

# **JAZZ R JAZZ L**

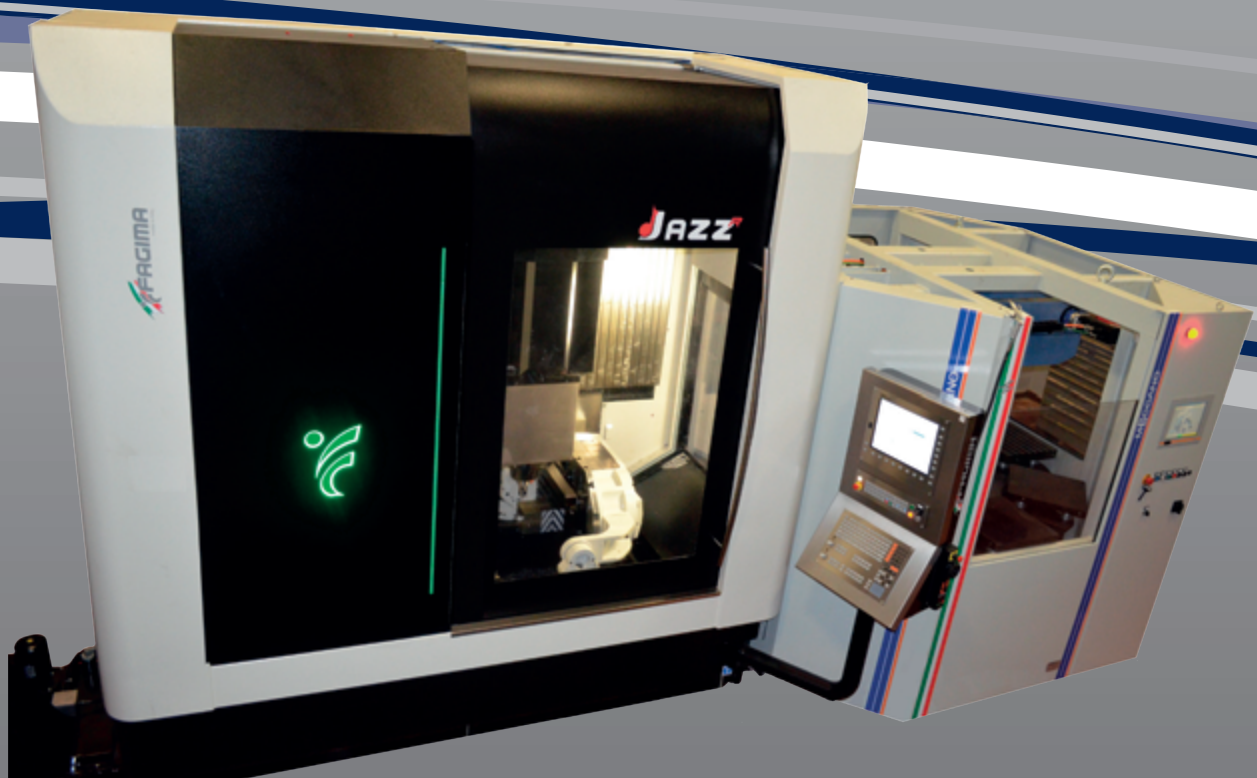
Пятиосевой обрабатывающий центр



# JAZZ R



JazzR имеет боковую дверь, что позволяет оснащать обрабатывающий центр системой автоматической смены паллет.



# JAZZ L

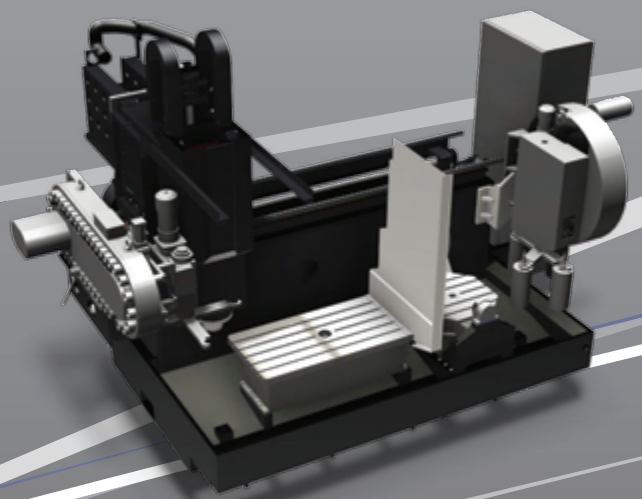
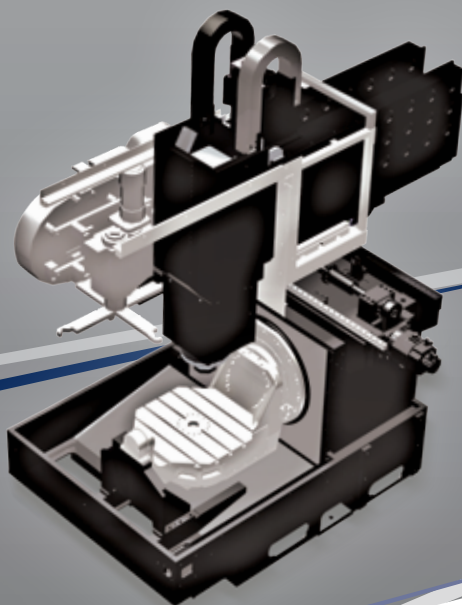


Модели JazzR5AX и JazzL5AX появились в результате постоянного развития и усовершенствования модели Jazz, представленной в 2013 году.

Стабильность конструкции станка и устойчивость к терморасширению обеспечивается за счет усиления станины композитным материалом, в состав которого входит минеральный усиленный чугун.

Оборудование стандартной комплектации с вариантами выбора опций расширяют модельный ряд станков и их применение.

Новые модели JazzR5AX и JazzL5AX имеют разработанный в Италии дизайн, обеспечивающий жесткость конструкции и надежность работы.



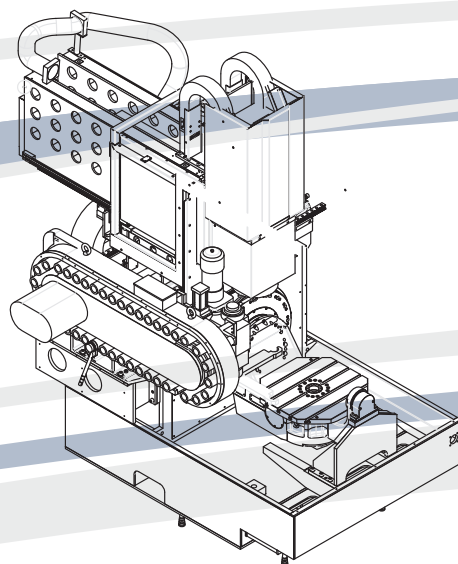
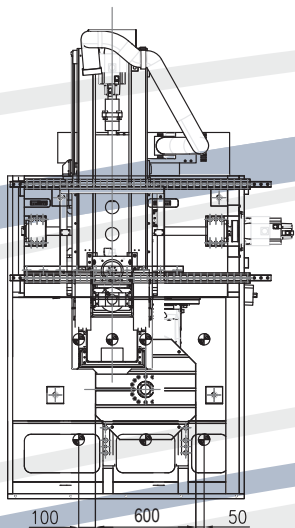
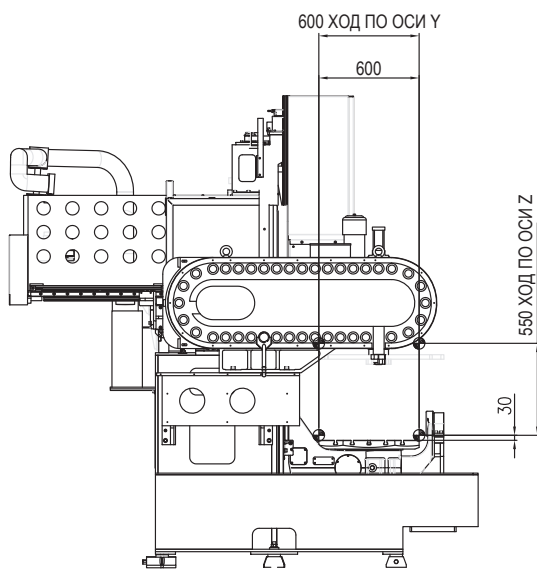
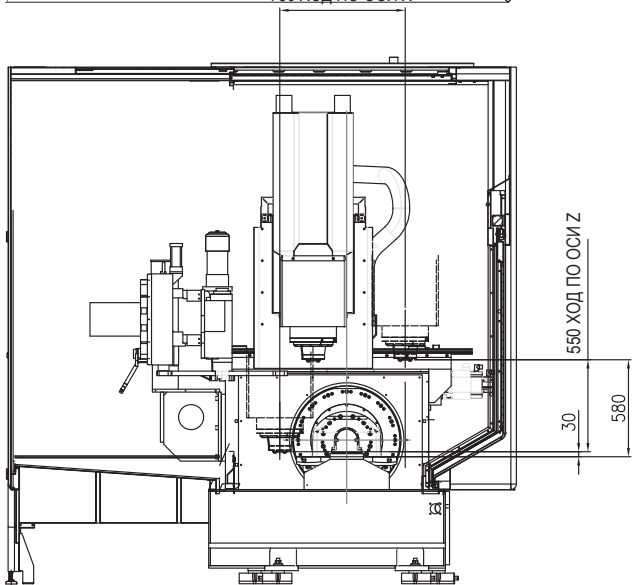
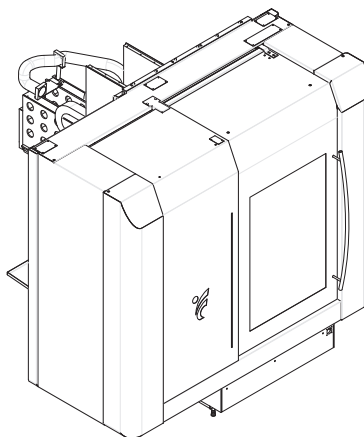
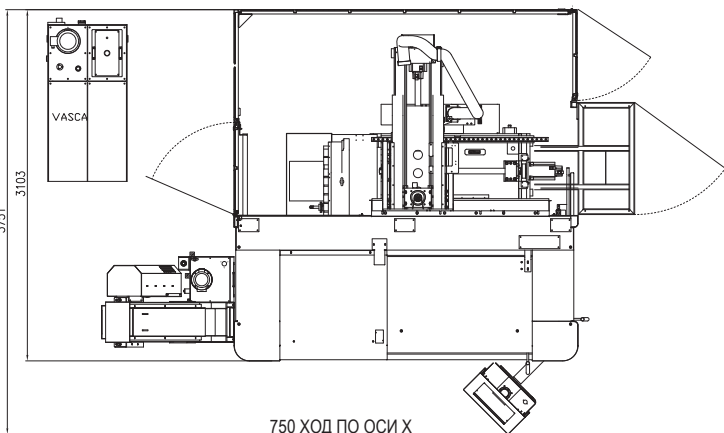
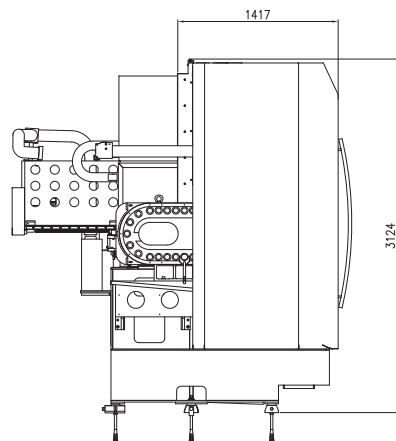
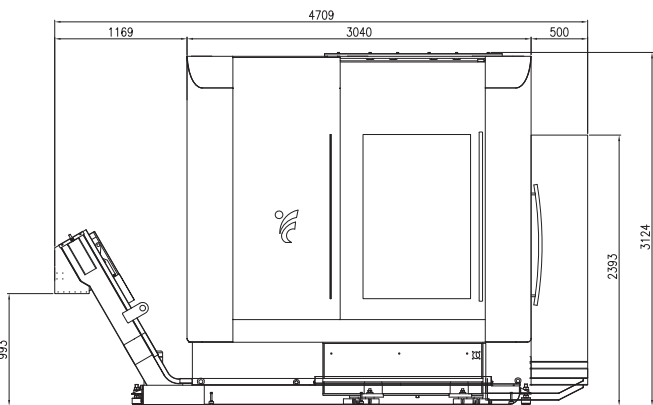
# JAZZ R

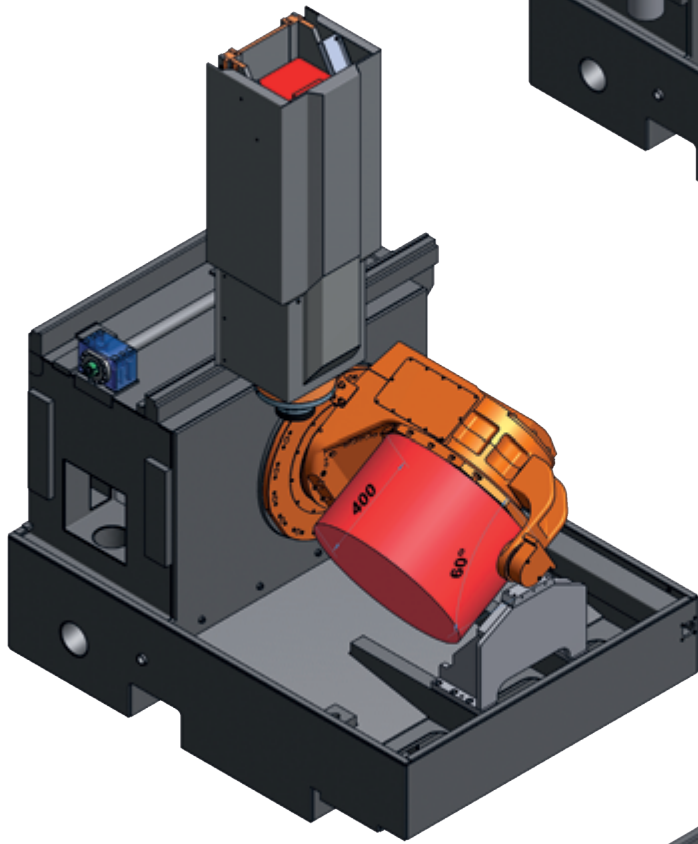
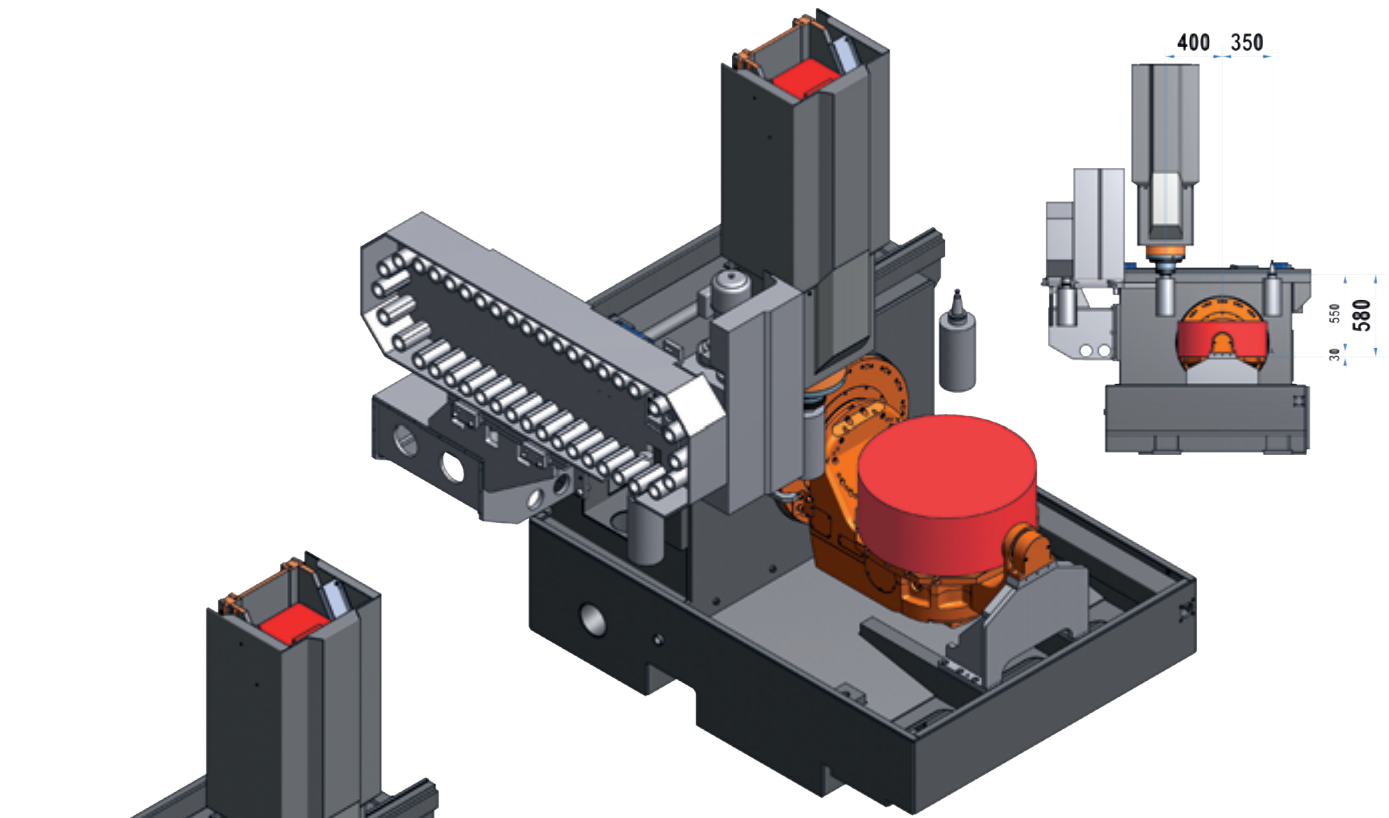
---



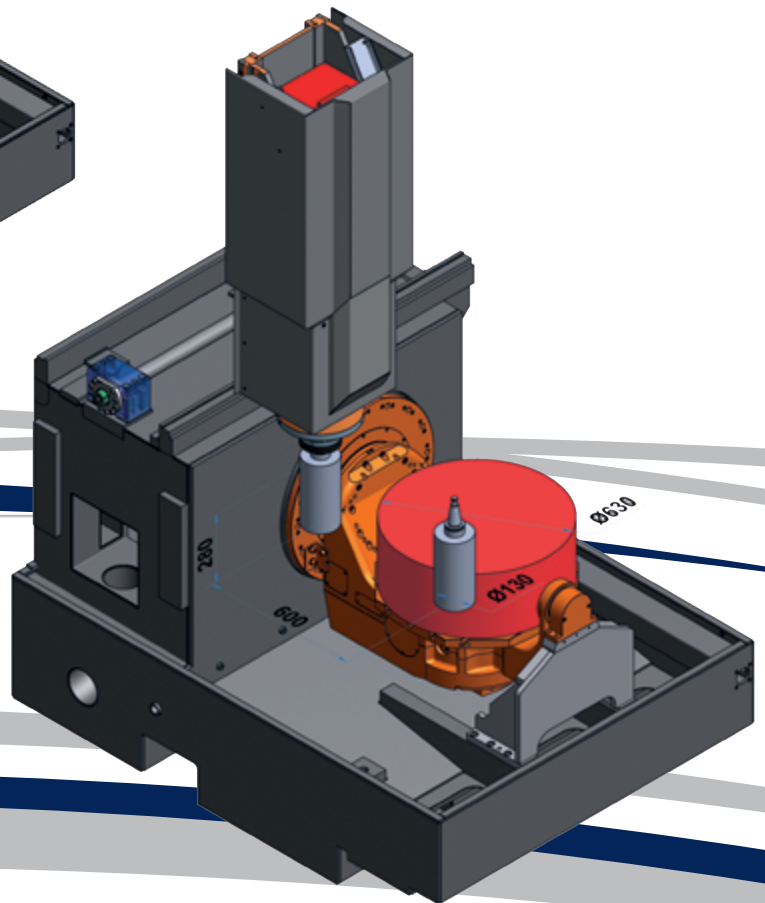


Наличие дополнительной двери с правой стороны заметно облегчает загрузку заготовок на стол и подключение к системе автоматической смены паллет.





**JAZZR**



## Основные характеристики JAZZ R 5AX

<b>Ход</b>		
По оси X	мм	750
По оси Y	мм	600
По оси Z	мм	30+550
Торец шпинделя / Расстояние до стола	мм	30
Полный ход по оси Z	мм	580
<b>Поворотная ось (С)</b>		
Максимальная нагрузка на стол	кг	300
Размеры стола	мм	600x600
Диапазон вращения оси С	0-360°	
Максимальная скорость вращения	об/мин	25
<b>Ось наклона (В)</b>		
Диапазон наклона	+/-110°	
Максимальная скорость	об/мин	25
<b>Коаксиальный механический шпиндель</b>		
Конус шпинделя	ISO40 DIN69871	
Мощность двигателя шпинделя	кВт	25
Крутящий момент двигателя	Нм	159
Максимальная скорость	об/мин	12000
<b>Опция:</b> электрошпиндель (система охлаждения)	ISO40 / BT40 – 15000 об/мин	
<b>Опция:</b> электрошпиндель (система охлаждения)	HSK63 – 24000 об/мин	
<b>Магазин на 40 позиций инструментов</b>		
Максимальный диаметр инструмента	мм	75 (127)
Максимальная длина инструмента	мм	300
Максимальный вес инструмента	кг	7
Время смены инструмента	сек	1,5
Общий максимальный вес инструмента	кг	200
<b>Опция:</b> 60 позиций инструментов	ISO40	
<b>Опция:</b> 40 или 60 позиций инструментов	HSK63	
<b>Опция:</b> До 200 позиций инструментов по запросу заказчика		
<b>Система ЧПУ Heidenhain iTNC 530</b>		



## Основные опции JAZZ R 5AX

Щуп для отслеживания и контроля положения детали
Ленточный транспортер стружки
Система для измерения и контроля инструмента
Датчик абсолютных значений для осей C и B
Оптические линейки для осей X, Y, Z
Дополнительная поддержка стола, выдерживающего нагрузки до 350кг
Система подачи СОЖ высокого давления 15-20-30-40 бар через шпиндель
Система очистки рабочей зоны от стружки с подачей жидкости под давлением
ЧПУ Fanuc, Siemens, Fagor

JazzR – это самый маленький 5-ти осевой станок производственной линейки Fagima. Данный станок, имеющий полностью закрытую рабочую зону, оборудован системой ЧПУ и поворотным столом. Помимо основной фронтальной раздвижной двери JazzR имеет дополнительную дверь на правой стенке корпуса станка, что позволяет загружать и крепить детали на поворотном столе, а также использовать систему автоматической смены паллет.

Fagima предлагает различные решения по комбинированию систем с оснащением специальным магазином инструментов (до 200 станций).

**JAZZ R**

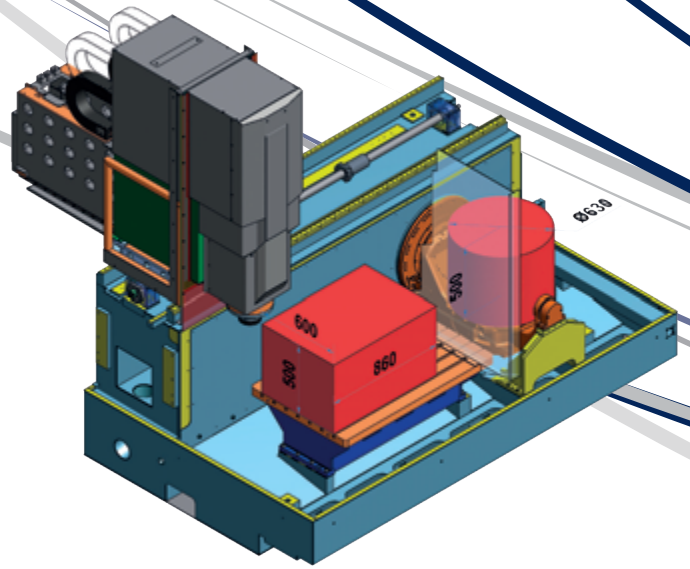
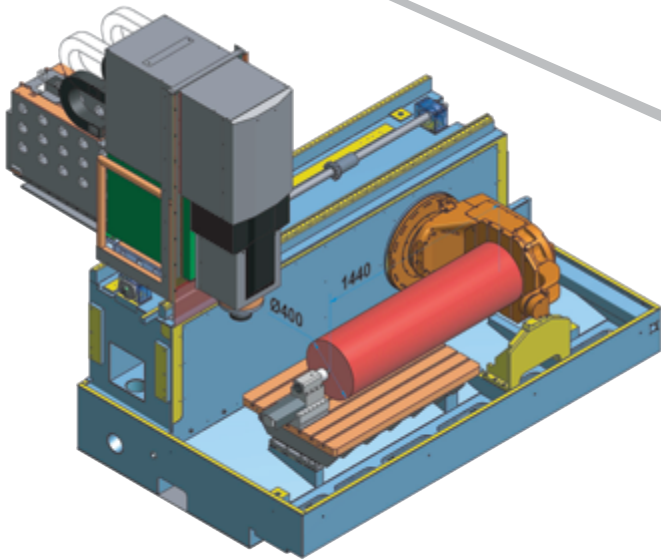
# JAZZ L



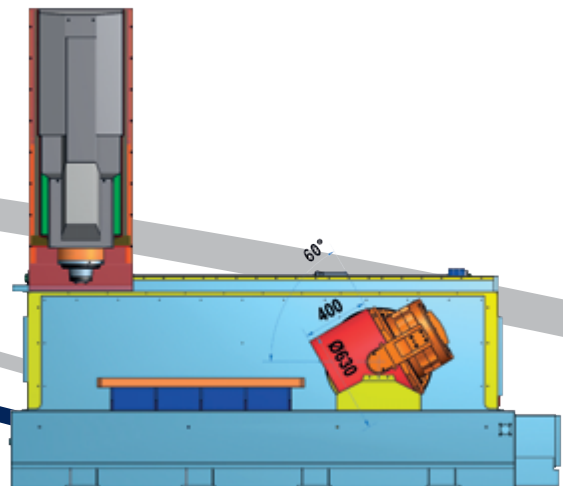
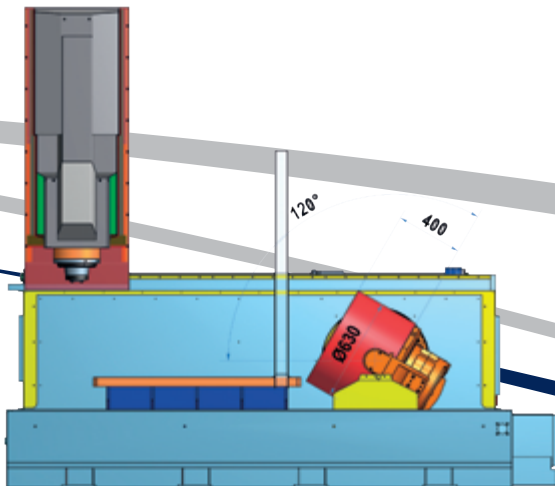
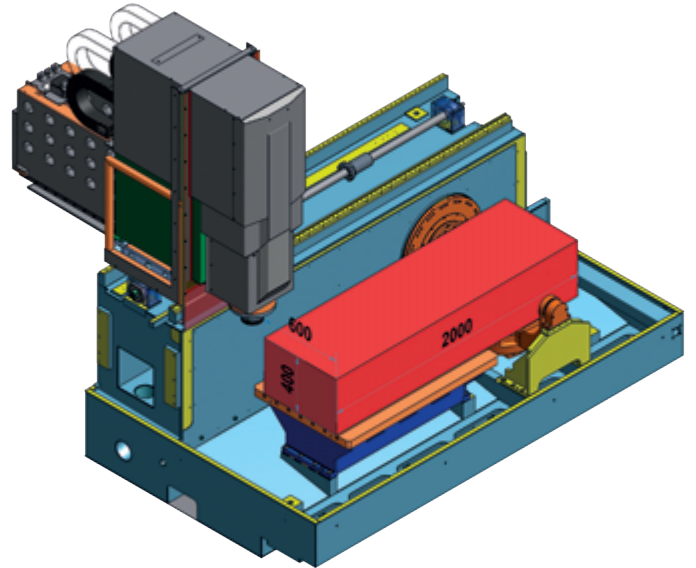
Основываясь на преимуществах концепции Jazz, версия JazzL расширяет гибкость и делает станок еще более удобным для пользователя. Новая форма обшивки, выполненная с наклоном в верхней части и закругленная по углам, придает станку внушительность и серьезность. Внутри установлен стационарный и наклонно-поворотный стол.

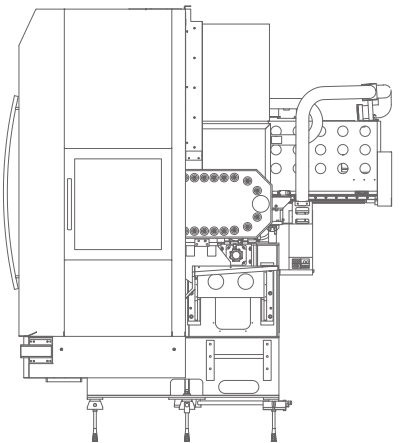
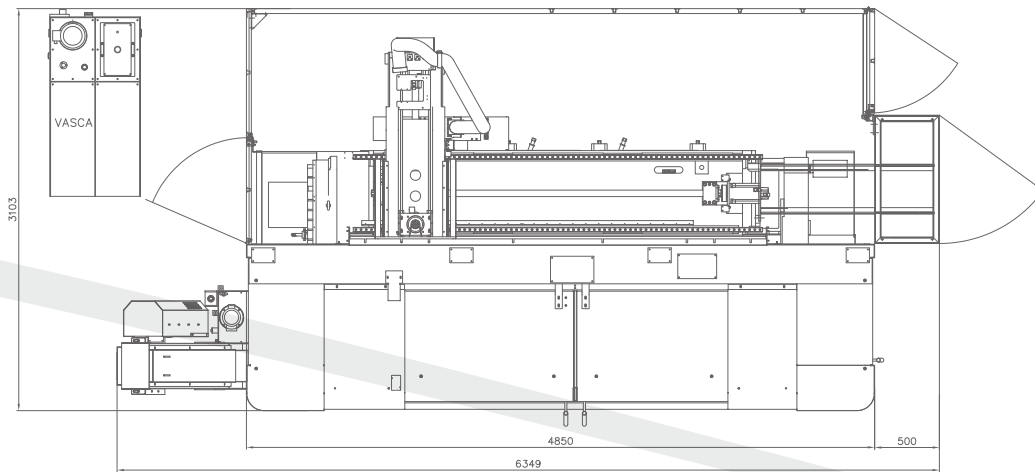
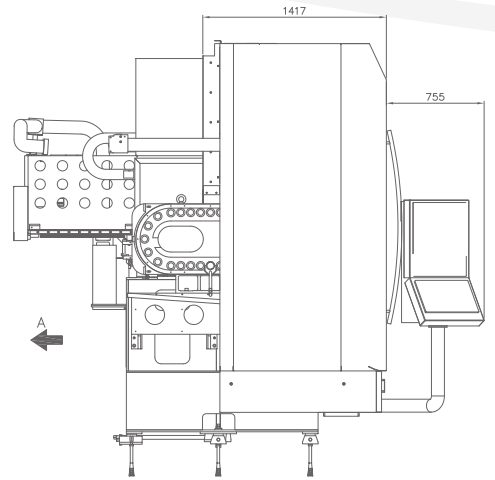
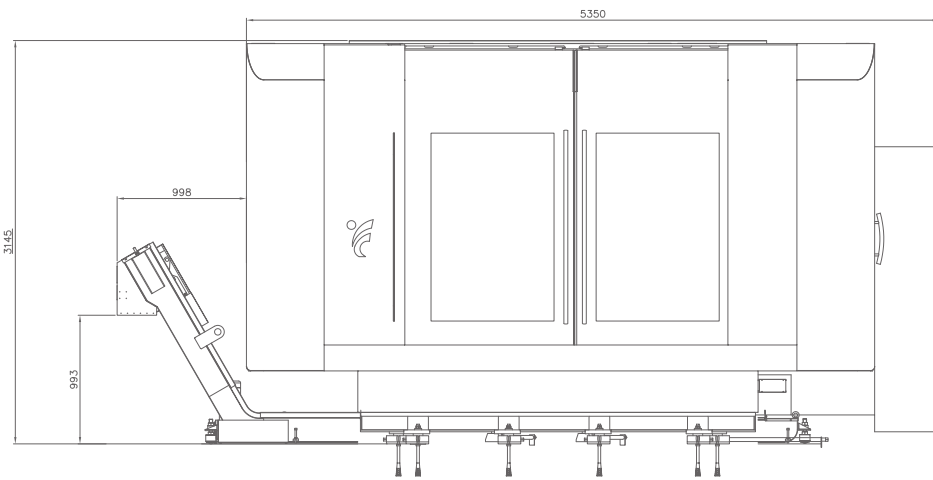
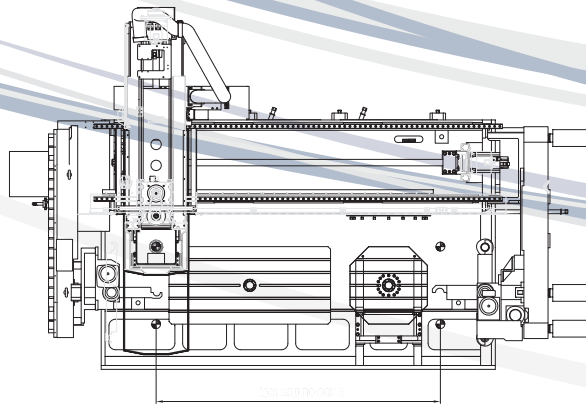
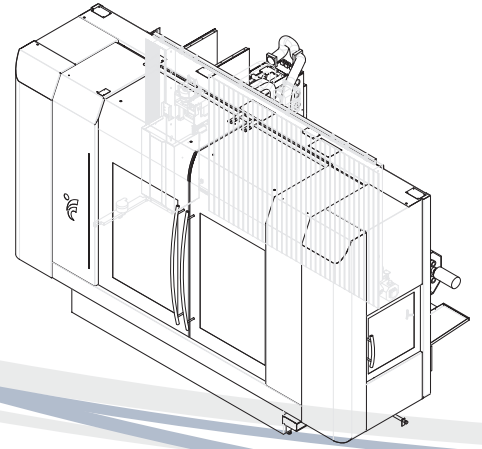
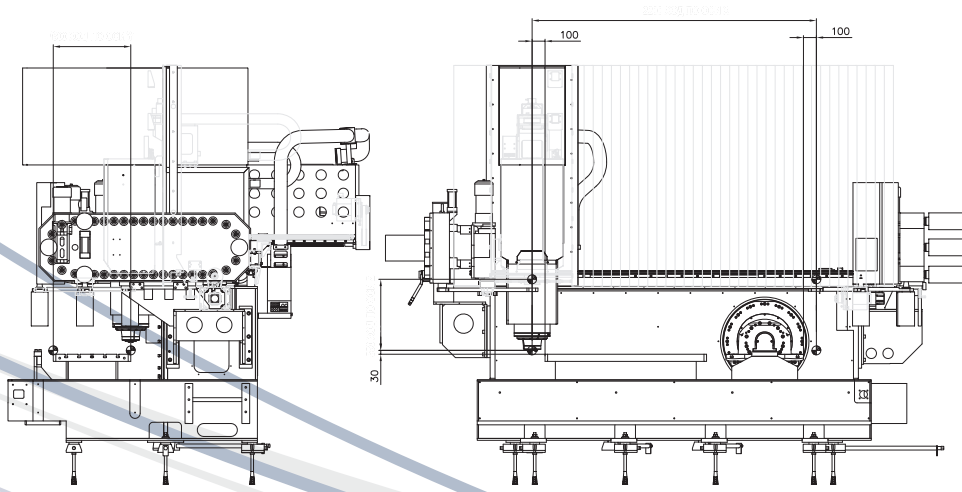


В новом исполнении JazzL имеются две фронтальные раздвижные двери, перемещающиеся по двум направляющим, что обеспечивает удобный доступ к большей рабочей зоне и возможность попеременной обработки на двух столах с опциональной перегородкой и дополнительным магазином инструментов, устанавливаемым на уже подготовленное место напротив стандартного инструментального магазина.



# JAZZ L





## Основные характеристики JAZZ L 5AX

Ход		
По оси X	мм	2000
По оси Y	мм	600
По оси Z	мм	30+550
Ход стола		
По оси X	мм	1250
По оси Y	мм	600
По оси Z	мм	550
Торец шпинделя / Расстояние до стола	мм	30
Полный ход по оси Z	мм	580
Размеры стола	мм	1250x600
Максимальная нагрузка на стол	кг	1000
Ход поворотного стола		
По оси X	мм	600
По оси Y	мм	600
По оси Z	мм	550
Торец шпинделя / Расстояние до стола	мм	30
Полный ход по оси Z	мм	580
Поворотная ось (С)		
Максимальная нагрузка на стол	кг	300
Размеры стола	мм	600x600
Диапазон вращения оси С	0-360°	
Максимальная скорость вращения	об/мин	25
Ось наклона (В)		
Диапазон наклона	±110°	
Максимальная скорость	об/мин	25
Опция: подвесная система (типа маятник)		
Ход стола		
По оси X	мм	960
По оси Y	мм	600
По оси Z	мм	550
Ход поворотного стола		
По оси X	мм	600
По оси Y	мм	600
По оси Z	мм	550

# JAZZ L

## Основные характеристики JAZZ L 5AX

Коаксиальный механический шпиндель		
Конус шпинделя		ISO40 DIN69871
Мощность двигателя шпинделя	кВт	25
Крутящий момент двигателя	Нм	159
Максимальная скорость	об/мин	12000
<span style="color: red;">Опция:</span> электрошпиндель (система охлаждения)	ISO40 / BT40 – 15000 об/мин	
<span style="color: red;">Опция:</span> электрошпиндель (система охлаждения)	HSK63 – 24000 об/мин	
Магазин на 40 позиций инструментов**		
Максимальный диаметр инструмента	мм	75 (127)
Максимальная длина инструмента	мм	300
Максимальный вес инструмента	кг	7
Время смены инструмента	сек	1,5
Общий максимальный вес инструмента	кг	200
<span style="color: red;">Опция:</span> 60 позиций инструментов	ISO40 / BT40 – 15000 об/мин	
<span style="color: red;">Опция:</span> 40 или 60 позиций инструментов	HSK63	
Система ЧПУ Heidenhain iTNC 530		

## Основные опции JAZZ L 5AX

Щуп для отслеживания и контроля положения детали
Ленточный транспортер стружки
Система для измерения и контроля инструмента
Датчик абсолютных значений для осей С и В
Оптические линейки для осей X, Y, Z
Дополнительная поддержка стола, выдерживающего нагрузки до 350кг
Система подачи СОЖ высокого давления 15-20-30-40 бар через шпиндель
Система очистки рабочей зоны от стружки с подачей жидкости под давлением
ЧПУ Fanuc, Siemens, Fagor
<p><span style="color: red;">**</span> Магазин инструментов может быть установлен как справа, так и слева на станке. В случае если требуется 2 магазина инструментов, каждый из них может иметь разное количество инструментов (ход поворотного стола 60 позиций или 60 позиций и 40 позиций).</p>



# JAZZ R JAZZ L

Пятиосевой обрабатывающий центр

STUDIO VP  
COMMUNICATIONS S.r.l.  
studiovpcom.com

© FAGIMA Fresatrici S.r.l. - 03/2015 - C 1000 - IT / ENG

[www.fagima.com](http://www.fagima.com)



ООО Инженерный центр "Солдрим-МСК"  
196158, Россия, г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, 28А  
Бизнес центр Pulkovo Star, оф. 804  
тел./факс: +7 (812) 602-18-72, 602-18-73, 602-18-74  
e-mail: [soldream-msk@soldream-msk.ru](mailto:soldream-msk@soldream-msk.ru)  
<http://www.soldream-msk.ru>



FAGIMA FRESATRICI S.r.l.  
Via A. Burri, 16 – 50028  
Tavarnelle Val di Pesa (FI) Italy  
Tel. +39 055 8071681  
+39 055 8071682  
+39 055 8071413  
Fax +39 055 8071727  
[info@fagima.com](mailto:info@fagima.com)

Спецификация может быть  
изменена без уведомления.