



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАКС. РАЗМЕР ОБРАБОТКИ мм	Ф850 x Н450 Ф850 x Н385 (с паллетой - опция)
РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ мм	Ф500 – В стандартном оснащении Ф700 – Опция Ф500 – Плоский стол - Опция
ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА кг	500 – В стандартном оснащении, 400 – Опционально
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ КОНУС	CAT #40/BT - В стандартном оснащении, HSK-A63 – Опционально
КОЛИЧЕСТВО ИНСТРУМЕНТА	90: BT40 - В стандартном оснащении, 120: BT40 – Опционально
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ШПИНДЕЛЯ ОБ/МИН	12.000: BT40 - В стандартном оснащении 15.000: BT40 - Опционально 20.000 : BT40 - Опционально
ХОД ПО ОСЯМ X/Y/Z мм	900/780/650
ХОД ПО ОСЯМ (A/C) °	125~+30/360
УСКОРЕННОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ (X/Y/Z) м/мин	40
УСКОРЕННОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ (A/C) мин ⁻¹	17/33
СИСТЕМА ЧПУ	Matsuura G-Tech 31i
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ	Авиационно-космический и оборонный комплекс, литьё, медицинская, нефтегазовая и энергетическая промышленность