

**Стандартная конфигурация** (Прим.: ● "стандартная конфигурация", ◎ "опция", ✖ "не комплектуется")

№	Название	TC15	TC20L	TC25 II	TC30 II	TC35A	TC40A
1	Контроллер	SIEMENS 828D	FANUC Oi-TF	FANUC Oi-TF	FANUC Oi-TF	FANUC Oi-TF	FANUC Oi-TF
2	Гидравлическая и смазочная система	●	●	●	●	●	●
3	Система подачи СОЖ	●	●	●	●	●	●
4	Закрытая зона обработки	●	●	●	●	●	●
5	Количество позиций инструмента	8	10	12	12	12	12
6	Цельный гидравлический патрон	●	●	●	●	●	●
7	Инструментальные блоки	●	●	●	●	●	●
8	Бабка с выдвигно пинолью	◎	●	●	✖	✖	✖
9	Бабка с гидроприводом	✖	●	◎	◎	●	●
10	Внешний конвейер стружки (боковой)	✖	●	●	●	●	●
11	Стандартный набор поставки	●	●	●	●	●	●
12	Напольная установка	●	●	●	●	●	●
13	Набор инструментов для обслуживания	●	●	●	●	●	●
14	Мягкие кулачки	●	●	●	●	●	●
15	3-х цветная сигнальная лампа	●	●	●	●	●	●
16	Ножной переключатель	●	●	●	●	●	●
17	Тележка под стружку	●	●	●	●	●	●

**Опции для станков серии TC** (Прим.: ● "стандартная конфигурация", ◎ "опция", ✖ "не комплектуется")

№	Название	TC15	TC20L	TC25 II	TC30 II	TC35A	TC40A
1	Пустотелый гидравлический патрон	◎	◎	◎	◎	◎	◎
2	Каленые кулачки	◎	◎	◎	◎	◎	◎
3	Задняя бабка с гидроприводом	✖	◎	◎	●	●	●
4	Программируемая задняя бабка	✖	◎	◎	◎	◎	◎
5	Приводная револьверная голова	✖	✖	◎	◎	◎	◎
6	Кондиционер электрошкафа	◎	◎	◎	◎	◎	◎
7	Гидравлический люнет	✖	✖	◎	◎	◎	◎
8	Водяной пистолет СОЖ	◎	◎	◎	◎	◎	◎
9	Воздушный пистолет	◎	◎	◎	◎	◎	◎
10	Автоматическая дверь	◎	◎	◎	◎	◎	◎
11	Окно для управления авт. операциями	◎	◎	◎	◎	✖	✖
12	Устройство обмера инструмента	◎	◎	◎	◎	◎	◎
13	Автоматическая подача заготовки	◎	◎	◎	◎	✖	✖
14	Обдув патрона	◎	◎	◎	◎	◎	◎
15	Подача СОЖ через инструмент (1-7мПа)	◎	◎	◎	◎	◎	◎
16	Масляный сепаратор	◎	◎	◎	◎	◎	◎
17	Маслоотделитель	◎	◎	◎	◎	◎	◎
18	Трансформатор	◎	◎	◎	◎	◎	◎
19	Внешний конвейер стружки (задний)	●	✖	◎	◎	✖	✖

**Ningbo Haitian Precision Machinery Co., Ltd.**

Штаб квартира и производственная площадка 1  
No. 1688 Haitian road, Xiaogang, Beilun,  
Ningbo-315801, China.

Производственная площадка 2  
No.235, Huangshan Road, Beilun District, Ningbo-315801 China.

Производственная площадка 3  
No.188, Baodao Road, Lin'gang Industrial Zone, Changxing Island,  
Dalian-116317 China.

**Haitian Precision Machinery(HONGKONG) Co., Ltd.**

Office address:  
г. Москва, Волоколамское шоссе, дом 116, стр. 4  
Тел.: +7 (495) 640-6-888, доб. 227  
E-mail: aaa@hision-cnc.ru  
Website: www.hision-cnc.ru

Unit, 12/F, Seabright Plaza, 9-23 Shell Street, North Point, HONGKONG.  
Tel.: +86-574-86182580/86182525  
Fax: +86-574-86182518  
E-mail: hision@mail.haitian.com  
Website: www.haitianprecision.com  
Zipcode: 315800



**HISON** Информация, изображения и технические параметры представлены в качестве общей информации о продуктах и могут быть изменены в связи с усовершенствованием конструкции и без предварительного уведомления.  
Ningbo Haitian Precision Machinery Co.,Ltd.

# Токарные станки с ЧПУ

TC15 / TC20L / TC25 II / TC30 II / TC35A / TC40A



**Ningbo Haitian Precision Machinery Co.,Ltd.**

## Основные технические характеристики

Параметр	Ед. изм.	TC15	TC20L	TC25 II x 500	TC25 II x 1000	TC30 II x 500	TC30 II x 1000	TC30 II x 1500	TC35A II x 1000	TC35A II x 1500	TC35A II x 2000	TC40A x 1500	TC40A x 2750
Наибольший диаметр, устанавливаемый над станиной	мм	Ф440	Ф420	Ф560		Ф650			Ф700			Ф800	
Наибольший диаметр, устанавливаемый над суппортом	мм	Ф180	Ф200	Ф320		Ф420			Ф600			Ф650	
Максимальный диаметр обработки	мм	Ф180	Ф320	Ф400		Ф500			Ф630			Ф800	
Максимальная длина обработки	мм	200	360	548	1000	500	1000	1490	1000	1500	2000	1500	2750
Высота оси шпинделя над полом	мм	1020	990	980		1030			1150			1200	
Скорость шпинделя	об. мин	5000	5000	4500		3500			2500			2000	
Тип фланца шпинделя		A2-5	A2-5	A2-6		A2-8			A2-11			A2-11	
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	Ф42	Ф42	Ф62		Ф76			Ф102			Ф112	
Внутренний диаметр переднего подшипника в шпинделе	мм	Ф80	Ф80	Ф100		Ф120			Ф150			Ф170	
Размер патрона	дюйм	5	6	8		10			12			15	
X/Z ход	мм	110/240	165/410	210/610	210/1050	260/580	260/1050	260/1550	345/1060	345/1560	345/2060	410/1570	410/2800
X/Z скорость перемещения	м/мин	30/30	24/30	24/30		16/20			16/20	16/20	16/16	12/12	
Тип револьверно головы		Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический		Гидравлический			Гидравлический			Гидравлический	
Количество позиций инструмента		8	10	12		12			12			12	
Размер сечения резцов	мм	20x20	20x20	25x25		25x25			32x32			32x32	
Диаметр осевого инструмента	мм	Ф25	Ф32	Ф40		Ф40			Ф50			Ф60	
Время смены инструмента	сек	0.45	0.5	0.55		0.58			0.65			0.85	
Диаметр пиноли задней бабки	мм	/	Ф70	Ф100		Ф100			Ф130			Ф160	
Тип внутреннего конуса пиноли		/	MT No.4	MT NO.4		MT NO.5			MT NO.5			MT NO.5	
Ход пиноли	мм	/	80	120		120			120			150	
Ход бабки	мм	/	220	410	730	370	730	1100	700	1200	1700	1100	2400
Мощность шпинделя	кВт	7/14	7.5/11	11/15		15/18.5			15/18.5			15/18.5	
Мощность сервомотора X/Z	кВт	1.9/1.9	1.2/1.2	1.8/1.8		2.5/2.5			3.0/3.0			2.5/3.0	
Момент сервомотора X/Z	Нм	/	7/7	11/11		20/20			20/20			20/27	
Потребляемая мощность	кВа	30	20	25		30			45			70	
Емкость СОЖ	л	130	120	200	250	200	250		250			250	310
Вес станка	Т	2	3.8	4.6	4.9	5	5.3	7.3	9.5	10.5	12	12.5	14.5
Габариты станка (ДхШхВ)	мм	1900x1400x1700	3300x1700x1800	4200x2050x1900	4600x2050x1900	4200x2050x2050	4200x2050x2050	4200x2050x2050	5380x2200x2200	5800x2200x2200	6400x2350x2400	6410x2600x2375	7600x2850x2560