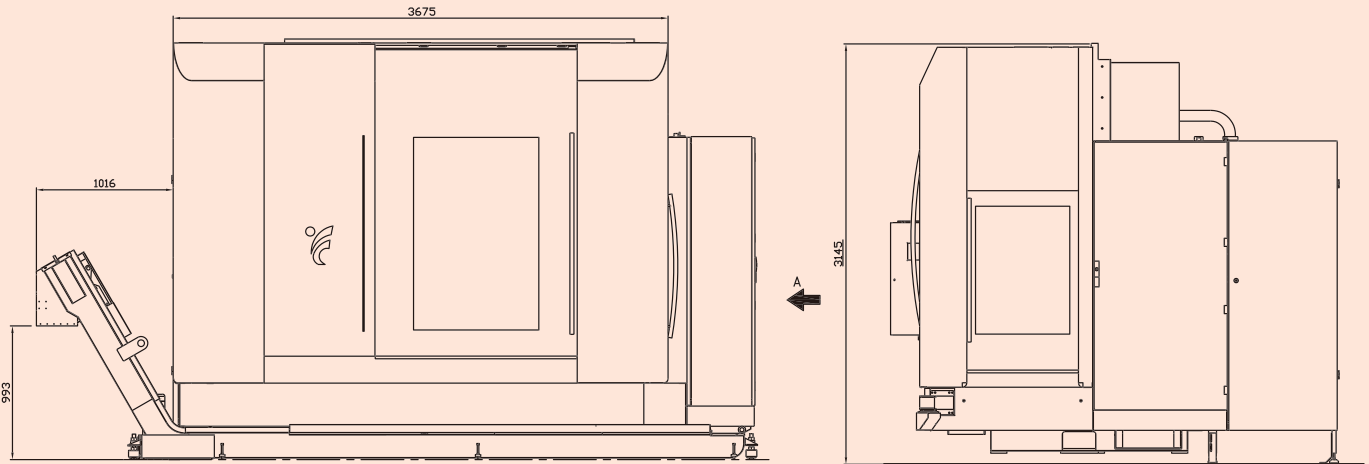
Esempi di lavorazione con JAZZM5AX - Machining examples with JAZZM5AX

JAZZM



Lavorazione in 3 ax su tutta la corsa X
3 ax machining on full X stroke

Layout della JAZZM5AX - JAZZM5AX layout





JAZZL

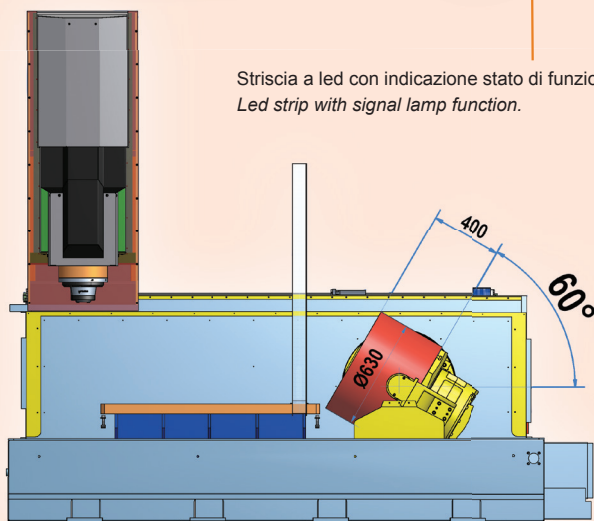
JAZZL5AX - Caratteristiche principali – Main features

Corse - Strokes		
Asse X Axis	mm	2000
Asse Y Axis	mm	600
Asse Z Axis	mm	550
Distanza naso mandrino / piano tavola - Spindle nose/table distance	mm	30
Tavola fissa –fixed table		
Corsa asse X Axis stroke	mm	1250
Dimensioni piatto tavola – Table dimensions	mm	1250x600
Max peso sulla tavola – Max load on table (per m ²)	Kg	1000
Tavola rotobasculante – Tilting rotary table		
Corsa asse X Axis stroke	mm	600
Dimensioni piatto tavola – Table dimensions	mm	600x600
Max peso sulla tavola – Max load on table	Kg	300 (350 or 500 opt)
Asse Rotante (C) – Rotary axis (C)		
Rotazione asse C – C axis rotation range		0-360°
Max velocità rotazione – Max speed rotation	rpm	25
Asse Tiltante (B) – Tilting axis (B)		
Angolo di inclinazione – Tilting range		±110°
Max velocità – Max speed	rpm	25
Mandrino meccanico coassiale – Coaxial mechanical spindle		
Tipo di attacco – Spindle taper		ISO40 DIN69871
Potenza motore (S6-40%) Heidenhain – Spindle power	kW	25
Motore coppia (S6-40%) Heidenhain – Torque motor	Nm	159
Max velocità di rotazione – Max speed	rpm	12000
Cambio utensili random a 40 posizioni - 40 positions random tool change		
Max diam. utensile - Max tool diam.	mm	75 (127)
Max lunghezza utensile - Max tool lenght	mm	350
Max peso utensile - Max tool weight	Kg	8
Tempo cambio utensile (utensile-utensile) - Tool / tool change time	sec	1,5
Peso totale ammesso - Total max tools weight	Kg	200
Convogliatore trucioli raschiante - Scraping chip conveyor		
CNC Heidenhain TNC 640 (disponibili Siemens Fanuc Fagor available)		
Peso totale della macchina - Machine total weight	Kg	15000

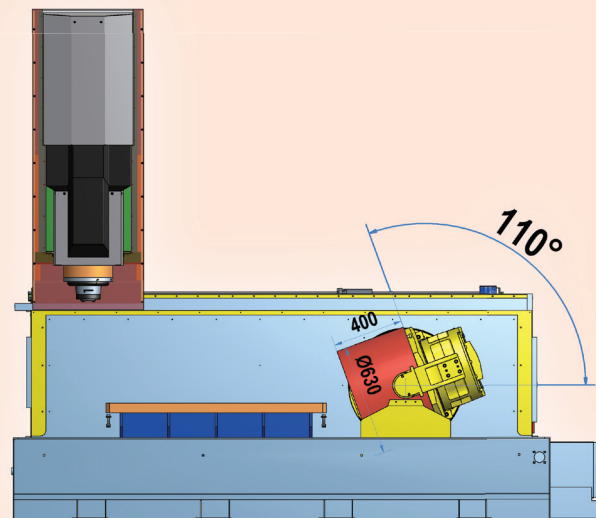
La **JazzL5AX** replica le prerogative del concept Jazz ampliandone pur tuttavia la versatilità e rendendo più usufruibile il prodotto per l'utilizzatore. La carenatura integrale di nuova foggia, smussata in alto e stondata agli angoli conferisce maggiore imponenza ed importanza alla macchina. All'interno trova alloggiamento una tavola fissa ed una rotobasculante. Novità della JazzL5AX sono le due porte frontali che scorrendo su 2 guide, danno agevole accesso all'ampia zona di lavoro e permettono la possibilità di lavorazioni in pendolare con la disponibilità tra gli optional di una paratia e di un magazzino utensili aggiuntivo che trova alloggiamento (già predisposto) nella parte opposta a quello dove è stato locato lo standard.

JazzL5AX replicates the combined concept of the Jazz with a growth in versatility that provides benefits for the end user. The machine guarding based upon a new style of beveled top and rounded corners, gives a more quality finish to the machine. JazzL5AX is equipped with a fixed table and a swivel rotary table. The innovative design of JazzL includes the two sliding front doors that give easy access to the wide working area, this also allows the possibility of two machining areas thanks to the inclusion of a central wall along with an additional tool magazine.

JAZZ



Striscia a led con indicazione stato di funzionamento.
Led strip with signal lamp function.



I modelli **Jazz5AX** nascono come naturale sviluppo del modello innovativo JAZZ presentato nel 2013.

Il basamento è ottenuto per riempimento di strutture saldate con un materiale composito (ghisa minerale arricchita, DMP), dotato di eccellenti doti di smorzamento e con un basso indice di dilatazione termica.

L'equipaggiamento standard combinato a mirate varianti opzionali rendono i nuovi modelli versatili ad idonei ai più svariati impieghi, nei vari settori toccati dalla macchina utensile.

L'innovato design, di puro gusto made in Italy, adottato per i modelli Jazz5AX, con le nuove imponenti forme stondate e spezzate, sottolinea la cura dei particolari e conferisce aspetto di solidità ed affidabilità.

Jazz5AX models arise as a consequent development of the innovative model JAZZ introduced in 2013.

The base frame is made through DMP process specifically developed for milling machine. It is a damping-vibration composite material, a high performance mineral casting.

The standard equipment combined with targeted optional variants make the new versatile models suitable for different uses in the various sectors of machine tools.

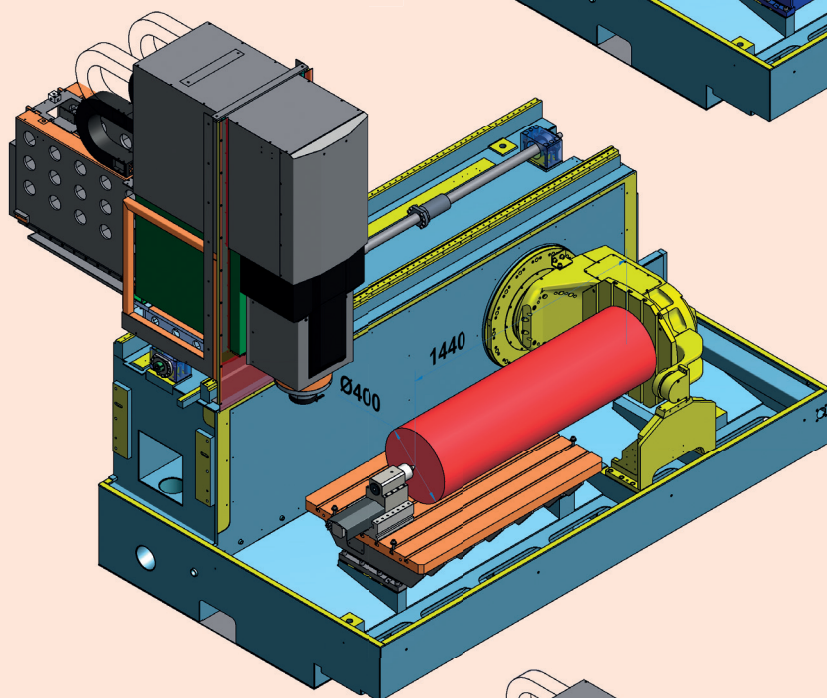
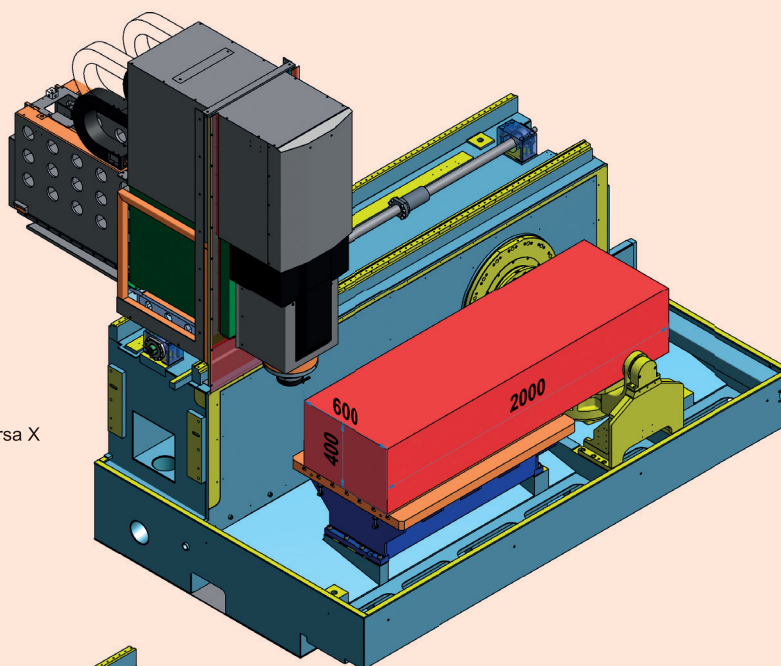
The innovated pure made in Italy design adopted for the models Jazz5AX, with the new shapes, underlines the attention to detail and gives the appearance of solidity and reliability.

*Esempi di lavorazione
con JAZZL5AX*

*Examples of machining
with JAZZL5AX*

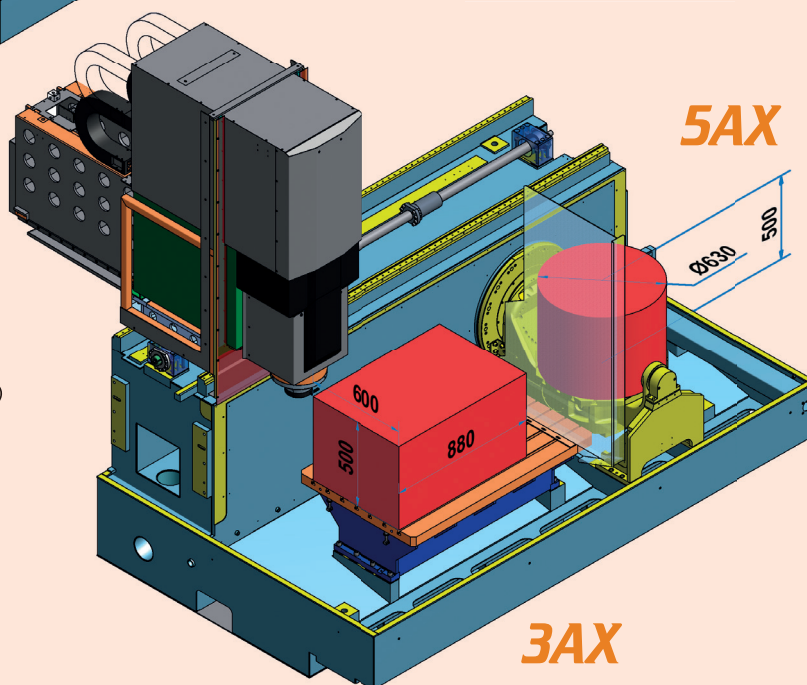
3AX

Lavorazione in 3 ax su tutta la corsa X
3 ax machining on full X stroke



4AX

Lavorazione albero senza sovravola (opt)
Machining a shaft without subtable (opt)



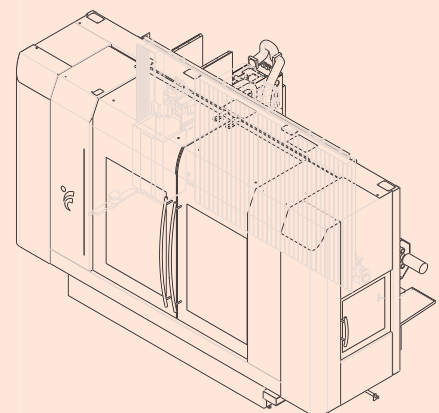
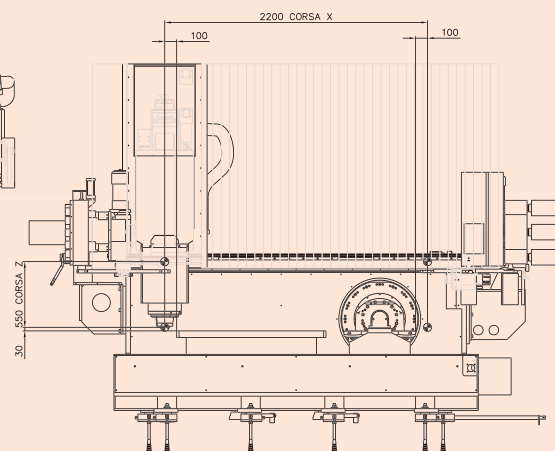
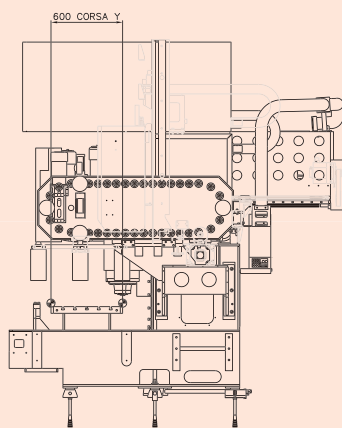
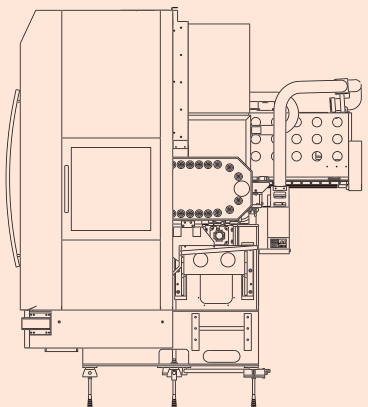
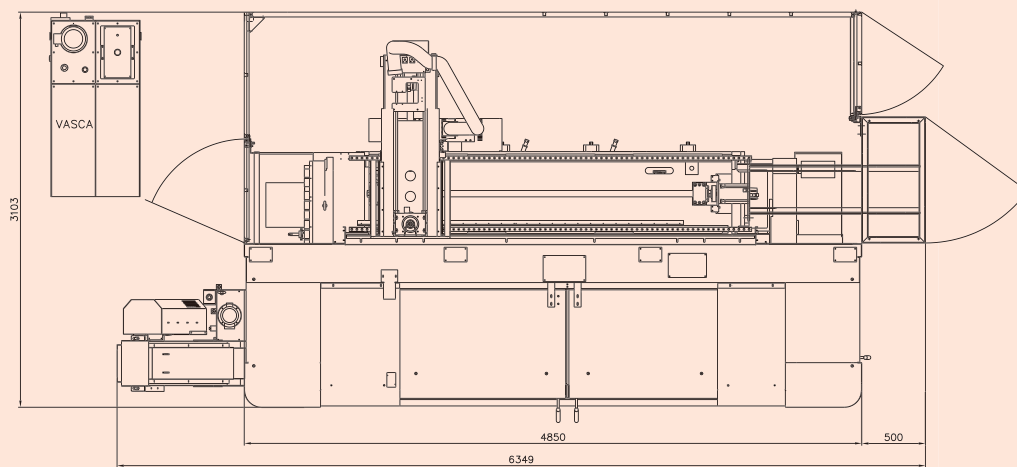
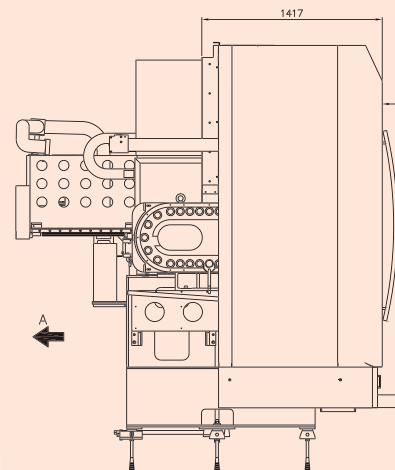
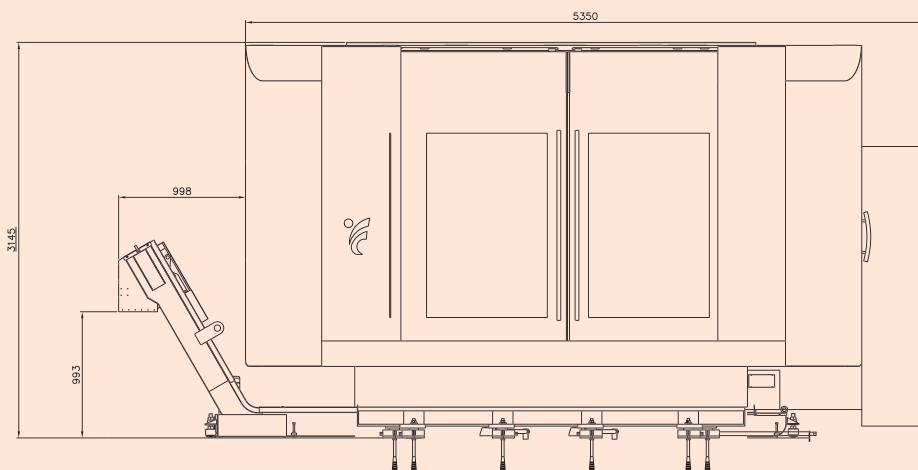
Lavorazione in pendolare (opt)
Pendular machining (opt)

3AX

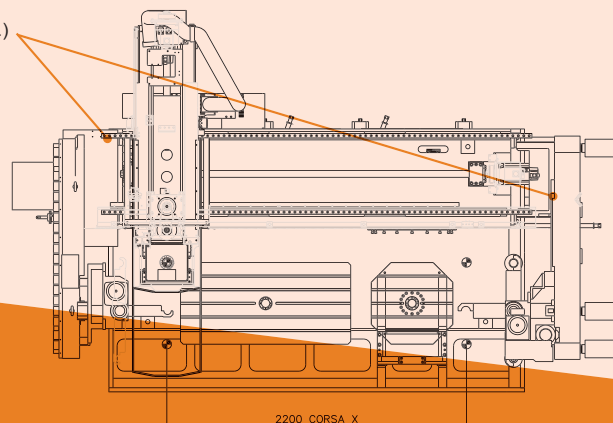
JAZZL

JAZZL

Layout della JAZZL5AX - JAZZL5AX layout



Doppio magazzino utensili (Opt.)
Double tool magazine (Opt)



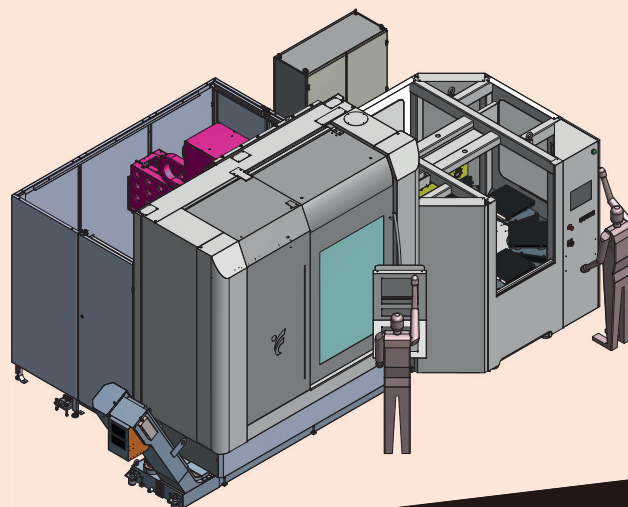
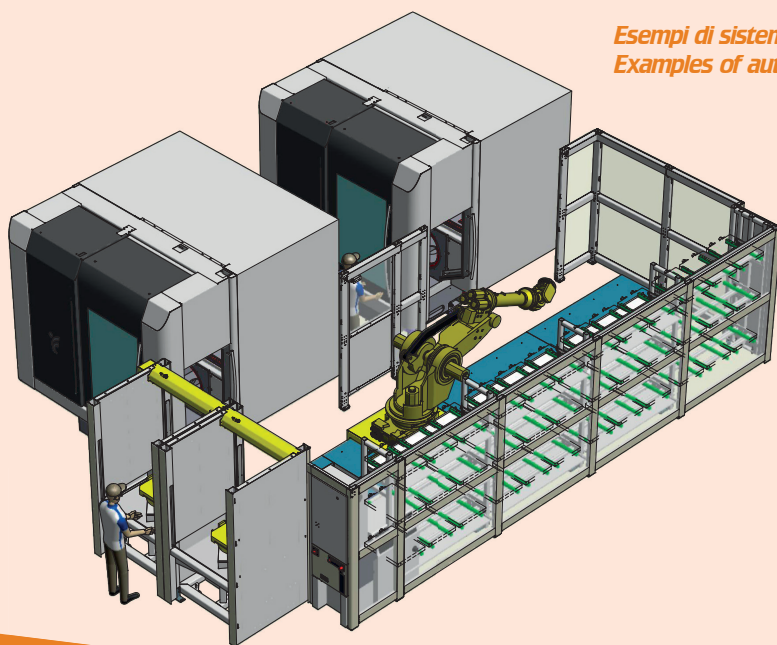
JAZZ5AX Principali opzioni – Main options

Encoder assoluti sugli assi C e B - <i>Absolute encoders on C and B axes</i>		
Righe ottiche sugli assi X, Y, Z - <i>Opticals scales on X, Y, Z axes</i>		
Opzione alta velocità rapidi 40 m/min - <i>High speed option 40 m/min feed rates</i>		
Supporto addizionale tavola per carico fino a 350 kg - <i>Additional table support for loading up to 350 kg</i>		
Sistema potenziato per carico tavola fino a 500 kg - <i>Enhanced system for loading up to 500 kg on tilting rotary table</i>		
Alta pressione attraverso il mandrino 15-20-30-40 bar - <i>High pressure through the spindle 15-20-30-40 bar</i>		
Lavaggi ad alta pressione nell'area di lavoro - <i>High pressure washing system inside working area</i>		
Lavaggi diretti su tavola rotobasculante - <i>Washing system on tilting rotary table</i>		
Evacuatore trucioli a tappeto - <i>Belt chip conveyor</i>		
Automazione porte - <i>Opening / closing doors automation</i>		
Automazione con sistemi di cambio pallet / <i>Pallet change system solutions</i>		
Elettromandrino - <i>Electro spindle</i>	ISO40 / BT40 – 16000 rpm	
Elettromandrino - <i>Electro spindle</i>	HSK63 – 24000 rpm	
Condizionatore armadio elettrico - <i>Air conditioner for electrical cabinet</i>		
Magazzino utensili random 60 o 80 pos. - <i>60 or 80 pos. random tool magazine</i>	ISO40 / BT40	
Magazzino utensili random 40, 60 o 80 pos. - <i>40, 60 or 80 pos. random tool magazine</i>	HSK63	
Sistema di tastatura per controllo pezzo - <i>Tracking system for workpiece dimensions and alignment control</i>		
Sistemi per misurazione dimensioni ed integrità utensile - <i>Systems for measuring tools dimensions and integrity</i>		
CNC Fanuc, Siemens, Fagor		
Lavorazione simultanea 5 axis / <i>Simultaneous 5 axis machining</i>		
Kinematics (necessario sonda di tastatura) / <i>Kinematics option</i>		
Controllo anticollisione dinamico / <i>Dynamic Control Monitoring DMC</i>		
Solo per JazzL e JazzM - For JazzL and JazzM only		
Sovratavola per tavola fissa - <i>Sub table for fixed table</i>		
Tavola fissa estesa / <i>Fixed table with extended surface</i>		
Contropunta manuale o automatica / <i>Automatic or manual tail-stock</i>		
Solo per JazzL - For JazzL only		
Sistema pendolare con paratia - Pendular system with wall		
Corse su tavola fissa - <i>Strokes on fixed table</i>		
Asse X Axis	mm	960
Asse Y Axis	mm	600
Asse Z Axis	mm	550
Corse su tavola rotobasculante - <i>Strokes on tilting rotary table</i>		
Asse X Axis	mm	600
Asse Y Axis	mm	600
Asse Z Axis	mm	550
Magazzino aggiuntivo da 40, 60 o 80 pos. / <i>40, 60 or 80 pos. additional tool magazine</i>		

La gamma **Jazz5AX** offre un'ampia gamma di opzioni ed accessori che possano permettere la massima personalizzazione e fruibilità della macchina prescelta, sia essa la versione R L o M, nel mantenimento dello spirito di estrema versatilità che caratterizza tale linea di prodotto. Dalla possibilità di adottare elettromandri di diverse velocità e potenza, alla configurazione con i più diffusi CNC, magazzini utensili di varia capienza, pacchetti precisione e molto altro, sino alla possibilità di abbinamento con varie tipologie di sistemi automatici di cambio pallet.

The Jazz5AX range can be customized by a large number of options to allow the best fruibility of the chosen machine, R, L or M doesn't matter. Aim is to grant the largest versatility which is the main characteristic of such product range. Machines could be equipped with electrospindles having different speed and power, with the most known CNC brands and models, tools magazine with different capability, accuracy kits, various systems of automatic pallet change and other.

Esempi di sistemi di cambio pallet automatico con JazzR5AX e JazzM5AX
Examples of automatic pallet changer systems with JazzR5AX and JazzM5AX



JAZZ 3ax ML

Con l'occasione dell'introduzione della nuova JazzM, la gamma Jazz si è ulteriormente ampliata prevedendo la disponibilità di JazzL e JazzM anche nelle versioni 3 assi.

Il basamento è anche in questo caso ottenuto col riempimento di strutture elettrosaldate, tramite materiale composito (ghisa minerale arricchita, DMP).

Sostanzialmente gli allestimenti e le opzioni nelle versioni 3 assi restano invariati, con eccezione di tutto quel che concerne le attività in 5 assi che ovviamente non saranno disponibili.

La JazzL3AX, in ragione della sua architettura ed il suo design, permetterà anche lavorazioni in pendolare con l'adozione del doppio magazzino utensili.

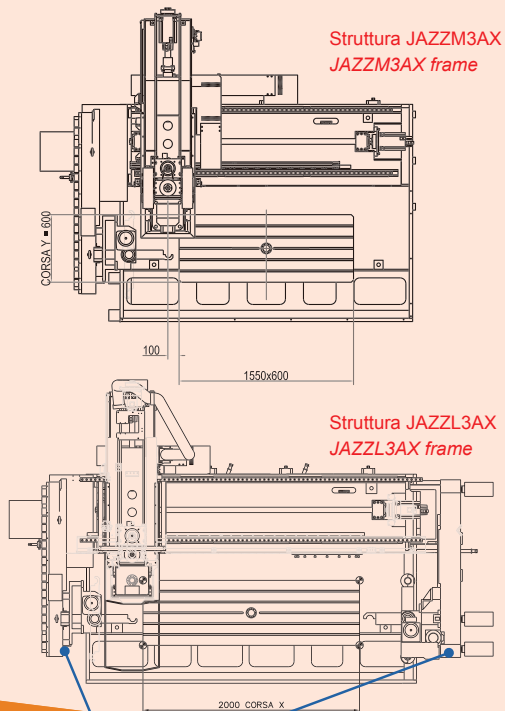
Le versioni standard vengono offerte con l'affidabile CNC Fanuc 0i/F.

Along with introduction of the new JazzM, Jazz range is furtherly extended with inclusion of JazzL and JazzM 3 axis versions.

The base frame is also in this case obtained with the filling of electro welded structures, by means of composite material (enriched mineral casting, DMP).

In such 3 axis versione, equipment and options don't change with exception with what concerns 5 axis operations, which obviously will not be available.

JazzL3AX as well the 5 axis model will grant the option of pendulum system, thanks to its design which allows the separation of 2 different working areas and installation of a second tool magazine. Standard versions are proposed with reliable CNC Fanuc 0i/F



Doppio magazzino utensili (Opt.)
Double tool magazine (Opt)

Standard JAZZL3AX - JAZZM3AX - Caratteristiche principali – Main features

	JAZZ L	JAZZ M
Corse - Strokes		
Asse X Axis	mm	2000
Asse Y Axis	mm	600
Asse Z Axis	mm	550
Distanza naso mandrino / piano tavola - Spindle nose / table distance	mm	30
Luce totale asse Z - Total light Z axis	mm	580
Dimensioni piano tavola - Table dimensions	mm	2000x600
Max peso sulla tavola - Max load on table (per m ²)	Kg	1000
Mandrino meccanico coassiale - Coaxial mechanical spindle		
Tipo di attacco - Spindle taper	ISO40 DIN69871	
Potenza motore (S6-30%) Fanuc - Spindle power	kW	18,5
Motore coppia (S6-30%) Fanuc - Torque motor	Nm	125
Max velocità di rotazione - Max speed	rpm	12000
Cambio utensili random a 40 posizioni - 40 positions random tool change		
Max diam. utensile - Max tool diam.	mm	75 (127)
Max lunghezza utensile - Max tool length	mm	350
Max peso utensile - Max tool weight	Kg	8
Tempo cambio utensile (utensile-utensile) - Tool / tool change time	sec	1,5
Peso totale ammesso - Total max tools weight	Kg	200
Convogliatore trucioli raschiante - Scraping chip conveyor		
CNC Heidenhain FANUC 0i/F (disponibili Heidenhain Siemens Fagor available)		
Max velocità di rotazione - Max speed	Kg	15000
		13000

options

JAZZ3AX Principali opzioni – Main options

Encoder assoluti sugli assi C e B - Absolute encoders on C and B axes		
Righe ottiche sugli assi X, Y, Z - Optical scales on X, Y, Z axes		
Opzione alta velocità rapidi 40 m/min - High speed option 40 m/min feed rates		
Alta pressione attraverso il mandrino 15-20-30-40 bar - High pressure through the spindle 15-20-30-40 bar		
Lavaggi ad alta pressione nell'area di lavoro - High pressure washing system inside working area		
Evacuatore trucioli a tappeto - Belt chip conveyor		
Automazione porte - Opening / closing doors automation		
Automazione con sistemi di cambio pallet / Pallet change system solutions		
Elettromandrino - Electro spindle	ISO40 / BT40 – 16000 rpm	
Elettromandrino - Electro spindle	HSK63 – 24000 rpm	
Condizionatore armadio elettrico - Air conditioner for electrical cabinet		
Magazzino utensili random 60 pos. - 60 pos. random tool magazine	ISO40 / BT40	
Magazzino utensili random 40, 60 pos. - 40, 60 pos. random tool magazine	HSK63	
Sistema di tastatura per controllo pezzo - Tracking system for workpiece dimensions and alignment control		
Sistemi per misurazione dimensioni ed integrità utensile - Systems for measuring tools dimensions and integrity		
CNC Fanuc, Siemens, Fagor		
Lavorazione simultanea 5 axis / Simultaneous 5 axis machining		
Kinematics (necessario sonda di tastatura) / Kinematics option		
Controllo anticollisione dinamico / Dynamic Control Monitoring DMC		
Solo per JazzL e JazzM - For JazzL and JazzM only		
Sovratavola per tavola fissa - Sub table for fixed table		
Tavola fissa estesa / Extended fixed table		
Contropunta manuale o automatica / Automatic or manual tail-stock		
Solo per JazzL - For JazzL only		
Sistema pendolare con paratia - Pendular system with wall		
Corse su tavola fissa - Strokes on fixed table		
Asse X Axis	mm	960
Asse Y Axis	mm	600
Asse Z Axis	mm	550
Corse su tavola rotobasculante – Strokes on tilting rotary table		
Asse X Axis	mm	600
Asse Y Axis	mm	600
Asse Z Axis	mm	550
Magazzino aggiuntivo da 40, 60 pos. / 40, 60 pos. additional tool magazine		



EFFICIENZA E DINAMISMO EFFICIENCY AND DYNAMISM

Per permettervi di accrescere la vostra efficienza e dinamismo, Fagima si propone come il vostro partner forte ed esperto, a cui potersi affidare in qualsiasi situazione. Con impegno e professionalità Fagima lavora per il vostro successo, perché possiate raggiungere alte prestazioni nei vostri processi produttivi. Utilizzando l'ampia gamma delle nostre macchine e del nostro servizio di assistenza sempre a vostra disposizione potrete aumentare i vostri livelli di produttività ed ottenere un veloce ritorno degli investimenti.

Fin dal 1973 Fagima si occupa della produzione di macchine utensili. Ricerca, innovazione e competenza tecnologica sempre all'avanguardia hanno consentito Fagima di ideare e produrre macchine sempre al passo con le richieste del mercato. All'interno di una moderna organizzazione industriale opera e si muove un team di persone giovani e dinamiche che con grande professionalità segue minuziosamente tutte le fasi di sviluppo e realizzazione del prodotto. Fagima propone soluzioni tecniche che consentono di raggiungere notevoli prestazioni ad un giusto rapporto "qualità/prezzo". Tutti gli aspetti di qualità inoltre sono controllati e migliorati allo scopo di aumentare sempre più le prestazioni e l'affidabilità di ogni singola macchina.

To allow you the achievement of higher level of efficiency and dynamism, Fagima intends to become your partner, able to propose intelligent solutions for any manufacturing application. Fagima operates with commitment and professionalism for your success, to allow you to improve your manufacturing processes. Via the use of our wide range of machines and of our after sale service you will be able to increase your productivity and to speed up the return of your investments.

Fagima is involved in the manufacturing of machine tools since 1973. R&D, innovation and technical competence have allowed Fagima to conceive and manufacture machines with features appropriate for the market. A team of young and dynamic individuals operates within a modern organization, following each step of the development and production of the machines. Fagima proposes technical solutions to provide high performances with a convenient "quality to price" ratio. All quality aspects are furthermore inspected and improved to increase machine performance and reliability.

