

CNC Automatic Lathe NN-5X

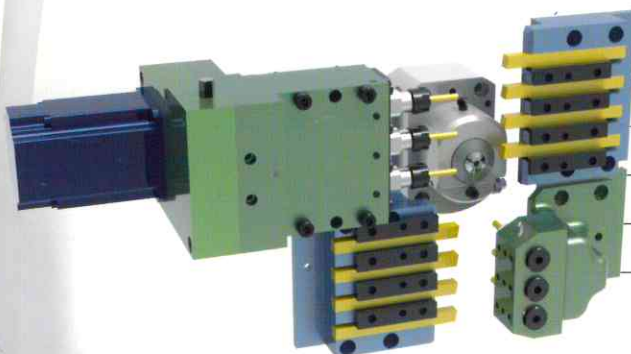


最大加工径 $\phi 5\text{mm}$ までの超精密加工用
CNC装置は、FANUC 0iTFを搭載
早送り速度は、36m/min

High precision machining under $\phi 5$
FANUC 0i-TF Equipped
Rapid feed rate 36m/min



バキューム式製品取り出し装置を搭載
Vacuum type parts ejector is mounted



メイン刃具台 | MAIN TOOL POST

Tool name		Size
外径工具	OD TOOL	8($\square 8$)
正面工具	ID TOOL	3(ER8)
クロスドリル	Cross drill	3(ER11)
クロスドリル	Cross drill	9,000rpm

NN-5X Specifications

項目 Content	Specification		Specification Value		Standard Accessories	
			5X	3X		
加工能力 Machining Capability	最大加工径	Max. Machining diameter	∅5mm	∅3mm	正面工具装置	ID frontal tool device
	最大加工長さ	Max. Machining length	50mm	30mm	クロスドリル装置	Cross drill device
Spindle	メインスピンドルの貫通径	Main spindle through-hole diameter	∅6mm	∅4mm	MPG	Manual pulse generator (MPG)
	スピンドル回転数(メイン/サブ)	Spindle speed (Main / Sub)	20,000/20,000 rpm	25,000/25,000 rpm	主軸冷却装置(メイン、サブ)	Main spindle cooling device
	サブスピンドルのチャッキング径	Sub spindle chucking diameter	∅5mm	∅3mm	ドリル/タップホルダ	Drill holder
Tool	最大工具数	Max. Number of tools	17 EA		自動電源遮断装置	Automatic power disconnecting device
	正面最大加工ドリル	Max. Machining drill	∅4	∅2	自動給油装置	Automatic oil device
	正面最大加工タップ	Max. Machining tap	M3	M1	切削油装置	Cutting oil unit
	クロス最大加工ドリル	Max. Cross machining drill	∅3	∅2	切削油切れ検出装置	Cutting oil cut-off detector
	クロス最大加工ドリルタップ	Max. Cross machining tap	M2.5	M1	主軸負荷異常検出機能	Main axis dysfunction detection function
Main	外径工具	OD Tool	8 EA (□8)		LED	Working light (LED)
	正面工具	ID tool	3 EA (ER8)		パーツキャッチャ	Part catcher
	クロスドリル	Cross drill	3 EA (ER11)		レベルングパッド	Leveling pad
	クロスドリル回転数	Cross drill speed	9,000 rpm		作業表示灯3段	Signal warning light 3 stage
Feed	急級送り速度	Rapid feed rate	36m/min		言語(英語/中国語/韓国語/その他)	NC display language (ENG/CHN/JPN/etc)
	最小指令単位	Min. Command unit	0.0001 mm		バーフィードインターフェース	Barfeeder interface
	C軸 最小指令単位(メイン、サブ)	C axis Min. command unit (Main, Sub)	0.0001*		Optional Accessories	Optional Accessories
Motor	メインスピンドルモーター	Main spindle motor	0.75/1.1kW		大型潤滑油ポンプ1.8ℓ	Large-sized lubricant pump 1.8ℓ
	クロスドリル モーター	Cross drill motor	0.35kW		中圧クランプ	Automatic fire extinguisher
	サブスピンドル モーター	Sub spindle motor	0.75/1.1kW		自動消化装置	Specified color
	Y1軸送りモーター	Y1 axis feed motor	0.75kW		集塵器	Tooling
	X1,Z1,Z2軸送りモーター	X1,Z1,Z2 axis feed motor	0.5kW		指定色	Barfeeder
	切削油ポンプ(メイン、サブ)	Cutting oil pump	0.18kW		ツーリング	
	潤滑油ポンプ	Lubricant pump	0.003kW		バーフィード	
緒元 Dimensions and others	主軸の高さ	Main spindle center height	950mm			
	入力電源容量	Input power capacity	9KVA			
	空圧油量	Pneumatic pressure & flow rate	0.6MPa. 30L/min			
	切削油タンク	Cutting oil tank capacity	65L			
	WxDxH	W x D x H	1,500x980x1,590mm			
	重さ(オプション含み)	Weight (Option included)	1,000kg			
NC	MITSUBISHI NC	NC	FANUC 0i-TF			
	NC display	NC display	8.4 Color LCD			
	メモリ容量	Memory capacity	1MByte			
	工具オフセット数	Number of tool offset	128 Set			
	バックグラウンド編集機能	Background edit function				
	C軸機能(メイン、サブ、スピンドル)	C axis function(Main, Sub spindle)				
	作業者メクロ機能	User macro function				
	ノズR補正	Nose R correction				
	コーナー chamfering/コーナーrounding	Corner chamfering/Corner rounding				
	固定サイクル	Fixed cycle				
	複合固定サイクル	Complex fixed cycle				
	Geometric commands	Geometric commands				
	操作manual	Controller manual				
	Serial in/ Ooutput ineterface	Serial in/ Output interface				
CFカード / USBインターフェース	CF card / USB interface					