



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАКС. РАЗМЕР ОБРАБОТКИ мм	Ф700 x H500 Ф630 x H450 (со сменщиком паллет)
РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ мм	Ф500
ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА кг	500 – В стандартном оснащении, 350 – Опционально
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ КОНУС	CAT #40/BT - В стандартном оснащении, HSK-A63 – Опционально
КОЛИЧЕСТВО ИНСТРУМЕНТА	51: BT40 - В стандартном оснащении, 90: BT40 – Опционально
КОЛИЧЕСТВО ПАЛЛЕТ	2 - В стандартном оснащении 6: Одноуровневая система накопления паллет – Опционально 18: Многоуровневая система накопления паллет – Опционально
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ШПИНДЕЛЯ ОБ/МИН	15.0 : BT40 - В стандартном оснащении 20.0 : BT40 - Опционально
ХОД ПО ОСЯМ X/Y/Z мм	1200/720/710
ХОД ПО ОСЯМ (A/C) °	125~+30/360
УСКОРЕННОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ (X/Y/Z) м/мин	60
УСКОРЕННОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ (A/C, B/C) мин⁻¹	50/100
СИСТЕМА ЧПУ	Matsuura G-Tech 31 i
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ	Авиационно-космический и оборонный комплекс, автотранспортное и высокоточное производство